

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grot-lutowniczy-t12-d32-yt-82493-yato-p-49355.html>

## grot lutowniczy T12-D32 YT-82493 YATO

Cena brutto	<b>13,69 zł</b>
Cena netto	<b>11,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82493</b>
Kod producenta	<b>YT-82493</b>
Kod EAN	<b>5906083101991</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Grot lutowniczy T12-D32 YT-82493 YATO

Grot lutowniczy T12-D32 to wymienny element do stacji lutowniczych YATO z wbudowaną grzałką i czujnikiem temperatury. Końcówka typu dłuto o szerokości 3,2 mm zapewnia precyzyjne lutowanie komponentów elektronicznych oraz przewodów.

Typ grotu T12-D32

Szerokość końcówki 3,2 mm

Kompatybilność YT-82461/62/90

Rezystancja grzałki  $8 \pm 2 \Omega$

### Charakterystyka grotu lutowniczego T12-D32

#### Wbudowana grzałka i czujnik temperatury

Grot zawiera zintegrowaną grzałkę o rezystancji  $8 \pm 2 \Omega$  oraz czujnik temperatury. Takie rozwiązanie zapewnia szybkie nagrzewanie i precyzyjną kontrolę temperatury przez stację lutowniczą, eliminując wahania podczas pracy z różnymi materiałami lutowniczymi.

#### Końcówka typu dłuto D32

Końcówka w kształcie dłuta o szerokości 3,2 mm i grubości 0,5 mm umożliwia lutowanie średnich komponentów SMD, wyprowadzeń

---

THT oraz przewodów. Płaska powierzchnia robocza zwiększa powierzchnię kontaktu z lutowanym elementem, przyspieszając transfer ciepła.

### Kompatybilność ze stacjami YATO

Grot zaprojektowano do współpracy ze stacjami lutowniczymi YATO: YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490. System T12 wykorzystuje kartridżowy sposób montażu – grot wymienia się bez dodatkowych narzędzi, wystarczy poluzować śrubę zaciskową w uchwycie.

### Wymiary robocze

Całkowita długość grotu wynosi 149 mm, długość części lutowniczej to 7 mm, a końcówki roboczej 10 mm. Kompaktowe wymiary zapewniają dobrą widoczność miejsca lutowania i ułatwiają pracę w zagęszczonych układach elektronicznych.

## Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	YT-82493
Marka	YATO
Typ grotu	T12
Rodzaj końcówki	D32 (dłuto)
Kompatybilność	YT-82461, YT-82462, YT-82490
Długość całkowita	149 mm
Długość końcówki lutowniczej	7 mm
Długość końcówki grotu	10 mm
Szerokość końcówki lutowniczej	3,2 mm
Grubość końcówki lutowniczej	0,5 mm
Rezystancja grzałki	$8 \pm 2 \Omega$

## Zastosowanie grotu T12-D32

- Lutowanie komponentów SMD średnich rozmiarów (rezystory 1206, kondensatory, diody)
- Montaż i demontaż elementów THT z wyprowadzeniami
- Lutowanie przewodów i kabli o przekroju do 1,5 mm<sup>2</sup>
- Prace serwisowe przy płytach drukowanych PCB
- Naprawa sprzętu elektronicznego i RTV
- Prototypowanie układów elektronicznych
- Lutowanie złączy i konektorów
- Prace przy instalacjach niskonapięciowych

### Sprawdzanie kompatybilności

---

Przed zakupem grotu T12-D32 należy zweryfikować model posiadanej stacji lutowniczej. Grot współpracuje wyłącznie ze stacjami YATO oznaczonymi symbolami YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490. Inne modele stacji, w tym starsze serie YATO, mogą wykorzystywać odmienne systemy montażu grotów i nie będą kompatybilne z systemem T12.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem nowego grotu należy go zalutować – nałożyć cienką warstwę cyny na powierzchnię roboczą, co zabezpiecza końcówkę przed utlenianiem i wydłuża jej żywotność. Podczas pracy zaleca się utrzymywanie temperatury na minimalnym poziomie wystarczającym do topienia lutu – nadmierne przegrzewanie skraca okres użytkowania grotu.

Po zakończeniu lutowania grot należy oczyścić z pozostałości cyny i topnika. Do czyszczenia stosuje się wilgotną gąbkę celulozową lub mosiężną wełnę stalową. Przed wyłączeniem stacji warto nałożyć świeżą warstwę cyny na końcówkę – chroni to powierzchnię roboczą podczas przechowywania.

Wymianę grotu przeprowadza się po jego ostygnięciu. Poluzowanie śruby zaciskowej w uchwycie umożliwia wyjęcie zużytego grotu i założenie nowego. Po wymianie stacja automatycznie wykrywa parametry nowego grotu dzięki wbudowanemu czujnikowi temperatury.

### **Żywotność grotu lutowniczego**

Okres użytkowania grotu zależy od intensywności pracy, stosowanej temperatury oraz rodzaju lutowanych materiałów. Przy prawidłowej konserwacji i temperaturze nieprzekraczającej 350°C grot może służyć przez kilkaset godzin pracy. Sygnałem do wymiany jest widoczne wytrawienie powierzchni roboczej, trudności z nałożeniem cyny lub wydłużony czas nagrzewania elementów.

### Produkty powiązane

Do pracy z grotem T12-D32 przydatne są: stacje lutownicze YATO (YT-82461, YT-82462, YT-82490), lut cynowo-ołowiowy lub bezołowiowy, topnik w żelu lub płynie, gąbka do czyszczenia grotów, uchwyt pomocniczy trzecia ręka, odsysacz do cyny, knot rozlutowujący.

...