

Dane aktualne na dzień: 13-04-2026 12:01

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-do-rur-pe-20-63mm-yt-22366-yato-p-50006.html>



gratownik do rur PE 20-63mm YT-22366 YATO

Cena brutto	22,97 zł
Cena netto	18,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22366
Kod producenta	YT-22366
Kod EAN	5906083089749
Producent	YATO

Opis produktu

Gratownik do rur PE 20-63mm YT-22366 YATO

Narzędzie do gratowania rur polietylenowych PE, zaprojektowane do precyzyjnego usuwania zadziorów i fazowania krawędzi przed procesem zgrzewania lub łączenia. Obsługuje rury o średnicach od 20 do 63 mm.

Zakres średnic 20-63 mm

Materiał ostrza HCS 65Mn

Korpus PVC

Model YT-22366

Charakterystyka gratownika YATO YT-22366

Uniwersalność średnic rur PE

Obsługa sześciu najpopularniejszych średnic rur polietylenowych: 20, 25, 32, 40, 50 i 63 mm. Eliminuje potrzebę posiadania wielu osobnych narzędzi do gratowania różnych wymiarów rur w instalacjach wodociągowych, gazowych i kanalizacyjnych.

Ostrze ze stali HCS 65Mn

Stal węglowa o zawartości manganu 65Mn zapewnia twardość krawędzi tnącej przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności. Czernione wykończenie ostrza zmniejsza ryzyko korozji podczas pracy w wilgotnych warunkach i zwiększa odporność na ścieranie.

Korpus z tworzywa PVC

Wytrzymały korpus z polichlorku winylu charakteryzuje się odpornością na uderzenia mechaniczne i chemikalia. Materiał nie reaguje z substancjami stosowanymi w instalacjach, zachowuje właściwości w szerokim zakresie temperatur roboczych.

Precyzyjne gratowanie przed zgrzewaniem

Usuwanie zadziorów i fazowanie krawędzi rur PE jest niezbędne przed procesem zgrzewania doczołowego lub elektrogrzewalnego. Gratownik zapewnia równomierne przygotowanie powierzchni, co wpływa na szczelność i wytrzymałość połączeń.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-22366
Zakres średnic rur	20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Materiał ostrza	HCS 65Mn (stal węglowa z manganem)
Wykończenie ostrza	czernione
Materiał korpusu	PVC (polichlorek winylu)
Przeznaczenie	rury polietylenowe PE

Zastosowanie gratownika do rur PE

- Przygotowanie rur PE przed zgrzewaniem doczołowym w instalacjach wodociągowych
- Fazowanie krawędzi rur przed montażem złąbek elektrogrzewalnych
- Usuwanie zadziorów po cięciu rur polietylenowych nożycami lub piłą
- Prace instalacyjne w systemach wodnych i kanalizacyjnych
- Montaż rurociągów gazowych z rur PE
- Instalacje nawadniające w rolnictwie i ogrodnictwie
- Systemy drenarskie i melioracyjne
- Przygotowanie rur w instalacjach przemysłowych

Dlaczego gratowanie rur PE jest konieczne

Proces cięcia rur polietylenowych pozostawia na krawędziach zadziory i nierówności, które mogą osłabić połączenie zgrzewane lub mechaniczne. Gratowanie usuwa te defekty i tworzy fazę na krawędzi rury, co ułatwia wprowadzenie rury do złączki oraz zapewnia

równomierny rozkład naprężeń podczas zgrzewania. Prawidłowo przygotowana powierzchnia zwiększa szczelność i trwałość instalacji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem gratownika należy sprawdzić stan ostrza — krawędź tnąca powinna być ostra i wolna od uszkodzeń. Rurę PE należy umieścić w odpowiednim otworze gratownika zgodnym z jej średnicą zewnętrzną, następnie wykonać kilka pełnych obrotów narzędzia wokół rury, utrzymując stały docisk. Proces gratowania powinien być równomierny, bez nadmiernego nacisku, który mógłby spowodować deformację materiału.

Po zakończeniu pracy gratownik należy oczyścić z wiórów polietylenu. Ostrze można delikatnie przetrzeć suchą szmatką. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i agresywnych chemikaliów. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia i utrzymanie skuteczności gratowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z rurami PE przydatne mogą być: nożyce do cięcia rur PE, zgrzewarki doczołowe, złączki elektrogrzewalne, klucze do złązek zaciskowych oraz mierniki grubości ścianki rury.