

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grot-lutowniczy-t12-jl02-yt-82492-yato-p-49354.html>

## grot lutowniczy t12-jl02 YT-82492 YATO



|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>13,69 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>11,13 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki     | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy | <b>YT-82492</b>                                |
| Kod producenta   | <b>YT-82492</b>                                |
| Kod EAN          | <b>5906083101984</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |

### Opis produktu

#### Grot lutowniczy T12-JL02 YT-82492 YATO

Grot lutowniczy T12-JL02 to wymienne ostrze do stacji lutowniczych YATO z wbudowaną grzałką oraz czujnikiem temperatury. Końcówka typu JL02 o promieniu 0,2 mm i kącie nachylenia 30° przeznaczona jest do precyzyjnych prac lutowniczych przy drobnych komponentach elektronicznych.

Typ grotu T12-JL02

Promień końcówki 0,2 mm

Kąt nachylenia 30°

Długość całkowita 155 mm

### Charakterystyka grotu lutowniczego T12-JL02

#### Wbudowana grzałka z czujnikiem temperatury

Grot T12 zawiera zintegrowaną grzałkę o rezystancji  $8 \pm 2 \Omega$  oraz czujnik temperatury. Konstrukcja ta umożliwia stacji lutowniczej precyzyjne monitorowanie i regulację temperatury w czasie rzeczywistym, co eliminuje przegrzewanie komponentów i zapewnia powtarzalność lutowania.

### Precyzyjna końcówka JL02 o promieniu 0,2 mm

Rodzaj końcówki JL02 charakteryzuje się minimalnym promieniem 0,2 mm i kątem nachylenia 30°. Taka geometria umożliwia dostęp do gęsto rozmieszczonych punktów lutowniczych na płytkach PCB, lutowanie elementów SMD oraz precyzyjne nanoszenie cyny na małe powierzchnie.

### Kompatybilność ze stacjami YATO

Grot zaprojektowano do współpracy ze stacjami lutowniczymi YATO: YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490. Standardowy montaż typu T12 gwarantuje mechaniczne i elektryczne dopasowanie, co eliminuje problemy z połączeniem i przekazywaniem mocy grzewczej.

### Długość robocza 7,5 + 9,3 mm

Końcówka grota składa się z dwóch segmentów o długościach 7,5 mm i 9,3 mm. Taka konstrukcja zapewnia odpowiednią sztywność przy jednoczesnym dostępie do trudno osiągalnych miejsc na płytkach drukowanych i w obudowach urządzeń elektronicznych.

## Specyfikacja techniczna

|                        |                              |
|------------------------|------------------------------|
| Model                  | YT-82492                     |
| Marka                  | YATO                         |
| Typ grotu              | T12                          |
| Rodzaj końcówki        | JL02                         |
| Długość całkowita      | 155 mm                       |
| Długość końcówki grota | 7,5 + 9,3 mm                 |
| Promień końcówki grota | 0,2 mm                       |
| Kąt nachylenia         | 30°                          |
| Rezystancja grzałki    | 8 ± 2 Ω                      |
| Kompatybilność         | YT-82461, YT-82462, YT-82490 |

## Zastosowanie grotu T12-JL02

- Lutowanie elementów SMD o małych wymiarach (rezystory 0402, 0603, kondensatory, układy scalone)
- Naprawa płyt głównych komputerów, laptopów i smartfonów
- Montaż i naprawa układów elektronicznych w sprzęcie AGD
- Prace serwisowe przy gęsto rozmieszczonych ścieżkach PCB
- Lutowanie przewodów do małych punktów kontaktowych
- Precyzyjne prace prototypowe i hobbystyczne w elektronice
- Naprawa złączy, portów USB, gniazd ładowania w urządzeniach mobilnych

- 
- Lutowanie komponentów w trudno dostępnych miejscach obudów elektronicznych

### **Jak sprawdzić kompatybilność grotu z lutownicą?**

Grot T12-JL02 pasuje wyłącznie do stacji lutowniczych obsługujących standard T12 z wbudowaną grzałką i czujnikiem. Przed zakupem należy zweryfikować model stacji — grot współpracuje z YATO YT-82461, YT-82462 i YT-82490. W przypadku innych producentów należy sprawdzić, czy stacja obsługuje groty typu T12 z pomiarem rezystancji około 8  $\Omega$ .

## **Użytkowanie i konserwacja grotu lutowniczego**

---

Przed pierwszym użyciem grotu należy go zainstalować w uchwycie stacji lutowniczey, upewniając się, że złącze elektryczne jest prawidłowo osadzone. Po włączeniu stacji system automatycznie wykrywa rezystancję grzałki i kalibruje temperaturę. Zaleca się rozpoczęcie pracy od temperatury 300-320°C dla typowych prac z cyną ołowiwą lub 350-370°C dla cyny bezołowiowej.

Podczas lutowania końcówkę grotu należy regularnie czyszczyć na wilgotnej gąbce lub mosiężnej wełnie, co usuwa pozostałości topnika i utlenioną cynę. Po każdym zakończeniu pracy zaleca się pokrycie końcówki cienką warstwą cyny — zabezpiecza to powierzchnię przed utlenianiem i przedłuża żywotność grotu.

Grot należy wymieniać, gdy końcówka ulegnie nadmiernemu utlenieniu, utracie powłoki lub deformacji mechanicznej. Objawy zużycia to trudności z przenoszeniem ciepła, nierównomierne topienie cyny oraz widoczne ubytki materiału. Przeciętna żywotność grotu T12 przy regularnym użytkowaniu wynosi od kilku miesięcy do roku, w zależności od intensywności pracy i przestrzegania zasad konserwacji.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z grotem T12-JL02 zaleca się posiadanie: stacji lutowniczey YATO YT-82461, YT-82462 lub YT-82490, gąbki lub wełny mosiężnej do czyszczenia grotów, cyny lutowniczey o średnicy 0,5-0,8 mm, topnika w żelu lub płynie oraz uchwytu do płytek PCB ułatwiającego precyzyjne pozycjonowanie elementów.

...