

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-dwustronny-do-rur-miedzianych-pex-4-40-mm-fazownik-yt-22364-yato-p-47363.html>



GRATOWNIK DWUSTRONNY do RUR MIEDZIANYCH PEX 4-40 mm FAZOWNIK YT-22364 Yato

Cena brutto	28,38 zł
Cena netto	23,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22364
Kod producenta	YT-22364
Kod EAN	5906083088919
Producent	YATO

Opis produktu

Gratownik dwustronny do rur miedzianych i PEX 4-40 mm Yato YT-22364

Narzędzie do usuwania zadziorów oraz fazowania krawędzi rur miedzianych i z tworzywa PEX. Dwustronna konstrukcja umożliwia obróbkę zarówno wewnętrznej, jak i zewnętrznej krawędzi rury w zakresie średnic od 4 do 40 mm.

Zakres średnic 4-40 mm

Typ rur Miedziane, PEX

Materiał ostrza Stal 65Mn

Model YT-22364

Charakterystyka techniczna gratownika do rur

Dwustronna konstrukcja narzędzia

Gratownik wyposażono w dwa zestawy ostrzy — jeden do gratowania wewnętrznego (usuwanie zadziorów z wnętrza rury po cięciu), drugi do gratowania zewnętrznego oraz fazowania krawędzi. Eliminuje to konieczność używania dwóch oddzielnych narzędzi podczas prac instalacyjnych.

Zakres średnic 4-40 mm

Narzędzie obsługuje rury o średnicach od 4 do 40 mm, co obejmuje większość typowych wymiarów stosowanych w instalacjach hydraulicznych, grzewczych i klimatyzacyjnych. Regulacja gratownika pozwala na dopasowanie do konkretnej średnicy rury bez wymiany końcówek.

Ostrza ze stali manganowej 65Mn

Stal 65Mn charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na zużycie. Ostrza wykonane z tego materiału zachowują ostrość przez dłuższy czas, co przekłada się na większą liczbę rur możliwych do obróbki bez konieczności wymiany lub ostrzenia elementów tnących.

Korpus ze stopu ZnAl

Stop cynku z aluminium łączy lekkość z odpowiednią wytrzymałością mechaniczną. Korpus z ZnAl zapewnia stabilność podczas pracy, jednocześnie nie obciążając ręki podczas wielogodzinnych prac instalacyjnych. Materiał ten jest odporny na korozję w warunkach wilgotnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-22364
Typ narzędzia	Gratownik dwustronny
Zakres średnic rur	4-40 mm
Kompatybilne materiały	Rury miedziane, rury PEX (polietylen sieciowany)
Materiał korpusu	Stop ZnAl (cynk-aluminium)
Materiał ostrzy	Stal manganowa 65Mn
Funkcje	Gratowanie wewnętrzne, gratowanie zewnętrzne, fazowanie

Zastosowanie gratownika do rur

- Przygotowanie rur miedzianych przed lutowaniem w instalacjach C.O.
- Obróbka rur PEX przed montażem złączy zaciskowych lub nasuwanych
- Usuwanie zadziorów po cięciu rur obcinakiem lub piłką
- Fazowanie krawędzi rur przed montażem w instalacjach wodno-kanalizacyjnych
- Przygotowanie rur w instalacjach klimatyzacyjnych i chłodniczych

-
- Obróbka rur w instalacjach gazowych (po weryfikacji zgodności z normami)
 - Prace serwisowe przy modernizacji instalacji hydraulicznych
 - Przygotowanie rur w systemach ogrzewania podłogowego

Dlaczego gratowanie rur jest istotne

Zadziory pozostawione po cięciu rury mogą uszkodzić uszczelki w złączkach, ograniczyć przepływ medium lub stać się punktem zaczepienia zanieczyszczeń. Fazowanie zewnętrznej krawędzi ułatwia wsunięcie rury do złączki i zmniejsza ryzyko uszkodzenia O-ringa podczas montażu. W przypadku rur miedzianych przeznaczonych do lutowania, gratowanie zapewnia równomierny rozptyw lutu.

Użytkowanie i konserwacja gratownika

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan ostrzy oraz swobodę regulacji mechanizmu. Podczas pracy gratownik należy obracać wokół rury z umiarkowanym naciskiem — zbyt duża siła może uszkodzić ostrza lub pozostawić nierówną krawędź. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów metalowych lub plastikowych z ostrzy oraz lekkie nasmarowanie ruchomych części.

Ostrza ze stali 65Mn można regenerować przez ostrzenie, jednak wymaga to odpowiedniego sprzętu i zachowania oryginalnego kąta ostrzenia. W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo sprawdzać stan elementów tnących — tępe ostrza wymagają większego nacisku i mogą pozostawiać nierówną krawędź.

Kompatybilność z innymi materiałami

Gratownik YT-22364 jest przeznaczony do rur miedzianych i PEX. Nie należy używać go do obróbki rur stalowych, żeliwnych ani aluminiowych — materiały te wymagają narzędzi o innej konstrukcji ostrzy. W przypadku rur wielowarstwowych (np. PEX-AL-PEX) należy sprawdzić, czy gratowanie nie naruszy warstwy aluminiowej.

Produkty uzupełniające do prac instalacyjnych

Do kompleksowej obróbki rur przydatne mogą być: obcinak do rur miedzianych lub PEX, szczotka do czyszczenia wewnętrznej powierzchni przed lutowaniem, pasta lutownicza oraz zestaw złączek odpowiedni do danego typu instalacji. W przypadku prac z rurami miedzianymi warto rozważyć zakup palnika gazowego oraz lutu.