

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-13-12-kluczyk-geko-g00500-p-17755.html>

## Główka do wiertarki 13-1/2 kluczyk GEKO G00500

Cena brutto	<b>10,61 zł</b>
Cena netto	<b>8,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00500</b>
Kod producenta	<b>G00500</b>
Kod EAN	<b>5901477103506</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Główka wiertarska GEKO G00500 z uchwytem 1/2"

Uniwersalna główka wiertarska z zakresem mocowania 1,5-13 mm, przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych z wrzecionem 1/2". Zacisk szczękowy z kluczykiem zapewnia stabilne mocowanie wiertel różnych średnic.

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Typ uchwyty Gwint 1/2"

System zacisku Kluczyk

Model G00500

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres mocowania 1,5-13 mm

Główka obsługuje wiertła od 1,5 mm (precyzyjne wiercenie) do 13 mm (standardowe otwory montażowe). Szeroki zakres eliminuje potrzebę wymiany uchwyty przy zmianie średnicy narzędzia.

#### Gwint montażowy 1/2"

Standardowy gwint 1/2" (12,7 mm) stosowany w wiertarkach ręcznych o mocy od 500 W wzwyż. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce – może być również 3/8" lub SDS.

### Zacisk kluczowy

Mechanizm szczękowy zaciskany za pomocą kluczyka zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe. Rozwiązanie sprawdza się przy pracach wymagających dużego momentu obrotowego.

### Konstrukcja szczękowa

Trzy lub cztery szczęki rozkładają siłę zacisku równomiernie wokół chwytu wiertła, minimalizując ryzyko poślizgu narzędzia podczas wiercenia w twardych materiałach.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00500
Zakres mocowanych wiertel	1,5-13 mm
Typ uchwytu montażowego	Gwint 1/2" (12,7 mm)
System zacisku	Szczęki zaciskane kluczykiem
Kompatybilność	Wiertarki ręczne z wrzecionem 1/2"
Typ narzędzi	Wiertła walcowe z chwytem cylindrycznym

## Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki wiertarskiej
- Wiercenie w drewnie, metalach miękkich i tworzywach sztucznych
- Montaż w wiertarkach udarowych do prac w betonie (z wiertłami walcowymi)
- Prace wymagające częstej wymiany wiertel różnych średnic
- Zastosowanie profesjonalne w warsztatach mechanicznych
- Użytkowanie z wiertarkami stacjonarnymi posiadającymi gwint 1/2"

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż główki

Przed montażem należy oczyścić gwint wrzeciona wiertarki z pyłu i smarów. Główną nakręca się ręcznie do oporu, a następnie dokręca lekko kluczykiem. Nadmierne dokręcanie może uszkodzić gwint.

---

### **Prawidłowe mocowanie wiertła**

Wiertło wsuwa się do głębokości minimum 15-20 mm (w zależności od średnicy). Zacisk dokręca się kluczykiem w trzech punktach (otwory w korpusie główki), co zapewnia równomierne rozłożenie siły. Zbyt płytkie osadzenie wiertła grozi jego wypadnięciem podczas pracy.

### **Konserwacja**

Co kilka miesięcy należy rozkręcić główkę, oczyścić szczęki z pyłu metalowego i nałożyć cienką warstwę smaru. Regularne czyszczenie gwintu montażowego zapobiega zakleszczeniu główki na wrzecionie.

### **Produkty powiązane**

Do główki warto dokupić: zestaw wiertel HSS 1-13 mm, klucz zapasowy do uchwytu wiertarskiego, spray penetrujący do konserwacji gwintów, wiertła do betonu z chwytem walcowym (jeśli wiertarka ma funkcję udaru).