

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-13-b16-kluczyk-geko-g00503-p-17758.html>

Główka do wiertarki 13-B16 kluczyk GEKO G00503

Cena brutto	10,98 zł
Cena netto	8,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00503
Kod producenta	G00503
Kod EAN	5901477103544
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 13-B16 kluczyk GEKO G00503

Główka wiertarska z mocowaniem stożkowym B16, przeznaczona do wymiany lub modernizacji wiertarek ręcznych. Umożliwia mocowanie wiertel o średnicy od 1,5 mm do 13 mm za pomocą trójszczękowego uchwytu zaciskanego kluczykiem.

Zakres mocowania 1,5 - 13 mm

Typ mocowania Stożek B16

System zaciskania Kluczyk

Model G00503

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 1,5-13 mm

Uniwersalny zakres średnic pozwala na pracę z większością popularnych wiertel stosowanych w pracach montażowych, instalacyjnych i warsztatowych. Obejmuje zarówno precyzyjne wiertła małośrednicowe, jak i standardowe wiertła do metalu, drewna czy tworzyw sztucznych.

Mocowanie stożkowe B16

Stożek Morse'a B16 (odpowiednik 5/8" x 16 UN) to normalizowany standard stosowany w wiertarkach o większej mocy. Zapewnia stabilne, osiowe połączenie bez luz, które przenosi duże momenty obrotowe. Przed zakupem należy sprawdzić typ wrzeciona w posiadanej wiertarce.

Zacisk kluczowy

Trójszczękowy uchwyt zaciskany za pomocą kluczyka gwarantuje precyzyjne wycentrowanie wiertła i silny docisk. W porównaniu z uchwytami samozaciskowymi zapewnia większą siłę mocowania, co ma znaczenie przy wierceniu w twardych materiałach lub przy dużych średnicach wiertła.

Zastosowanie uniwersalne

Głowica nadaje się do montażu w wiertarkach ręcznych różnych producentów, pod warunkiem zgodności typu mocowania. Znajduje zastosowanie zarówno w małych wiertarkach precyzyjnych, jak i w maszynach o większej mocy używanych w warsztacie czy na budowie.

Specyfikacja techniczna

Model	G00503
Producent	GEKO
Zakres mocowanych wiertel	1,5 - 13 mm
Typ mocowania	Stożek B16
Liczba szczęk	3
System zaciskania	Kluczyk
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne małe i duże

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki wiertarskiej w posiadanej wiertarce
- Modernizacja wiertarki poprzez montaż uchwytu o większym zakresie mocowania
- Prace wiertarskie w drewnie, metalach kolorowych, stali konstrukcyjnej
- Wiercenie otworów montażowych w instalacjach elektrycznych i sanitarnych
- Zastosowania warsztatowe wymagające stabilnego mocowania wiertła
- Prace z wiertłami stopniowymi, frezami i innymi narzędziami trzpieniowymi

Kompatybilność i montaż

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy wrzeciono wiertarki posiada gniazdo stożkowe B16. Informacja ta znajduje się w dokumentacji technicznej narzędzia lub na tabliczce znamionowej. W przypadku braku dokumentacji można zmierzyć średnicę i kąt stożka istniejącej główki lub skonsultować się z serwisem producenta wiertarki.

Montaż główki

Główkę montuje się poprzez wsunięcie stożka w gniazdo wrzeciona i lekkie wbicie (np. przez delikatne uderzenie w korpus główki). Połączenie stożkowe trzyma się dzięki sile tarcia - nie wymaga dodatkowych śrub ani klinów. Demontaż odbywa się za pomocą specjalnego klina rozprężnego lub lekkiego uderzenia od spodu wrzeciona.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z główką kluczową należy pamiętać o kilku zasadach. Wiertło trzeba mocować we wszystkich trzech szczękach równomiernie - nierównomierne zaciskanie prowadzi do bicia i szybszego zużycia uchwytu. Kluczyk należy wyjmować natychmiast po zamocowaniu wiertła - pozostawienie go w uchwycie podczas uruchomienia wiertarki może spowodować wypadek.

Szczęki uchwytu wymagają okresowego czyszczenia z wiórów i pyłu. Co kilka miesięcy warto nałożyć cienką warstwę smaru na gwint mechanizmu zaciskającego. Stożek mocujący należy utrzymywać w czystości - zanieczyszczenia mogą powodować luz i bicie.

Główka nie nadaje się do pracy z młotami udarowymi w trybie wiercenia z udarem - wibracje mogą uszkodzić mechanizm szczękowy. W przypadku intensywnej pracy z dużymi wiertłami należy sprawdzać stan szczęk - nadmierne zużycie objawia się trudnościami w zaciskaniu i poślizgiem wiertła podczas pracy.