

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-z-narzynkami-do-gwintownicy-1-geko-g01012-p-17886.html>

Główka z narzynkami do gwintownicy 1" GEKO G01012

Cena brutto	20,37 zł
Cena netto	16,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01012
Kod producenta	G01012
Kod EAN	5901477104244
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka z narzynkami do gwintownicy 1" GEKO G01012

Wymienna głowica do gwintownicy ręcznej przeznaczona do nacinania gwintu zewnętrznego na rurach o średnicy nominalnej 1 cal. Wykonana ze stali narzędziowej, kompatybilna z większością standardowych gwintownic dostępnych na rynku.

Rozmiar gwintu 1" (cal)

Materiał **Stal narzędziowa**

Typ mocowania **Uniwersalny**

Model **G01012**

Charakterystyka techniczna

Gwint zgodny z normą

Narzynki wykonują gwint cylindryczny o parametrach określonych normami ISO/DIN. Zapewnia to pełną kompatybilność z typowymi elementami instalacji — złączkami, kolanami, zaworami — stosowanymi w hydraulice i gazownictwie.

Stal narzędziowa

Materiał charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. Pozwala to na nacinanie gwintu zarówno w stalowych, jak i miedziano-mosiężnych rurach bez szybkiej utraty ostrości krawędzi tnących.

Uniwersalne mocowanie

Głowica posiada standardowy system mocowania stosowany w większości gwintownic ręcznych. Umożliwia szybką wymianę bez konieczności używania dodatkowych narzędzi — wystarczy odblokować pokrętło, wymienić głowicę i ponownie dokręcić.

Funkcja wymienna

Jako element zapasowy lub rozszerzający zestaw, pozwala na kontynuację pracy w przypadku uszkodzenia oryginalnej głowicy lub na nacinanie gwintu w różnych rozmiarach przy użyciu jednej gwintownicy.

Specyfikacja techniczna

Model	G01012
Rozmiar gwintu	1" (cal)
Typ gwintu	Cylindryczny, zgodny z normą
Materiał	Stal narzędziowa
Typ mocowania	Uniwersalny (standardowy dla gwintownic ręcznych)
Zastosowanie	Rury stalowe, miedziane, mosiężne
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Nacinanie gwintu na rurach stalowych w instalacjach wodnych i centralnego ogrzewania
- Przygotowanie rur do montażu złąbek gwintowanych w instalacjach gazowych
- Prace remontowe przy wymianie odcinków rur lub elementów instalacji hydraulicznych
- Budowa nowych instalacji w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Naprawy w warunkach warsztatowych i terenowych
- Przygotowanie rur miedzianych lub mosiężnych do połączeń gwintowanych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż głowicy

Przed montażem należy sprawdzić czystość gniazda mocującego w gwintownicy. Głowicę umieszcza się w pokrętle, dopasowując wybrania lub prowadnice, a następnie dokręca mechanizm blokujący. Prawidłowo zamontowana głowica nie powinna mieć luzu osiowego ani bocznego.

Przygotowanie rury

Przed nacinaniem gwintu rurę należy przeciąć prostopadle do osi i usunąć zadziory z krawędzi. Zewnętrzną powierzchnię rury warto oczyścić z rdzy i zanieczyszczeń. Zastosowanie oleju do gwintowania ułatwia proces i wydłuża żywotność narzynki.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy głowicę należy oczyścić z wiórów i pozostałości oleju. Okresowe nasmarowanie narzynki zapobiega korozji i utrzymuje ostrość krawędzi tnących. Przechowywanie w suchym miejscu chroni stal narzędziową przed utlenianiem.

Produkty powiązane

Do pracy z główką zaleca się stosowanie oleju do gwintowania, który ułatwia nacinanie i chłodzi narzędzie. Warto również rozważyć kompletny zestaw głowic w różnych rozmiarach ($\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", $1\frac{1}{4}$ ", $1\frac{1}{2}$ "), co pozwala na obsługę większości typowych średnic rur instalacyjnych.