

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-dwustronny-do-rur-6-36mm-78385-vorel-p-8543.html>

Gratownik dwustronny do rur 6-36mm / 78385 / VOREL

Cena brutto	8,63 zł
Cena netto	7,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	78385
Kod producenta	78385
Kod EAN	5906083783852
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Maksymalna średnica cięcia [mm]	6-36

Opis produktu

Gratownik dwustronny do rur 6-36mm VOREL 78385

Narzędzie ręczne do usuwania zadziorów i fazowania krawędzi rurek miedzianych oraz z tworzyw sztucznych. Umożliwia obróbkę wewnętrzną i zewnętrzną przewodów instalacyjnych.

Zakres średnic 6-36 mm

Typ obróbki Dwustronna

Materiał ostrzy Hartowana stal

Model 78385

Charakterystyka gratownika do rur

Uniwersalny zakres średnic 6-36 mm

Obsługuje najpopularniejsze rozmiary rurek instalacyjnych — od małych przewodów 6 mm stosowanych w instalacjach grzewczych podłogowych, po rurki 36 mm używane w głównych ciągach instalacji C.O. Eliminuje potrzebę posiadania osobnych gratowników dla różnych średnic.

Dwustronna konstrukcja narzędzia

Wyposażony w ostrza do gratowania wewnętrznego i zewnętrznego. Gratowanie wewnętrzne usuwa zadziory powstałe po cięciu, które mogłyby ograniczać przepływ lub uszkadzać uszczelki. Fazowanie zewnętrzne ułatwia montaż złąbek zaciskowych i wciskowych.

Kompatybilność z PEX i miedzią

Przystosowany do obróbki rurek z polietylenu usieciowanego (PEX, ALPEX) oraz miedzi. Noże z hartowanej stali zachowują ostrość podczas pracy z twardszą miedzią, jednocześnie nie uszkadzając delikatniejszych tworzyw sztucznych.

Korpus z odpornego tworzywa

Obudowa wykonana z wzmocnionego tworzywa sztucznego zapewnia odporność na uderzenia i kontakt z chemikaliami instalacyjnymi. Lżejsza od metalowych odpowiedników, co zmniejsza zmęczenie podczas pracy z dużą liczbą połączeń.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	78385
Zakres średnic	6-36 mm
Typ gratowania	Wewnętrzne i zewnętrzne
Materiał ostrzy	Hartowana stal
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Przeznaczenie	Rurki miedziane, PEX, ALPEX

Zastosowanie gratownika

- Przygotowanie rurek PEX i ALPEX do montażu złąbek zaciskowych w instalacjach centralnego ogrzewania
- Gratowanie rurek miedzianych przed lutowaniem — usunięcie zadziorów zapobiega osłabieniu spoiny
- Fazowanie przewodów przed montażem złąbek wciskowych — ułatwia wsunięcie rurki i chroni uszczelki O-ring
- Obróbka rurek w instalacjach wodnych — eliminacja ostrych krawędzi zapobiega przecięciu uszczelek gumowych
- Przygotowanie przewodów w instalacjach klimatyzacji — gratowanie wewnętrzne usuwa wióry mogące uszkodzić sprężarkę
- Wykańczanie cięć wykonanych piłką do metalu — wyrównanie krawędzi po cięciu ręcznym
- Naprawa uszkodzonych końcówek rurek — usunięcie zagnieconych lub pękniętych fragmentów
- Przygotowanie rurek do montażu zaworów termostatycznych i głowic grzejnikowych

Dlaczego gratowanie jest niezbędne

Zadziory powstające po cięciu rurek mogą przecinać uszczelki O-ring w złączkach zaciskowych, prowadząc do przecieków. W instalacjach wodnych ostre krawędzie uszkadzają gumowe pierścienie uszczelniające. W przypadku rurek miedzianych przed lutowaniem, zadziory wewnętrzne utrudniają równomierne rozprowadzenie lutu i osłabiają połączenie. Fazowanie zewnętrzne ułatwia montaż złączek wciskowych, zmniejszając siłę potrzebną do założenia połączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że rurka jest obcięta prostopadle — skośne cięcia utrudniają równomierne gratowanie. Gratownik należy obracać wokół rurki w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, wykonując 3-5 pełnych obrotów. Zbyt mocny docisk może usunąć nadmiar materiału i osłabić ściankę rurki.

Po gratowaniu wewnętrznym należy przedmuchać rurkę lub przepłukać wodą, aby usunąć wióry — pozostawione wewnątrz mogą uszkodzić zawory lub pompę obiegową. W przypadku rurek miedzianych przed lutowaniem, gratowaną powierzchnię należy oczyścić szczotką drucianą i odtłuścić.

Noże z hartowanej stali zachowują ostrość przez długi czas, ale po intensywnym użytkowaniu mogą wymagać wymiany. Tępe ostrza zamiast czysto obcinać zadziory, rozmazują materiał, szczególnie w przypadku tworzyw sztucznych. Korpus gratownika należy czyścić z osadów miedzi i plastiku wilgotną szmatką — nagromadzone wióry mogą blokować mechanizm obrotowy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rurek instalacyjnych przydatne są: obcinak do rur PEX i miedzi (zapewnia proste cięcia bez zgniatania), szczotka druciana do czyszczenia miedzi przed lutowaniem, pasta lutownicza i lut cynowy, zestaw kluczy do złączek zaciskowych, kalibratory do przywracania okrągłości rurek po cięciu.
