

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-alu-z-wymiennym-ostrzem-hss-m2-50150-p-48495.html>

Gratownik ALU z wymiennym ostrzem HSS M2 (50/150)

Cena brutto	20,86 zł
Cena netto	16,96 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G15037
Kod producenta	G15037
Kod EAN	5901477191381
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Gratownik ALU z wymiennym ostrzem HSS M2 (50/150) – G15037

Narzędzie do precyzyjnego usuwania zadziorów i fazowania krawędzi w metalach, tworzywach sztucznych i drewnie. Aluminiowa konstrukcja z obrotowym ostrzem ze stali szybko tnącej HSS M2.

Materiał korpusu Aluminium

Materiał ostrza HSS M2

Typ ostrza Wymienne, obrotowe

Model G15037

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja aluminiowa

Korpus wykonany z aluminium łączy niską wagę z odpowiednią sztywnością. Dzięki temu narzędzie nie obciąża ręki podczas wielogodzinnej pracy przy fazowaniu krawędzi, zachowując przy tym stabilność prowadzenia ostrza.

Ostrze HSS M2

Stal szybko tnąca HSS M2 zawiera dodatki molibdenu i wanadu, co zapewnia twardość 62-64 HRC. Ostrze zachowuje ostrość nawet przy obróbce twardych stopów metali i nie wymaga częstego wymienia.

System obrotowy

Ostrze zamontowane obrotowo umożliwia wykorzystanie wszystkich krawędzi tnących. Po stępieniu jednej krawędzi wystarczy obrócić ostrze, co wydłuża czas eksploatacji między wymianami.

Klips mocujący

Zintegrowany klips pozwala przymocować gratownik do kieszeni lub paska narzędziowego. Zapewnia to stały dostęp do narzędzia bez konieczności przeszukiwania skrzynki.

Specyfikacja techniczna

Model	G15037
Nazwa produktu	Gratownik ALU z wymiennym ostrzem HSS M2 (50/150)
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał ostrza	Stal szybko tnąca HSS M2
Typ ostrza	Wymienne, obrotowe
Dodatkowe wyposażenie	Klips mocujący
Przeznaczenie	Usuwanie zadziorów, fazowanie krawędzi

Zastosowanie

- Usuwanie zadziorów z krawędzi rur stalowych, miedzianych i aluminiowych po cięciu
- Fazowanie krawędzi blach przed spawaniem lub montażem
- Obróbka wykrojów w tworzywach sztucznych (PVC, polipropylen, akryl)
- Gratowanie otworów wiertniczych w metalach i kompozytach
- Usuwanie zadziorów z elementów drewnianych po frezowaniu lub piłowaniu
- Przygotowanie krawędzi profili aluminiowych w stolarce
- Obróbka detali w warsztatach mechanicznych i narzędziowniach
- Prace instalacyjne w hydraulice i elektryce (przygotowanie przewodów)

Czym jest gratowanie i dlaczego jest konieczne?

Gratowanie to proces usuwania zadziorów – ostrych wypływek materiału powstających na krawędziach po cięciu, wierceniu lub frezowaniu. Zadziory mogą powodować skaleczenia, utrudniać montaż elementów, a także stanowić punkty inicjacji korozji w metalach. W instalacjach hydraulicznych nieusunięte zadziory mogą uszkadzać uszczelki i powodować nieszczelności.

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Gratownik należy prowadzić wzdłuż krawędzi pod kątem 15-30 stopni, wywierając umiarkowany nacisk. Ruch powinien być ciągły i równomierny. Zbyt duży nacisk może spowodować wykruszenie ostrza, zbyt mały – nieskuteczne usunięcie zadzioru. W przypadku twardych materiałów zaleca się wykonanie kilku lżejszych przejść zamiast jednego z dużym naciskiem.

Wymiana ostrza

Ostrze wymienia się po stępieniu wszystkich krawędzi tnących. Przed wymianą należy poluzować śrubę mocującą, obrócić lub wyjąć ostrze i zamontować nowe. Śrubę należy dokręcić na tyle mocno, aby ostrze nie obracało się samoistnie podczas pracy, ale nie na tyle, by uszkodzić gwinty w korpusie aluminiowym.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy gratownik należy oczyścić ze ścinów i wiórów za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Korpus aluminiowy nie wymaga smarowania. Mechanizm mocowania ostrza można okresowo zabezpieczyć kroplą oleju maszynowego, szczególnie przy pracy w warunkach wilgotnych.

Dobór gratownika do materiału

Ostrze HSS M2 sprawdza się w szerokim zakresie materiałów – od miękkich metali nieżelaznych (aluminium, miedź) przez stale konstrukcyjne po tworzywa sztuczne. W przypadku stali nierdzewnych lub hartowanych zaleca się krótsze przejścia i częstszą kontrolę stanu ostrza. Do materiałów ekstremalnie twardych (ceramika, szkło hartowane) należy stosować gratowniki z ostrzami z węglików spiekanych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki krawędzi przydatne mogą być również: pilniki igłowe do precyzyjnej obróbki trudnodostępnych miejsc, papier ścierny do wygładzania powierzchni po gratowaniu oraz ostrza wymienne HSS M2 jako zapas do dalszej eksploatacji narzędzia.