

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-13-1-25-kluczyk-geko-g00501-p-17756.html>

Główka do wiertarki 13-1,25 kluczyk GEKO G00501

Cena brutto	10,48 zł
Cena netto	8,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00501
Kod producenta	G00501
Kod EAN	5901477103513
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Głowica wiertarska GEKO G00501 – uchwyt kluczowy 13 mm z gwintem M12x1,25

Uniwersalna głowica wiertarska z zaciskiem kluczowym, kompatybilna z wiertarkami ręcznymi wyposażonymi w gwint wrzeciona M12x1,25. Umożliwia mocowanie wiertel o średnicy od 1,5 do 13 mm.

Zakres mocowania 1,5 – 13 mm

Typ uchwytu Gwint M12x1,25

System zaciskania Kluczyk

Model G00501

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Głowica obsługuje wiertła o trzpieniach cylindrycznych od 1,5 mm (wierćta precyzyjne) do 13 mm (standardowe wiertła do metalu, drewna, tworzyw). Zakres ten odpowiada typowym potrzebom warsztatowym i domowym.

Gwint mocujący M12x1,25

Parametr M12x1,25 oznacza gwint metryczny o średnicy 12 mm i skoku 1,25 mm. Przed zakupem należy sprawdzić parametry wrzeciona wiertarki - informacja znajduje się w instrukcji lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

Zacisk kluczowy

Szczęki zaciskowe dokręcane są za pomocą kluczyka (zwykle dołączanego do głowicy). System ten zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe, co eliminuje poślizg wiertła przy większych obciążeniach.

Kompatybilność

Głowica współpracuje z wiertarkami ręcznymi - zarówno małymi modelami (300-500 W), jak i większymi maszynami warsztatowymi wyposażonymi w odpowiedni gwint wrzeciona.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00501
Zakres mocowania wiertel	1,5 - 13 mm
Typ uchwytu mocującego	Gwint M12x1,25
System zaciskania	Kluczyk (mechanizm zębatkowy)
Typ wiertel	Trzpień cylindryczny
Zastosowanie	Wiertarki ręczne małe i duże

Zastosowanie

- Wiercenie w drewnie wiertłami spiralnymi i piórowymi
- Wiercenie w metalach wiertłami HSS i kobaltowymi
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i laminatach
- Prace precyzyjne z małymi wiertłami (modelarstwo, elektronika)
- Wymiana zużytej lub uszkodzonej głowicy wiertarskiej
- Modernizacja starszych modeli wiertarek

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Parametry gwintu wrzeciona znajdują się w instrukcji obsługi wiertarki lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Jeśli wiertarka ma wrzeciono z gwintem M12x1,25, głowica będzie kompatybilna. W przypadku innych gwintów (np. 1/2"-20, 5/8"-16) konieczny jest adapter lub inna głowica.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż głowicy

Przed montażem należy oczyścić gwint wrzeciona wiertarki z zabrudzeń i starego smaru. Głowicę nakręca się ręcznie, a następnie dokręca odpowiednim kluczem. Nie należy używać nadmiernej siły – gwint może ulec uszkodzeniu.

Mocowanie wiertła

Wiertło wkłada się możliwie głęboko w otwór szczęk (minimum 15-20 mm dla wiertel powyżej 6 mm). Kluczyk wkłada się w każdy z trzech otworów głowicy i dokręca kolejno, zmieniając pozycję – zapewnia to równomierne rozłożenie siły docisku.

Konserwacja

Po intensywnym użytkowaniu zaleca się oczyszczenie szczęk z wiórów i pyłu sprężonym powietrzem. Mechanizm zębatkowy należy okresowo nasmarować smarem litowym lub olejem maszynowym. Unikać należy zanurzania głowicy w rozpuszczalnikach – uszczelki mogą ulec uszkodzeniu.

Produkty powiązane

Do pracy z głowicą wiertarską przydatne mogą być: zestawy wiertel HSS, klucze do uchwytów wiertarskich, adaptory gwintowe oraz smary do konserwacji narzędzi.