

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-13-b12-kluczyk-geko-g00502-p-17757.html>

Główka do wiertarki 13-B12 kluczyk GEKO G00502

Cena brutto	11,78 zł
Cena netto	9,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00502
Kod producenta	G00502
Kod EAN	5901477103537
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 13-B12 z kluczykiem GEKO G00502

Trzyszczękowa główka wiertarska z mocowaniem stożkowym B12, przeznaczona do wymiany w wiertarkach ręcznych. Umożliwia zamocowanie wiertel o średnicy od 1,5 do 13 mm z precyzyjnym zaciskiem za pomocą kluczyka.

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Typ uchwytu Stożek B12

Zacisk szczęk Kluczykiem

Model G00502

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Uniwersalny zakres średnic pozwala na stosowanie większości popularnych wiertel do metalu, drewna i tworzyw sztucznych. Trzyszczękowy mechanizm zapewnia centryczne mocowanie nawet przy małych średnicach.

Mocowanie stożkowe B12

Stożek Morse'a typu B12 to standard stosowany w wiertarkach o mocy do około 750 W. Połączenie stożkowe zapewnia samohamowność i precyzyjne przenoszenie momentu obrotowego bez poślizgu.

Zacisk kluczykiem

Mechanizm zaciskany za pomocą kluczyka zębatego gwarantuje większą siłę docisku szczęk niż systemy samozaciskowe. Rozwiązanie sprawdza się przy wierceniu w twardych materiałach, gdzie wiertło jest narażone na duże obciążenia.

Konstrukcja stalowa

Korpus wykonany ze stali narzędziowej o podwyższonej twardości zapewnia odporność na deformacje mechaniczne i długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00502
Zakres mocowanych wiertel	1,5-13 mm
Typ uchwytu mocującego	Trzpień stożkowy B12
Mechanizm zaciskania	Kluczyk zębaty (w zestawie)
Liczba szczęk	3
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne z gniazdem B12

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki w wiertarce stacjonarnej lub ręcznej
- Montaż w wiertarkach udarowych z mocowaniem B12
- Wiercenie w metalach kolorowych i stalach konstrukcyjnych
- Prace w drewnie, płytach wiórowych i laminowanych
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Stożek B12 pasuje do wrzecion wiertarek oznaczonych jako B12 lub Morse Taper 1 (MT1). Sprawdź oznaczenie na wrzecionie lub w instrukcji urządzenia. W razie wątpliwości zmierz średnicę wrzeciona: dla B12 wynosi ona około 12 mm w najszerszym miejscu stożka.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem główki należy dokładnie oczyścić stożek wrzeciona i wewnętrzną powierzchnię główki z zabrudzeń i resztek smaru. Nasadź główkę na wrzeciono delikatnym uderzeniem przez drewniany kołek — stożek powinien wejść samoczynnie bez luzów.

Podczas mocowania wiertła upewnij się, że trzpień jest czysty i suchy. Wkręć wiertło do głębokości co najmniej 15 mm, a następnie dokręć szczęki kluczykiem we wszystkich trzech otworach na obwodzie główki, dociskając równomiernie.

Po zakończeniu pracy regularnie usuwaj wióry z mechanizmu szczękowego i lekko nasmaruj ruchome części olejem maszynowym. Unikaj stosowania nadmiernej siły podczas dokręcania — może to spowodować zablokowanie szczęk lub uszkodzenie gwintu.

Produkty powiązane

Do kompletnej wymiany główki mogą być potrzebne: klucz zębaty do uchwytów wiertarskich (jeśli oryginalny został zgubiony), spray do czyszczenia mechanizmów precyzyjnych oraz olej do konserwacji narzędzi ręcznych.