

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-16-b18-kluczyk-geko-g00542-p-17771.html>

## Główka do wiertarki 16-B18 kluczyk GEKO G00542

Cena brutto	<b>19,48 zł</b>
Cena netto	<b>15,84 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00542</b>
Kod producenta	<b>G00542</b>
Kod EAN	<b>5901477103643</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Główka wiertarska 16-B18 z kluczykiem GEKO G00542

Główka wiertarska z uchwytem stożkowym B18 przeznaczona do montażu w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych. Umożliwia mocowanie wiertła o średnicy od 3 do 16 mm z wykorzystaniem mechanizmu zaciskanego kluczykiem.

Zakres mocowania 3-16 mm

Typ uchwyty Stożek B18

Zaciskanie Kluczykiem

Model G00542

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres mocowania 3-16 mm

Główka obsługuje wiertła o średnicy trzpienia od 3 do 16 mm, co obejmuje najpopularniejsze średnice stosowane w wiertarkach ręcznych. Umożliwia pracę z wiertłami spiralnymi do metalu, drewna oraz betonu z trzonkiem walcowym.

### Uchwyt stożkowy B18

Stożek Morse'a typu B18 (odpowiednik MT2) zapewnia precyzyjne, samohamowne połączenie z wrzecionem wiertarki. Montaż odbywa się przez wciśnięcie stożka, a demontaż za pomocą klina wybijającego. Standard B18 stosowany jest w większości wiertarek stacjonarnych i niektórych modelach ręcznych.

### Zacisk kluczykiem

Mechanizm zaciskowy wymaga użycia kluczyka zębatego do dokręcania szczęk. Zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe, co eliminuje poślizg wiertła przy dużych obciążeniach. Szczególnie przydatne przy wierceniu otworów o większych średnicach.

### Stal odporna na uszkodzenia

Korpus główki wykonano ze stali narzędziowej o podwyższonej twardości, odpornej na ścieranie i uderzenia. Konstrukcja zapewnia długotrwałą pracę przy intensywnym użytkowaniu oraz zachowanie precyzji mocowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00542
Zakres mocowania wiertel	3-16 mm
Typ uchwytu	Stożek B18 (MT2)
Sposób zaciskania	Kluczyk zębaty
Materiał korpusu	Stal narzędziowa hartowana
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne i stacjonarne

## Zastosowanie

- Wiertarki stołowe z wrzecionem B18/MT2
- Wiertarki słupowe w warsztatach mechanicznych
- Wiertarki ręczne z wymienną główką
- Wiercenie otworów w metalu, drewnie i tworzywach
- Prace wymagające precyzyjnego mocowania wiertła
- Zastosowania przy dużych obciążeniach wiertła
- Wymiana zużytych lub uszkodzonych główek wiertarskich

## Sprawdzanie kompatybilności

---

Przed zakupem należy zweryfikować typ stożka w wiertarce. Stożek B18 (równoważny Morse Taper 2) ma długość około 76 mm i średnicę podstawy 18 mm. Informację o typie stożka można znaleźć w dokumentacji technicznej wiertarki lub zmierzyć średnicę otworu wrzeciona.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Montaż główki wymaga dokładnego oczyszczenia powierzchni stożka i wrzeciona z brudu oraz oleju. Stożek należy wprowadzić ruchem obrotowym, a następnie docisnąć lekkim uderzeniem przez drewniany klocek. Demontaż odbywa się przez wybite klinem przez otwór w wrzecionie.

Przed każdym mocowaniem wiertła należy oczyścić trzpień oraz wnętrze szczęk. Zacisk wykonuje się przez dokręcanie kluczyka w trzech punktach na obwodzie główki, naprzemiennie, aby zapewnić równomierne dociśnięcie. Po zakończeniu pracy warto usunąć wiór z mechanizmu i nałożyć cienką warstwę oleju konserwacyjnego.

### Produkty powiązane

Do pracy z główką przydatne mogą być: wiertła spiralne o średnicy 3-16 mm z trzonkiem walcowym, klin do demontażu stożka Morse'a, klucze zębate zapasowe, środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi.