

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-fazownik-do-rur-stalowych-i-miedzianych-6-36mm-t00061-tvardy-p-64057.html>



Gratownik - fazownik do rur stalowych i miedzianych 6-36mm T00061 Tvardy

Cena brutto	94,36 zł
Cena netto	76,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00061
Kod producenta	T00061
Kod EAN	5903418300586
Producent	Tvardy

Opis produktu

Gratownik - fazownik do rur stalowych i miedzianych 6-36 mm T00061 Tvardy

Ręczne narzędzie do usuwania zadziorów i fazowania końcówek rur w zakresie średnic 6-36 mm. Obsługuje rury ze stali, miedzi, aluminium, stali nierdzewnej oraz tworzyw sztucznych (PVC, PP, PPR, PE, PU). Kompaktowa konstrukcja z aluminium anodowanego i ostrza ze stali HRC 56 przeznaczone do intensywnej eksploatacji.

Zakres średnic 6-36 mm

Materiał ostrzy Stal HRC 56

Materiał korpusu Aluminium anodowane

Wymiary wys. 6 cm / śr. 5 cm

Charakterystyka narzędzia

Ostrza stożkowe HRC 56

Twardość HRC 56 oznacza wysoką odporność na ścieranie, co przekłada się na zachowanie ostrości przez długi okres użytkowania.

Układ promieniowy ostrzy pozwala na jednoczesne gratowanie od wewnątrz i na zewnątrz rury w jednym ruchu obrotowym — bez konieczności zmiany narzędzia.

Korpus z aluminium anodowanego

Anodowanie aluminium tworzy twardą warstwę tlenkową odporną na zarysowania i korozję. Korpus jest lżejszy od stalowego odpowiednika, a radełkowanie powierzchni zwiększa pewność chwytu podczas pracy w rękawicach ochronnych lub przy kontakcie z mokrymi dłońmi.

Kompaktowe wymiary

Długość 6 cm i średnica 5 cm pozwalają na przechowywanie narzędzia w kieszeni kombinezону lub w organizerze narzędziowym. Rozmiar nie ogranicza możliwości pracy w ciasnych przestrzeniach montażowych, np. przy prowadzeniu instalacji w brzdach lub za obudowami.

Szeroka kompatybilność materiałowa

Jedno narzędzie obsługuje rury ze stali węglowej, miedzi, aluminium, stali nierdzewnej (SS) oraz tworzyw sztucznych: PVC, PP, PPR, PE i PU. Eliminuje potrzebę posiadania oddzielnych gratowników dla różnych materiałów na jednym placu budowy.

Znaczenie gratowania i fazowania w instalacjach rurowych

Zadziory powstające po cięciu rury piłką lub obcinakiem krążkowym mogą uszkadzać uszczelki w złączkach zaciskowych i zaprasowywanych, a także zaburzać przepływ medium. W instalacjach miedzianych lutowanych twardym lub miękkim lutem precyzyjne sfazowanie krawędzi zapewnia równomierne wypełnienie szczeliny lutem i szczelność połączenia. Gratownik-fazownik wykonuje obie operacje w jednym etapie, bez konieczności użycia pilnika czy papieru ściernego.

Specyfikacja techniczna

Model	T00061
Zakres pracy (średnica rury)	6–36 mm
Obsługiwane materiały	Stal, miedź (CU), aluminium (Al), stal nierdzewna (SS), PVC, PP, PPR, PE, PU

Materiał korpusu	Aluminium anodowane
Materiał ostrzy	Stal HRC 56
Rodzaj ostrzy	Stożkowe, promieniowe
Wysokość	60 mm
Średnica	50 mm
Zawartość zestawu	1 x gratownik-fazownik T00061
Opakowanie	Kartonowe z zawieszka ekspozycyjną

Typowe zastosowania

- Instalacje wodociągowe i kanalizacyjne — gratowanie rur miedzianych i PVC przed montażem złączy
- Instalacje centralnego ogrzewania — przygotowanie końcówek rur miedzianych i stalowych do lutowania lub zaciskania
- Instalacje gazowe — fazowanie rur stalowych przed spawaniem lub gwintowaniem
- Instalacje klimatyzacyjne i chłodnicze — obróbka rur miedzianych przed lutowaniem twardym
- Instalacje z rur PP i PPR — usuwanie zadziórów przed zgrzewaniem polifuzyjnym
- Instalacje z rur PE — przygotowanie krawędzi przed montażem złączy zaciskowych i elektrooporowych
- Prace z rurami ze stali nierdzewnej — fazowanie przed zaprasowywaniem
- Serwis i remonty — szybka obróbka końcówek rur na miejscu montażu bez dostępu do stołu warsztatowego

Użytkowanie

Narzędzie działa bez zasilania — wystarczy nałożyć je na koniec rury i wykonać kilka obrotów. Ostrza promieniowe działają jednocześnie na krawędź wewnętrzną i zewnętrzną. Zakres 6-36 mm obejmuje najpopularniejsze wymiary rur stosowanych w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym. Przed pierwszym użyciem warto sprawdzić, czy średnica obrabianej rury mieści się w deklarowanym zakresie — dla rur o średnicy zewnętrznej poniżej 6 mm lub powyżej 36 mm narzędzie nie zapewni prawidłowej pracy ostrzy.

Narzędzie nie wymaga smarowania ani specjalnej konserwacji. Po pracy zaleca się usunięcie wiórów metalowych lub plastikowych z przestrzeni między ostrzami, co zapobiega zatykaniu mechanizmu i utrzymuje skuteczność cięcia.