

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-fazownik-do-rur-stalowych-miedzianych-pex-6-36mm-yt-22365-yato-p-49105.html>



gratownik fazownik do rur stalowych, miedzianych, PEX 6-36mm YT-22365 YATO

Cena brutto	96,68 zł
Cena netto	78,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22365
Kod producenta	YT-22365
Kod EAN	5906083090936
Producent	YATO

Opis produktu

Gratownik fazownik do rur YATO YT-22365 – uniwersalne narzędzie do obróbki rur 6-36 mm

Gratownik fazownik YATO YT-22365 to profesjonalne narzędzie do obróbki krawędzi rur stalowych, miedzianych, aluminiowych oraz tworzyw sztucznych (PVC, PP, PU, PE, PEX). Zakres średnic 6-36 mm obejmuje większość instalacji hydraulicznych, grzewczych i klimatyzacyjnych.

Zakres średnic **6-36 mm**

Materiał korpusu **Stal utwardzona**

Typ obróbki **Gratowanie i fazowanie**

Model **YT-22365**

Charakterystyka gratownika fazownika YATO YT-22365

Uniwersalność materiałowa

Narzędzie współpracuje z rurami metalowymi (stal, miedź, aluminium) oraz tworzywami sztucznymi (PVC, PP, PU, PE, PEX). Eliminuje potrzebę posiadania oddzielnych gratowników do różnych materiałów, co obniża koszty wyposażenia warsztatu.

Szeroki zakres średnic 6-36 mm

Zakres obróbki obejmuje rury od 6 do 36 mm średnicy, co odpowiada typowym instalacjom wodnym (½" - 1¼"), grzewczym i klimatyzacyjnym. Jedno narzędzie zastępuje kilka gratowników o stałych średnicach.

Korpus ze stali konstrukcyjnej utwardzonej

Utwardzana stal konstrukcyjna zapewnia odporność na deformacje podczas pracy z twardszymi materiałami jak stal nierdzewna czy miedź. Proces utwardzania zwiększa trwałość krawędzi tnących i wydłuża żywotność narzędzia.

Funkcja gratowania i fazowania

Gratowanie usuwa zadziór powstały po cięciu, który może ograniczać przepływ lub uszkadzać uszczelki. Fazowanie tworzy skos krawędzi ułatwiający montaż połączeń wtykowych oraz lutowanych. Obróbka wewnętrzna i zewnętrzna w jednym narzędziu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-22365
Zakres średnic obróbki	6-36 mm
Materiał korpusu	Stal konstrukcyjna utwardzona
Materiały do obróbki	Rury stalowe, miedziane, aluminiowe, PVC, PP, PU, PE, PEX
Typ obróbki	Gratowanie wewnętrzne i zewnętrzne, fazowanie

Zastosowanie gratownika fazownika do rur

- Instalacje wodociągowe – przygotowanie rur miedzianych i PEX przed montażem złąbek zaciskowych
- Instalacje grzewcze – obróbka rur stalowych przed gwintowaniem lub spawaniem
- Instalacje klimatyzacyjne – fazowanie rur miedzianych przed lutowaniem, usuwanie zadziorów
- Instalacje gazowe – przygotowanie rur stalowych zgodnie z wymogami bezpieczeństwa
- Hydraulika warsztatowa – gratowanie rur aluminiowych w systemach pneumatycznych
- Instalacje kanalizacyjne – obróbka rur PVC i PP przed klejeniem
- Remonty i naprawy – uniwersalne zastosowanie przy wymianie odcinków instalacji
- Montaż mebli – obróbka rurek metalowych w konstrukcjach meblowych

Użytkowanie i konserwacja gratownika

Sprawdzanie kompatybilności średnicy

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że średnica rury mieści się w zakresie 6-36 mm. W przypadku rur o grubszych ściankach sprawdzić, czy narzędzie swobodnie obejmuje przekrój. Dla rur poniżej 6 mm lub powyżej 36 mm wymagane są dedykowane gratowniki.

Technika gratowania

Gratowanie wykonuje się ruchem obrotowym wokół rury przy lekkim docisku. Dla rur metalowych zaleca się 3-5 obrotów, dla tworzyw sztucznych 2-3 obroty. Nadmierna siła docisku może spowodować deformację cienkościennych rur PEX lub aluminium.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zadziór z krawędzi tnących szczotką. Przy pracy z rurami stalowymi zaleca się okresowe smarowanie mechanizmu olejem maszynowym. Unikać kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki rur warto rozważyć: obcinak do rur miedzianych, gwintownice ręczne do rur stalowych, klucze do rur, szczotki do czyszczenia wnętrza rur przed lutowaniem, pasta lutownicza oraz złączki zaciskowe do instalacji PEX.