

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-do-rur-i-otworow-1-25-mm-yt-22362-yato-p-49245.html>

gratownik do rur i otworów 1-25 mm YT-22362 YATO

Cena brutto	49,28 zł
Cena netto	40,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22362
Kod producenta	YT-22362
Kod EAN	5906083081583
Producent	YATO

Opis produktu

Gratownik do rur i otworów 1-25 mm YT-22362 YATO

Narzędzie do usuwania zadziorów i fazowania krawędzi rur oraz otworów w zakresie średnic 1-25 mm. Przeznaczony do obróbki metali kolorowych, stali, żeliwa oraz tworzyw sztucznych.

Zakres średnic 1-25 mm
Materiał ostrza HSS M2
Twardość ostrza 62-64 HRC
Wymienne ostrze Tak

Charakterystyka techniczna gratownika

Ostrze ze stali HSS M2

Stal szybko tnąca HSS M2 (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną zawartością molibdenu, co zapewnia utrzymanie ostrości nawet przy intensywnej pracy. Hartowanie do twardości 62-64 HRC gwarantuje odporność na ścieranie i długą żywotność narzędzia.

Zakres obróbki 1-25 mm

Uniwersalny zakres średnic pozwala na gratowanie zarówno małych otworów instalacyjnych, jak i rur o większych przekrojach. Eliminuje konieczność posiadania wielu narzędzi do różnych średnic, co zwiększa efektywność pracy.

Obracane i wymienne ostrze

Możliwość obrócenia ostrza pozwala wykorzystać wszystkie krawędzie tnące przed wymianą. System wymiany ostrza umożliwia szybką regenerację narzędzia bez konieczności zakupu kompletnego gratownika.

Ergonomiczny korpus ABS i TPR

Korpus wykonany z tworzywa ABS zapewnia sztywność konstrukcji, natomiast wkładki z elastomeru TPR (termoplastyczny guma) poprawiają chwyt i redukują zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22362
Marka	YATO
Zakres średnic korpusu	1-25 mm
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Wykończenie ostrza	Hartowane
Twardość ostrza	62-64 HRC
Materiał korpusu	ABS, TPR
Obracane ostrze	Tak
Wymienne ostrze	Tak

Zastosowanie gratownika do rur

- Obróbka rur po cięciu - usuwanie zadziorów powstałych po przecięciu
- Usuwanie ostrych krawędzi - zabezpieczenie przed skaleczeniem i ułatwienie montażu
- Przygotowanie rur do montażu - fazowanie krawędzi pod spawanie lub lutowanie
- Gratowanie otworów w płaskich powierzchniach i arkuszach blach
- Obróbka miedzi i mosiądzu - instalacje hydrauliczne, klimatyzacyjne
- Obróbka aluminium - konstrukcje lekkie, instalacje wentylacyjne
- Obróbka stali i żeliwa - instalacje przemysłowe, konstrukcje stalowe
- Obróbka tworzyw sztucznych - rury PVC, PE, PP w instalacjach sanitarnych

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas gratowania należy stosować środki ochrony osobistej: rękawice robocze chroniące przed skaleczeniem ostrym ostrzem oraz okulary ochronne zapobiegające dostaniu się wiórów do oczu. Narzędzie prowadzić ruchem obrotowym wewnątrz otworu lub wokół zewnętrznej krawędzi rury.

Konserwacja ostrza

Po zakończeniu pracy oczyścić ostrze z wiórów i resztek materiału. Okresowo sprawdzać stan ostrości krawędzi tnących. W przypadku zauważalnego stępienia należy obrócić ostrze na świeżą krawędź lub wymienić na nowe. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uszkodzeniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rur warto rozważyć: obcinaki do rur (gilotyny, nożyce rolkowe), piły do metalu, pilniki do metalu, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni oraz smary i pasty do obróbki metali ułatwiające cięcie i gratowanie.

...