

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-5-ostrzy-zapasowych-zdzierak-yato-yt-22363-yato-p-48620.html>

gratownik + 5 ostrzy zapasowych zdzierak Yato YT-22363 YATO

Cena brutto	36,76 zł
Cena netto	29,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22363
Kod producenta	YT-22363
Kod EAN	5906083075483
Producent	YATO

Opis produktu

Gratownik Yato YT-22363 z 5 ostrzami zapasowymi HSS M2

Profesjonalne narzędzie do obróbki rur po cięciu i usuwania zadziorów z metali oraz tworzyw sztucznych. Wyposażone w obrotowe ostrze ze stali szybko tnącej HSS M2 oraz magazynek na 5 zapasowych ostrzy.

Materiał ostrza HSS M2

Korpus Aluminium anodowane

Długość 135 mm

Ostrza zapasowe 5 szt.

Charakterystyka gratownika Yato YT-22363

Ostrze HSS M2

Stal szybko tnąca HSS M2 to stop o twardości 63-65 HRC, odporny na ścieranie i wysokie temperatury. Zapewnia precyzyjne usuwanie zadziorów z metali twardych oraz długą żywotność ostrza bez potrzeby częstego ostrzenia.

Obrotowe ostrze

Mechanizm obrotowy pozwala na wykorzystanie wszystkich krawędzi tnących ostrza. Po stępieniu jednej krawędzi można obrócić ostrze i kontynuować pracę, co wydłuża czas eksploatacji pojedynczego elementu.

Magazynek na ostrza zapasowe

Wbudowany w korpus schówek pomieści 5 zapasowych ostrzy. Rozwiązanie eliminuje konieczność przerywania pracy i poszukiwania wymienników, co zwiększa wydajność podczas prac instalacyjnych.

Korpus z anodowanego aluminium

Anodowanie aluminium tworzy twardą warstwę ochronną odporną na korozję i ścieranie. Materiał jest lekki, co redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałej pracy, a jednocześnie wystarczająco wytrzymały na obciążenia mechaniczne.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22363
Marka	Yato
Długość narzędzia	135 mm
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Wykończenie ostrza	Czernione
Materiał korpusu	Aluminium anodowane
Obracane ostrze	Tak
Wymienne ostrze	Tak
Liczba ostrzy zapasowych	5 szt.
Zawartość zestawu	Gratownik + 5 ostrzy zapasowych

Zastosowanie gratownika

- Obróbka rur po cięciu - usuwanie zadziorów z krawędzi przeciętych rur instalacyjnych
- Przygotowanie rur do montażu - fazowanie krawędzi przed lutowaniem lub spawaniem
- Gratowanie powierzchni płaskich - usuwanie ostrych krawędzi z blachy i arkuszy
- Obróbka rur miedzianych - typowe zastosowanie w instalacjach hydraulicznych i klimatyzacyjnych
- Gratowanie rur mosiężnych - przygotowanie elementów instalacji gazowych
- Obróbka aluminium - usuwanie zadziorów z profili i rur aluminiowych
- Gratowanie stali i żeliwa - obróbka rur stalowych w instalacjach przemysłowych
- Obróbka tworzyw sztucznych - usuwanie zadziorów z rur PVC, PE i innych materiałów polimerowych

Użytkowanie i konserwacja

Wymiana i obrót ostrza

Aby wymienić lub obrócić ostrze, należy poluzować śrubę mocującą w głowicy narzędzia, wyjąć ostrze, ustawić je w nowej pozycji lub wymienić na nowe z magazynka, a następnie dokręcić śrubę. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala uniknąć nadmiernego zużycia i zapewnia czystość obróbki.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas gratowania zaleca się stosowanie rękawic ochronnych oraz okularów, szczególnie przy obróbce materiałów twardych. Ostrza HSS M2 są bardzo ostre i mogą powodować skaleczenia. Należy unikać nadmiernego nacisku, który może spowodować złamanie ostrza lub niekontrolowane przesunięcie narzędzia.

Kompatybilność z materiałami

Gratownik sprawdza się w obróbce metali kolorowych (miedź, mosiądz, aluminium) oraz stali niskowęglowych. Przy gratowaniu stali hartowanych lub nierdzewnych ostrze zużywa się szybciej. Tworzywa sztuczne można gratować przy niższych prędkościach obrotowych, aby uniknąć topienia materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rur warto rozważyć obcinaki do rur, pilniki do metalu oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed montażem. Dodatkowe ostrza zapasowe HSS M2 zapewnią ciągłość pracy przy intensywnym użytkowaniu.

...