

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-16-58-kluczyk-geko-g00547-p-17773.html>

Główka do wiertarki 16-5/8 kluczyk GEKO G00547

Cena brutto	19,79 zł
Cena netto	16,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00547
Kod producenta	G00547
Kod EAN	5901477103650
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska GEKO G00547 z uchwytem 5/8"

Główka wiertarska z mocowaniem gwintowym, przeznaczona do wiertarek ręcznych. Umożliwia zaciskanie wiertel w zakresie 3-16 mm za pomocą kluczyka.

Zakres mocowania 3-16 mm

Typ uchwyty Gwint 5/8"

Zacisk szczęk Kluczyk

Model G00547

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 3-16 mm

Szczęki główki pozwalają na zamocowanie wiertel o średnicy trzpienia od 3 do 16 mm. Zakres obejmuje większość standardowych wiertel do metalu, drewna i tworzyw sztucznych używanych w pracach warsztatowych i monterskich.

Mocowanie gwintowe 5/8"

Uchwyt z gwintem 5/8" (około 15,875 mm) to standard stosowany w wiertarkach ręcznych mniejszej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeciona wiertarki - główki nie można zamontować w wiertarkach z uchwytem stożkowym (Morse) lub SDS.

Zacisk kluczykiem

Szczęki zaciskane są za pomocą kluczyka uzębionego, co zapewnia większą siłę docisku niż w główkach samozaciskowych. Rozwiązanie to sprawdza się przy wierceniu w twardszych materiałach, gdzie wiertło jest narażone na większe obciążenia skrętne.

Wykonanie stalowe

Korpus główki wykonano ze stali narzędziowej o podwyższonej odporności na uszkodzenia mechaniczne. Materiał zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu i odporność na odkształcenia podczas zaciskania.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00547
Zakres mocowanych wiertel	3-16 mm
Typ uchwytu	Gwint 5/8" (15,875 mm)
Sposób zaciskania	Kluczyk uzębiony
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne małej mocy

Zastosowanie

- Wiercenie w drewnie, metalach miękkich i tworzywach sztucznych
- Prace monterskie i instalacyjne
- Wiercenie otworów pod kołki i wkręty
- Wymiana zużytej główki w starszych wiertarkach
- Zastosowanie w małych wiertarkach warsztatowych
- Prace wymagające częstej wymiany wiertel różnych średnic

Jak sprawdzić kompatybilność z wiertarką

Przed zakupem należy zweryfikować typ mocowania wrzeciona w wiertarce. Główka pasuje wyłącznie do wiertarek z gwintem 5/8". Wiertarki z uchwytem stożkowym (Morse) lub systemem SDS wymagają innych typów główek. Informacja o typie mocowania znajduje się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed zamontowaniem główki należy oczyścić gwint wrzeciona z zabrudzeń i resztek smaru. Główkę nakręca się ręcznie do oporu, a następnie dokręca lekko kluczem lub przy pomocy blokady wrzeciona.

Wiertło należy mocować w osi główki, wkładając je do końca w szczękę. Zaciskanie wykonuje się kluczykiem we wszystkich trzech otworach na obudowie, aby zapewnić równomierne rozłożenie siły docisku. Zbyt mocne dokręcanie może uszkodzić gwint szczęk.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczękę z wiórów i pyłu. Okresowo można nałożyć kroplę oleju maszynowego na mechanizm zaciskowy, aby zapobiec korozji i zapewnić płynną pracę gwintu.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: zestaw wiertel HSS 3-16 mm, kluczyk zapasowy do główki wiertarskiej, olej maszynowy do konserwacji narzędzi, adapter do główki w przypadku niezgodności gwintów.