

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-16-b18-kluczyk-geko-g00542-p-17771.html>

Główka do wiertarki 16-B18 kluczyk GEKO G00542

Cena brutto	17,75 zł
Cena netto	14,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00542
Kod producenta	G00542
Kod EAN	5901477103643
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 16-B18 z kluczykiem GEKO G00542

Główka wiertarska z uchwytem stożkowym B18 przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych. Umożliwia mocowanie wiertła o średnicy od 3 do 16 mm z wykorzystaniem mechanizmu zaciskanego kluczykiem.

Zakres mocowania 3-16 mm

Typ uchwyty Stożek B18

Zaciskanie Kluczykiem

Model G00542

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 3-16 mm

Główka obsługuje wiertła o średnicy trzpienia od 3 do 16 mm, co obejmuje najpopularniejsze średnice stosowane w wiertarkach ręcznych. Umożliwia pracę z wiertłami spiralnymi do metalu, drewna oraz betonu z trzonkiem walcowym.

Uchwyt stożkowy B18

Stożek Morse'a typu B18 (odpowiednik MT2) zapewnia precyzyjne, samohamowne połączenie z wrzecionem wiertarki. Montaż odbywa się przez wciśnięcie stożka, a demontaż za pomocą klina wybijającego. Standard B18 stosowany jest w większości wiertarek stacjonarnych i niektórych modelach ręcznych.

Zacisk kluczykiem

Mechanizm zaciskowy wymaga użycia kluczyka zębatego do dokręcania szczęk. Zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe, co eliminuje poślizg wiertła przy dużych obciążeniach. Szczególnie przydatne przy wierceniu otworów o większych średnicach.

Stal odporna na uszkodzenia

Korpus główki wykonano ze stali narzędziowej o podwyższonej twardości, odpornej na ścieranie i uderzenia. Konstrukcja zapewnia długotrwałą pracę przy intensywnym użytkowaniu oraz zachowanie precyzji mocowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G00542
Zakres mocowania wiertel	3-16 mm
Typ uchwytu	Stożek B18 (MT2)
Sposób zaciskania	Kluczyk zębaty
Materiał korpusu	Stal narzędziowa hartowana
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne i stacjonarne

Zastosowanie

- Wiertarki stołowe z wrzecionem B18/MT2
- Wiertarki słupowe w warsztatach mechanicznych
- Wiertarki ręczne z wymienną główką
- Wiercenie otworów w metalu, drewnie i tworzywach
- Prace wymagające precyzyjnego mocowania wiertła
- Zastosowania przy dużych obciążeniach wiertła
- Wymiana zużytych lub uszkodzonych główek wiertarskich

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ stożka w wiertarce. Stożek B18 (równoważny Morse Taper 2) ma długość około 76 mm i średnicę podstawy 18 mm. Informację o typie stożka można znaleźć w dokumentacji technicznej wiertarki lub zmierzyć średnicę otworu wrzeciona.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż główki wymaga dokładnego oczyszczenia powierzchni stożka i wrzeciona z brudu oraz oleju. Stożek należy wprowadzić ruchem obrotowym, a następnie docisnąć lekkim uderzeniem przez drewniany klocek. Demontaż odbywa się przez wybite klinem przez otwór w wrzecionie.

Przed każdym mocowaniem wiertła należy oczyścić trzpień oraz wnętrze szczęk. Zacisk wykonuje się przez dokręcanie kluczyka w trzech punktach na obwodzie główki, naprzemiennie, aby zapewnić równomierne dociśnięcie. Po zakończeniu pracy warto usunąć wiór z mechanizmu i nałożyć cienką warstwę oleju konserwacyjnego.

Produkty powiązane

Do pracy z główką przydatne mogą być: wiertła spiralne o średnicy 3-16 mm z trzonkiem walcowym, klin do demontażu stożka Morse'a, klucze zębate zapasowe, środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi.