

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-13-38-kluczyk-geko-g00504-p-17759.html>

Główka do wiertarki 13-3/8 kluczyk GEKO G00504

Cena brutto	10,95 zł
Cena netto	8,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00504
Kod producenta	G00504
Kod EAN	5901477103520
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 13 mm z gwintem 3/8" GEKO G00504

Uniwersalna główka wiertarska z zaciskiem kluczowym, kompatybilna z wiertarkami ręcznymi wyposażonymi w wrzeciono z gwintem 3/8". Umożliwia montaż wiertła o średnicy trzpienia od 1,5 do 13 mm.

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Typ uchwytu Gwint 3/8"

System zacisku Kluczyk

Model G00504

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Główka obsługuje wiertła o trzpieniu cylindrycznym od 1,5 mm (precyzyjne wiercenie metalu, PCB) do 13 mm (standardowe prace w drewnie, metalu, tworzywach). Zakres obejmuje najpopularniejsze średnice stosowane w warsztacie i na budowie.

Gwint mocujący 3/8"

Gwint 3/8" (9,525 mm) to standard stosowany w wiertarkach ręcznych o mocy do około 750-850 W. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu na wrzecionie wiertarki – może to być również 1/2" (12,7 mm) w mocniejszych modelach lub M12/M14 w niektórych narzędziach.

Zacisk kluczowy

Szczęki zaciskane są kluczykiem zębatym (w zestawie lub osobno), co zapewnia większą siłę docisku niż systemy samozaciskowe. Rozwiązanie sprawdza się przy intensywnej pracy, wierceniu materiałów twardych i użyciu wiertel o większej średnicy.

Kompatybilność z wiertarkami ręcznymi

Główka przeznaczona jest do wiertarek udarowych i bezudarowych z odpowiednim gwintem wrzeciona. Nie stosować w wiertarkach kolumnowych ani w maszynach stacjonarnych bez uprzedniego sprawdzenia zgodności montażowej.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00504
Zakres mocowania wiertel	1,5-13 mm
Typ uchwytu mocującego	Gwint 3/8" (9,525 mm)
System zacisku	Kluczyk zębaty
Typ szczęk	Trzyszczękowy
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne małe i średnie

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki w wiertarkach ręcznych z gwintem 3/8"
- Wiercenie otworów w drewnie, metalach kolorowych i żelazie przy użyciu wiertel HSS i HM
- Montaż wiertel płaskich, spiralnych i stopniowych w zakresie 1,5-13 mm
- Prace warsztatowe wymagające częstej zmiany średnicy wiertła
- Wiercenie w tworzywach sztucznych, laminatach i materiałach kompozytowych
- Zastosowanie w wiertarkach udarowych do prac w murze i betonie (z wiertłami udarowymi)

Użytkowanie i konserwacja

Montaż główki

Przed montażem upewnić się, że gwint wrzeciona wiertarki to 3/8". Nakręcić główkę na wrzeciono, dokręcić ręcznie, a następnie zabezpieczyć blokadą wrzeciona (jeśli dostępna). Nie używać nadmiernej siły przy montażu – gwint może ulec uszkodzeniu.

Zaciskanie wiertła

Otworzyć szczęki kluczykiem, włożyć wiertło na głębokość minimum 15-20 mm (lub do 2/3 długości szczęk). Zacisnąć kluczykiem na wszystkich trzech otworach po kolei, stopniując siłę docisku. Sprawdzić bicie promieniowe wiertła przed uruchomieniem wiertarki.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usunąć wióry i pył z wnętrza szczęk sprężonym powietrzem lub pędzlem. Co kilka miesięcy nałożyć kroplę oleju maszynowego na mechanizm zębaty i powierzchnie ślizgowe szczęk. Unikać przedostawania się płynów chłodzących do wnętrza główki.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć: kluczyk do główki wiertarskiej (jeśli nie jest dołączony), zestaw wiertel HSS 1-13 mm, adapter redukcyjny 1/2" na 3/8" (w przypadku potrzeby montażu na mocniejszej wiertarce).