

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-16-12-kluczyk-geko-g00540-p-17769.html>

Główka do wiertarki 16-1/2 kluczyk GEKO G00540

Cena brutto	18,09 zł
Cena netto	14,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00540
Kod producenta	G00540
Kod EAN	5901477103629
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 16 mm z gwintem 1/2" GEKO G00540

Główka wiertarska z zaciskiem kluczowym przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych. Umożliwia mocowanie wiertel o średnicy od 3 do 16 mm z połączeniem gwintowym 1/2".

Zakres mocowania 3-16 mm

Typ uchwytu Gwint 1/2"

Zacisk Kluczyk

Model G00540

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 3-16 mm

Główka obsługuje wiertła o średnicy trzpienia od 3 do 16 mm, co obejmuje standardowe wiertła do metalu, drewna i tworzyw sztucznych stosowane w pracach warsztatowych i montażowych.

Gwint montażowy 1/2"

Oznaczenie 1/2" (12,7 mm) określa średnicę gwintu, którym głowica łączy się z wrzecionem wiertarki. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu - wartość podawana jest w specyfikacji wiertarki lub na wrzecionie.

Zacisk kluczowy

Szczęki zaciskane są za pomocą kluczyka zębatego (wchodzi w zestaw z większością wiertła). System zapewnia mocniejszy docisk niż uchwyty samozaciskowe, co zmniejsza ryzyko poślizgu wiertła przy dużych obciążeniach.

Konstrukcja stalowa

Korpus i szczęki wykonane ze stali narzędziowej zapewniają odporność na odkształcenia mechaniczne i zużycie podczas intensywnej pracy. Materiał zachowuje właściwości przy obciążeniach typowych dla wiertła do 16 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00540
Zakres mocowanych wiertel	3-16 mm
Typ uchwytu	Gwint 1/2" (12,7 mm)
Sposób zacisku	Kluczyk zębaty
Materiał	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej głowicy w wiertarce ręcznej
- Wiercenie w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych wiertłami do 16 mm
- Prace warsztatowe wymagające stabilnego mocowania narzędzia
- Montaż w wiertarkach z wrzecionem gwintowym 1/2"
- Zastosowania przemysłowe i rzemieślnicze

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w posiadanej wiertarce. Informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub bezpośrednio na wrzecionie. Gwint 1/2" to standard w wielu wiertarkach ręcznych o mocy do około 600-700 W.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu głowicy należy dokręcić ją ręcznie na wrzecionie, a następnie dociągnąć odpowiednim kluczem (jeśli konstrukcja to przewiduje). Wiertło mocuje się przez włożenie trzpienia między szczęki i zaciskanie kluczykiem w trzech punktach – obracanie kluczyka w każdym otworze zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów i pyłu z mechanizmu szczęk sprężonym powietrzem lub szczotką. Przy intensywnym użytkowaniu warto okresowo smarować gwinty i ruchome elementy olejem maszynowym, co wydłuża żywotność połączeń i ułatwia wymianę wiertła.

Wymiana głowicy

Zużytą głowicę odkręca się od wrzeciona, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. W przypadku zacięcia można delikatnie zastosować klucz nastawny na korpusie głowicy, unikając uszkodzenia gwintu. Nową głowicę nakręca się ręcznie do oporu, a następnie lekko dociąga narzędziem.