

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/glowka-z-narzynkami-do-gwintownicy-12-geko-g01010-p-17884.html>

Główka z narzynkami do gwintownicy 1/2" GEKO G01010

Cena brutto	19,94 zł
Cena netto	16,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01010
Kod producenta	G01010
Kod EAN	5901477104220
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Główka z narzynkami do gwintownicy 1/2" GEKO G01010

Wymienna główka gwintująca przeznaczona do nacinania gwintu zewnętrznego na rurach stalowych o średnicy nominalnej 1/2 cala. Element wyposażenia zamiennego do gwintownic ręcznych z uniwersalnym mocowaniem.

Rozmiar gwintu 1/2" (15 mm)

Materiał **Stal narzędziowa**

Model **G01010**

Kompatybilność **Uniwersalna**

Charakterystyka techniczna

Uniwersalne mocowanie

Standardowe mocowanie pasujące do większości gwintownic ręcznych dostępnych na rynku. Prosty montaż w pokrętle bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi lub adapterów.

Stal narzędziowa

Wykonanie z hartowanej stali narzędziowej zapewnia trwałość ostrzy i odporność na zużycie podczas nacinania gwintu na rurach stalowych. Materiał umożliwia wielokrotne użycie bez utraty precyzji cięcia.

Gwint zgodny z normą

Główka umożliwia wykonanie gwintu cylindrycznego o parametrach zgodnych z normami ISO 228 lub DIN 2999. Zapewnia to prawidłową współpracę z łącznikami i armaturą instalacyjną.

Rozmiar 1/2 cala

Średnica nominalna 1/2" (DN15, ok. 21 mm średnicy zewnętrznej rury) to jeden z najpopularniejszych rozmiarów w instalacjach wodnych, gazowych i grzewczych w budynkach mieszkalnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01010
Producent	GEKO
Rozmiar gwintu	1/2" (DN15)
Średnica rury	ok. 21 mm (zewnętrzna)
Materiał	Stal narzędziowa
Typ mocowania	Uniwersalne (standardowe)
Zastosowanie	Rury stalowe, gwint zewnętrzny
Typ narzędzia	Gwintownica ręczna

Zastosowanie

- Nacinanie gwintu na rurach instalacji wodociągowych w budynkach mieszkalnych
- Wykonywanie połączeń gwintowanych w instalacjach centralnego ogrzewania
- Przygotowanie rur do montażu zaworów i kurków odcinających
- Prace remontowe przy wymianie odcinków rur stalowych
- Łączenie rur z armaturą sanitarną w łazienkach i kuchniach
- Instalacje gazowe niskiego ciśnienia (po spełnieniu wymogów normowych)
- Montaż grzejników i rozdzielaczy w systemach grzewczych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że gwintownica posiada standardowe mocowanie główek. Większość ręcznych gwintownic typu klupowego wykorzystuje uniwersalny system mocowania, ale w przypadku starszych lub specjalistycznych modeli warto zweryfikować typ mocowania w dokumentacji producenta narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas nacinania gwintu należy stosować odpowiedni środek smarny (olej do gwintowania), który ułatwia cięcie i zapobiega przegrzewaniu ostrzy. Rura powinna być odpowiednio zamocowana w imadle, a jej koniec powinien być fazowany lub opiłowany, co ułatwia rozpoczęcie nacinania gwintu.

Po zakończeniu pracy główkę należy oczyścić z wiórów i resztek oleju. Regularne czyszczenie i przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Stępione ostrza można regenerować przez ostrzenie u specjalisty lub wymienić główkę na nową.

Długość gwintu

Standardowa długość nacinanego gwintu dla rury 1/2" wynosi około 16-18 mm, co odpowiada głębokości wkręcania w typowe złączki. Przy nacinaniu należy wykonać co najmniej 8-10 pełnych zwojów gwintu, aby zapewnić szczelność połączenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z gwintami warto rozważyć: gwintownicę ręczną (klupe) z zestawem główek w różnych rozmiarach, olej do gwintowania, fazownik do rur, imadło ślusarskie oraz szczotki do czyszczenia gwintów.