

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gniazdo-łożyska-łożysko-do-szlifierki-mimosrodowej-oscylacyjnej-125mm-450w-cg80810-27-28-geko-p-34583.html>



Gniazdo łożyska + łożysko do szlifierki mimośrodowej oscylacyjnej 125mm 450W CG80810-27-28 GEKO

Cena brutto	21,01 zł
Cena netto	17,08 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80810-27-28
Kod producenta	CG80810-27-28
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Gniazdo łożyska + łożysko do szlifierki mimośrodowej oscylacyjnej 125mm 450W CG80810-27-28 GEKO

Zestaw naprawczy obejmujący gniazdo łożyska wraz z łożyskiem do szlifierek mimośrodowych GEKO o średnicy tarczy 125 mm i mocy 450W. Dedykowane rozwiązanie przywracające sprawność mechanizmu obrotowego narzędzia.

Kompatybilność Szlifierki 125mm 450W
Model CG80810-27-28
Zakres zastosowania Naprawa układu łożyskowania
Marka GEKO

Charakterystyka zestawu naprawczego

Kompletny zestaw wymienny

Zawiera zarówno gniazdo łożyska, jak i samo łożysko. Eliminuje konieczność osobnego dobierania komponentów – wszystkie elementy są fabrycznie dopasowane do współpracy, co zapewnia prawidłowy montaż i funkcjonowanie mechanizmu.

Dopasowanie do specyfikacji narzędzia

Wymiary i parametry techniczne dostosowane do szlifierek mimośrodowych o średnicy tarczy 125 mm i mocy 450W. Zgodność z oryginalnymi parametrami producenta gwarantuje przywrócenie właściwych charakterystyk pracy narzędzia.

Redukcja wibracji i hałasu

Sprawne łożysko minimalizuje drgania przenoszone na obudowę i uchwyt szlifierki. Zmniejszenie poziomu wibracji wpływa na komfort pracy przy długotrwałym użytkowaniu oraz na precyzję obróbki powierzchni.

Przywrócenie parametrów obrotowych

Wymiana zużytych łożysk przywraca płynność ruchu oscylacyjnego tarczy ściernej. Sprawny mechanizm zapewnia równomierne dociśnięcie materiału ściernego do obrabianej powierzchni, co przekłada się na jakość wykończenia.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CG80810-27-28
Producent	GEKO
Kompatybilność	Szlifierki mimośrodowe oscylacyjne 125mm 450W
Zakres zestawu	Gniazdo łożyska + łożysko
Typ narzędzia	Szlifierka mimośrodowa oscylacyjna
Średnica tarczy	125 mm
Moc narzędzia	450W

Zastosowanie zestawu

- Naprawa szlifierek z objawami zużycia łożysk (hałas, wibracje, luzy)
- Serwisowanie narzędzi po długotrwałej eksploatacji
- Przywracanie sprawności mechanizmu obrotowego
- Konserwacja prewencyjna przed sezonem intensywnych prac
- Wymiana po uszkodzeniu mechanicznym układu napędowego
- Modernizacja starszych egzemplarzy szlifierek GEKO

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić model szlifierki oraz parametry techniczne (średnicę tarczy i moc silnika). Numer katalogowy CG80810-27-28 odnosi się do konkretnej serii urządzeń GEKO. W razie wątpliwości warto skonsultować się z dokumentacją techniczną narzędzia lub skontaktować się z serwisem producenta.

Wskazania do wymiany łożysk

Wymiana łożysk w szlifierce mimośrodowej staje się konieczna, gdy pojawiają się następujące objawy:

Zwiększony poziom hałasu podczas pracy – szlifierka pracuje głośniejsze niż normalnie, słyszalny jest charakterystyczny szum lub zgrzyt. Wyczuwalne wibracje przekraczające typowy poziom dla ruchu oscylacyjnego – narzędzie "drży" w dłoni bardziej niż w stanie fabrycznym. Luz mechaniczny w układzie napędowym – tarcza ścierna porusza się nieregularnie lub wyczuwalny jest luz przy próbie manualnego przesunięcia. Spadek precyzji szlifowania – trudności z uzyskaniem równomiernego wykończenia powierzchni.

Regularna wymiana łożysk stanowi element konserwacji narzędzi elektrycznych i wpływa na bezpieczeństwo użytkownika. Zużyte łożysko może prowadzić do dalszych uszkodzeń mechanicznych, w tym uszkodzenia wirnika silnika czy pęknięcia obudowy.

Montaż zestawu naprawczego

Wymiana gniazda łożyska i łożyska wymaga demontażu obudowy szlifierki oraz dostępu do mechanizmu napędowego. Proces obejmuje:

Odłączenie narzędzia od źródła zasilania. Demontaż obudowy zgodnie z instrukcją producenta. Usunięcie zużytych komponentów – gniazda łożyska i starego łożyska. Oczyszczenie miejsca montażu z zanieczyszczeń i pozostałości smaru. Montaż nowego łożyska w gnieździe. Osadzenie kompletnego zestawu w obudowie szlifierki. Sprawdzenie poprawności montażu – brak luzów, płynność obrotu. Ponowne złożenie obudowy i test działania narzędzia.

Zalecenia montażowe

Wymiana łożysk wymaga podstawowej wiedzy technicznej i odpowiednich narzędzi. W przypadku braku doświadczenia w serwisowaniu elektronarzędzi zaleca się skorzystanie z usług autoryzowanego serwisu. Nieprawidłowy montaż może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub stwarzać zagrożenie podczas użytkowania.

Produkty powiązane

Przy wymianie łożysk warto rozważyć zakup dodatkowych elementów eksploatacyjnych: tarcze ścierne 125mm w różnych gradacjach, szczotki węglowe do silnika, kable zasilające, osłony przeciwpyłowe. Kompleksowa konserwacja wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia komfort pracy.