

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-do-wiertarki-5-20-b22-kluczyk-geko-g00550-p-17775.html>

Główka do wiertarki 5-20 B22 kluczyk GEKO G00550

Cena brutto	54,78 zł
Cena netto	44,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00550
Kod producenta	G00550
Kod EAN	5901477103698
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka wiertarska 5-20 mm B22 z kluczykiem GEKO G00550

Trzyszczękowa główka wiertarska przeznaczona do wiertarek ręcznych, umożliwiająca mocowanie wiertel o średnicy od 5 do 20 mm. Wyposażona w stożek mocujący B22 oraz mechanizm zaciskowy obsługiwany kluczykiem.

Zakres mocowania 5-20 mm

Typ uchwytu Stożek B22

Zacisk Kluczyk

Model G00550

Charakterystyka techniczna

Zakres mocowania 5-20 mm

Główka umożliwia zamocowanie wiertel o średnicy trzpienia od 5 do 20 mm. Zakres ten obejmuje większość standardowych wiertel stosowanych w pracach warsztatowych i budowlanych, co czyni ją uniwersalnym rozwiązaniem do typowych zastosowań wiertarskich.

Stożek mocujący B22

Oznaczenie B22 odnosi się do stożka Morse'a typu B o rozmiarze 22. Jest to standard mocowania główek w wiertarkach przemysłowych i półprofesjonalnych. Stożek zapewnia stabilne, bezluzowe połączenie z wrzecionem wiertarki poprzez docisk mechaniczny bez konieczności stosowania dodatkowych elementów mocujących.

Zacisk kluczykiem

Mechanizm zaciskowy obsługiwany kluczykiem umożliwia precyzyjne doszczelnienie szczęk wokół trzpienia wiertła. System ten zapewnia większą siłę docisku niż uchwyty samozaciskowe, co przekłada się na lepsze przenoszenie momentu obrotowego przy wierceniu otworów o większych średnicach lub w twardych materiałach.

Konstrukcja stalowa

Główka wykonana z wysokogatunkowej stali charakteryzuje się zwiększoną odpornością na uszkodzenia mechaniczne. Materiał ten zapewnia trwałość przy intensywnym użytkowaniu oraz odporność na odkształcenia powstające podczas pracy z dużymi obciążeniami.

Specyfikacja techniczna

Model	G00550
Producent	GEKO
Zakres mocowania wiertel	5-20 mm
Typ uchwyty mocującego	Stożek B22
System zaciskania	Trzyszczękowy z kluczykiem
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa
Przeznaczenie	Wiertarki ręczne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w metalach i stopach przy użyciu wiertel spiralnych HSS
- Prace w drewnie i materiałach drewnopochodnych wiertłami do drewna
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Zastosowania warsztatowe wymagające częstej wymiany wiertel różnych średnic
- Prace budowlane z wykorzystaniem wiertel o średnicach od 5 do 20 mm
- Montaż w wiertarkach stołowych i kolumnowych z wrzecionem B22
- Wymiana zużytych lub uszkodzonych główek wiertarskich

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu we wrzecionie wiertarki. Stożek B22 jest standardem w wiertarkach o większej mocy. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się ze specyfikacją techniczną wiertarki lub zmierzyć wymiary istniejącej główki.

Konserwacja i użytkowanie

Regularne czyszczenie powierzchni stożka przed montażem zapewnia prawidłowe osadzenie główki i eliminuje luz. Stożek należy utrzymywać w czystości, bez śladów oleju lub wiórów, które mogłyby zmniejszyć skuteczność mocowania.

Podczas zaciskania wiertła kluczykiem należy stosować równomierny docisk we wszystkich otworach kluczowych. Zbyt duża siła może uszkodzić gwint mechanizmu, natomiast niedostateczny docisk prowadzi do poślizgu wiertła podczas pracy.

Po zakończeniu pracy zaleca się lekkie nasmarowanie ruchomych części mechanizmu zaciskowego. Przedłuża to żywotność główki i zapewnia płynne działanie szczęk. Nie należy stosować nadmiaru smaru, który mógłby przyciągać zanieczyszczenia.