

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-16-b16-kluczyk-geko-g00541-p-17770.html>

Główka do wiertarki 16-B16 kluczyk GEKO G00541

Cena brutto	19,33 zł
Cena netto	15,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00541
Kod producenta	G00541
Kod EAN	5901477103636
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 16-B16 z kluczykiem GEKO G00541

Główka wiertarska z mocowaniem stożkowym B16, przeznaczona do małych wiertarek ręcznych. Umożliwia zamocowanie wiertła o średnicy od 3 do 16 mm z precyzyjnym zaciskaniem za pomocą kluczyka.

Zakres mocowania 3-16 mm

Typ uchwytu Stożek B16

Zaciskanie Kluczykiem

Model G00541

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 3-16 mm

Szeroki zakres średnic pozwala na pracę z wiertłami od małych (3 mm) po średnie (16 mm). Uniwersalność sprawia, że jedna główka wystarcza do większości typowych prac wiertniczych w drewnie, metalach miękkich i tworzywach sztucznych.

Mocowanie stożkowe B16

Stożek Morse'a typu B16 to standard stosowany w małych wiertarkach ręcznych i stołowych. Zapewnia stabilne połączenie z wrzecionem bez luzu, co przekłada się na dokładność wiercenia. Przed zakupem należy zweryfikować typ stożka w posiadanej wiertarce.

Zaciskanie kluczykiem

Mechanizm zaciskania za pomocą kluczyka umożliwia uzyskanie większej siły docisku szczęk niż w systemach samozaciskowych. Zapewnia to pewne trzymanie wiertła nawet przy większych obciążeniach i zapobiega ślizganiu się narzędzia podczas pracy.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie z wysokogatunkowej stali zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne i zużycie. Materiał wytrzymuje uderzenia, wibracje i długotrwałą pracę bez deformacji szczęk, co ma znaczenie dla precyzji wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	G00541
Producent	GEKO
Zakres mocowanych wiertel	3-16 mm
Typ uchwytu	Stożek B16
Sposób zaciskania	Kluczykiem
Materiał	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Małe wiertarki ręczne

Zastosowanie

- Wiercenie w drewnie, płytach wiórowych i MDF
- Wiercenie w metalach miękkich (aluminium, miedź)
- Wiercenie w tworzywach sztucznych
- Prace montażowe i instalacyjne
- Wymiana zużytej lub uszkodzonej główki wiertarskiej
- Dostosowanie wiertarki do pracy z różnymi średnicami wiertel

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdź typ stożka w instrukcji wiertarki lub na tabliczce znamionowej. Stożek B16 jest standardem w małych

wiertarkach ręcznych. Niedopasowanie typu stożka uniemożliwi montaż główki. W razie wątpliwości skontaktuj się z producentem wiertarki lub sprawdź oznaczenie na obecnej główce.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem oczyść stożek i gniazdo wrzeciona z zabezpieczającego smaru. Montuj główkę przez delikatne wciśnięcie i obrót do momentu pełnego osadzenia. Wiertło wkładaj do pełnej głębokości szczęk i zaciskaj równomiernie wszystkie trzy punkty kluczykiem.

Po zakończeniu pracy usuń wiór i pył z szczęk. Okresowo smaruj ruchome elementy olejem maszynowym. Przechowuj główkę w suchym miejscu. Unikaj przeciążania – nie stosuj zbyt dużej siły nacisku podczas wiercenia, co mogłoby doprowadzić do deformacji szczęk.

Produkty powiązane

Do pracy z główką przyda się zestaw wiertel HSS o średnicach 3-16 mm, kluczyk zapasowy oraz środek do konserwacji narzędzi. W przypadku pracy z twardszymi materiałami warto rozważyć wiertła ze stopów węglików.