

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-13-12-kluczyk-geko-g00500-p-17755.html>

Główka do wiertarki 13-1/2 kluczyk GEKO G00500

Cena brutto	9,72 zł
Cena netto	7,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00500
Kod producenta	G00500
Kod EAN	5901477103506
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska GEKO G00500 z uchwytem 1/2"

Uniwersalna główka wiertarska z zakresem mocowania 1,5-13 mm, przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych z wrzecionem 1/2". Zacisk szczękowy z kluczykiem zapewnia stabilne mocowanie wiertel różnych średnic.

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Typ uchwyty Gwint 1/2"

System zacisku Kluczyk

Model G00500

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Główka obsługuje wiertła od 1,5 mm (precyzyjne wiercenie) do 13 mm (standardowe otwory montażowe). Szeroki zakres eliminuje potrzebę wymiany uchwyty przy zmianie średnicy narzędzia.

Gwint montażowy 1/2"

Standardowy gwint 1/2" (12,7 mm) stosowany w wiertarkach ręcznych o mocy od 500 W wzwyż. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce – może być również 3/8" lub SDS.

Zacisk kluczowy

Mechanizm szczękowy zaciskany za pomocą kluczyka zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe. Rozwiązanie sprawdza się przy pracach wymagających dużego momentu obrotowego.

Konstrukcja szczękowa

Trzy lub cztery szczęki rozkładają siłę zacisku równomiernie wokół chwytu wiertła, minimalizując ryzyko poślizgu narzędzia podczas wiercenia w twardych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00500
Zakres mocowanych wiertel	1,5-13 mm
Typ uchwyty montażowego	Gwint 1/2" (12,7 mm)
System zacisku	Szczęki zaciskane kluczykiem
Kompatybilność	Wiertarki ręczne z wrzecionem 1/2"
Typ narzędzi	Wiertła walcowe z chwytem cylindrycznym

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki wiertarskiej
- Wiercenie w drewnie, metalach miękkich i tworzywach sztucznych
- Montaż w wiertarkach udarowych do prac w betonie (z wiertłami walcowymi)
- Prace wymagające częstej wymiany wiertel różnych średnic
- Zastosowanie profesjonalne w warsztatach mechanicznych
- Użytkowanie z wiertarkami stacjonarnymi posiadającymi gwint 1/2"

Użytkowanie i konserwacja

Montaż główki

Przed montażem należy oczyścić gwint wrzeciona wiertarki z pyłu i smarów. Główkę nakręca się ręcznie do oporu, a następnie dokręca lekko kluczykiem. Nadmierne dokręcanie może uszkodzić gwint.

Prawidłowe mocowanie wiertła

Wiertło wsuwa się do głębokości minimum 15-20 mm (w zależności od średnicy). Zacisk dokręca się kluczykiem w trzech punktach (otwory w korpusie główki), co zapewnia równomierne rozłożenie siły. Zbyt płytkie osadzenie wiertła grozi jego wypadnięciem podczas pracy.

Konserwacja

Co kilka miesięcy należy rozkręcić główkę, oczyścić szczęki z pyłu metalowego i nałożyć cienką warstwę smaru. Regularne czyszczenie gwintu montażowego zapobiega zakleszczeniu główki na wrzecionie.

Produkty powiązane

Do główki warto dokupić: zestaw wiertel HSS 1-13 mm, klucz zapasowy do uchwytu wiertarskiego, spray penetrujący do konserwacji gwintów, wiertła do betonu z chwytem walcowym (jeśli wiertarka ma funkcję udaru).