

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gratownik-zewnetrzny-frez-3-19mm-g15035-geko-p-44806.html>

Gratownik zewnętrzny frez 3-19mm G15035 GEKO

Cena brutto	22,86 zł
Cena netto	18,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G15035
Kod producenta	G15035
Kod EAN	5901477183102
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Gratownik zewnętrzny frez 3-19mm G15035 GEKO

Frez gratownikowy do usuwania zadziorów z zewnętrznych krawędzi elementów metalowych i drewnianych. Narzędzie przeznaczone do montażu w wiertarce lub wkrętarce akumulatorowej z uchwytem sześciokątnym 1/4".

Zakres średnic 3-19 mm

Materiał ostrza Węglik wolframu YG8

Typ uchwyty Sześciokąt 1/4"

Model G15035

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węgliku wolframu YG8

Węglik wolframu oznaczony jako YG8 charakteryzuje się twardością 89-91 HRA i odpornością na ścieranie. Zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu w materiałach trudnoskrawalnych. Oznaczenie YG8 wskazuje na procentową zawartość kobaltu jako spoiwa, co wpływa na równowagę między twardością a odpornością na pękanie.

Zakres średnic 3-19 mm

Regulowany zakres obróbki umożliwia pracę z elementami o różnych przekrojach bez konieczności wymiany narzędzia. Gratownik dopasowuje się automatycznie do średnicy obrabianego elementu w zakresie od 3 do 19 mm, co obejmuje większość typowych średnic rur, prętów i trzpieni stosowanych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich.

Uchwyt sześciokątny 1/4"

Trzpień sześciokątny o wymiarze 1/4" (6,35 mm) stanowi standard w elektronarzędziach. Zapewnia stabilne mocowanie bez poślizgu w uchwytach wiertarek, wkrętarek akumulatorowych i pneumatycznych. Geometria sześciokąta umożliwia skuteczny przenoszenie momentu obrotowego bez ryzyka prokręcania się narzędzia w uchwycie.

Konstrukcja frezu zewnętrznego

Geometria narzędzia przeznaczona do obróbki zewnętrznych krawędzi elementów cylindrycznych i prętowych. W odróżnieniu od gratowników wewnętrznych, ten typ frezu pracuje na obwodzie elementu, usuwając zadziory powstałe podczas cięcia, toczenia lub gwintowania. Konstrukcja pozwala na zaokrąglanie krawędzi lub tworzenie fazek.

Specyfikacja techniczna

Model	G15035
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Gratownik zewnętrzny (frez)
Zakres średnic roboczych	3-19 mm
Materiał ostrza	Węglik wolframu YG8
Typ trzpienia	Sześciokąt 1/4" (6,35 mm)
Kompatybilność	Wiertarki, wkrętarki akumulatorowe, wiertarki pneumatyczne

Zastosowanie

- Usuwanie zadziorów z zewnętrznych krawędzi rur metalowych po cięciu
- Zaokrąglanie końcówek gwintowanych prętów i śrub
- Gratowanie trzpieni i kołków po obróbce na tokarce
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych przed spawaniem
- Obróbka końcówek prętów drewnianych
- Usuwanie ostrych krawędzi z elementów aluminiowych
- Przygotowanie krawędzi rur przed montażem połączeń gwintowanych
- Wykańczanie elementów po cięciu piłą do metalu

Jak dobrać prędkość obrotową

Przy gratowaniu materiałów miękkich (aluminium, mosiądz, drewno) stosuj wyższe obroty 1500-2500 obr/min. Dla stali konstrukcyjnych i stali nierdzewnych zalecane są niższe obroty 800-1200 obr/min, co zapobiega przegrzewaniu ostrza i przedłuża żywotność narzędzia. Zawsze rozpoczynaj od niższych obrotów i stopniowo zwiększaj, obserwując jakość obróbki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź stabilność mocowania trzpienia w uchwycie wiertarki. Podczas pracy prowadź narzędzie równomiernie wzdłuż krawędzi elementu, utrzymując stały docisk. Unikaj gwałtownych ruchów, które mogą prowadzić do nierównej obróbki lub uszkodzenia ostrza.

Po zakończeniu pracy oczyść ostrze z wiórów i pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczając ostrze przed uderzeniami. Nie stosuj gratownika do materiałów twardszych niż węgiel wolframu, takich jak ceramika techniczna czy szkło hartowane.

Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Przy zauważalnym stopieniu krawędzi tnących rozważ regenerację u specjalisty lub wymianę narzędzia. Uszkodzone lub wyszczerbione ostrze może prowadzić do nierównej obróbki i zwiększonego obciążenia silnika elektronarzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki krawędzi warto rozważyć gratownik wewnętrzny do usuwania zadziorów z wnętrza rur oraz zestaw pilników do wykańczania trudno dostępnych miejsc. Dla prac wymagających precyzji przydatny będzie gratownik ręczny z regulowanym ostrzem.