

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grot-lutowniczy-t12-jl02-yt-82492-yato-p-49354.html>

grot lutowniczy t12-jl02 YT-82492 YATO



| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 13,69 zł |
| Cena netto | 11,13 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-82492 |
| Kod producenta | YT-82492 |
| Kod EAN | 5906083101984 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Grot lutowniczy T12-JL02 YT-82492 YATO

Grot lutowniczy T12-JL02 to wymienne ostrze do stacji lutowniczych YATO z wbudowaną grzałką oraz czujnikiem temperatury. Końcówka typu JL02 o promieniu 0,2 mm i kącie nachylenia 30° przeznaczona jest do precyzyjnych prac lutowniczych przy drobnych komponentach elektronicznych.

Typ grotu T12-JL02

Promień końcówki 0,2 mm

Kąt nachylenia 30°

Długość całkowita 155 mm

Charakterystyka grotu lutowniczego T12-JL02

Wbudowana grzałka z czujnikiem temperatury

Grot T12 zawiera zintegrowaną grzałkę o rezystancji $8 \pm 2 \Omega$ oraz czujnik temperatury. Konstrukcja ta umożliwia stacji lutowniczej precyzyjne monitorowanie i regulację temperatury w czasie rzeczywistym, co eliminuje przegrzewanie komponentów i zapewnia powtarzalność lutowania.

Precyzyjna końcówka JL02 o promieniu 0,2 mm

Rodzaj końcówki JL02 charakteryzuje się minimalnym promieniem 0,2 mm i kątem nachylenia 30°. Taka geometria umożliwia dostęp do gęsto rozmieszczonych punktów lutowniczych na płytkach PCB, lutowanie elementów SMD oraz precyzyjne nanoszenie cyny na małe powierzchnie.

Kompatybilność ze stacjami YATO

Grot zaprojektowano do współpracy ze stacjami lutowniczymi YATO: YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490. Standardowy montaż typu T12 gwarantuje mechaniczne i elektryczne dopasowanie, co eliminuje problemy z połączeniem i przekazywaniem mocy grzewczej.

Długość robocza 7,5 + 9,3 mm

Kończówka grota składa się z dwóch segmentów o długościach 7,5 mm i 9,3 mm. Taka konstrukcja zapewnia odpowiednią sztywność przy jednoczesnym dostępie do trudno osiągalnych miejsc na płytkach drukowanych i w obudowach urządzeń elektronicznych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Model | YT-82492 |
| Marka | YATO |
| Typ grotu | T12 |
| Rodzaj końcówki | JL02 |
| Długość całkowita | 155 mm |
| Długość końcówki grota | 7,5 + 9,3 mm |
| Promień końcówki grota | 0,2 mm |
| Kąt nachylenia | 30° |
| Rezystancja grzałki | 8 ± 2 Ω |
| Kompatybilność | YT-82461, YT-82462, YT-82490 |

Zastosowanie grotu T12-JL02

- Lutowanie elementów SMD o małych wymiarach (rezystory 0402, 0603, kondensatory, układy scalone)
- Naprawa płyt głównych komputerów, laptopów i smartfonów
- Montaż i naprawa układów elektronicznych w sprzęcie AGD
- Prace serwisowe przy gęsto rozmieszczonych ścieżkach PCB
- Lutowanie przewodów do małych punktów kontaktowych
- Precyzyjne prace prototypowe i hobbystyczne w elektronice
- Naprawa złączy, portów USB, gniazd ładowania w urządzeniach mobilnych

-
- Lutowanie komponentów w trudno dostępnych miejscach obudów elektronicznych

Jak sprawdzić kompatybilność grotu z lutownicą?

Grot T12-JL02 pasuje wyłącznie do stacji lutowniczych obsługujących standard T12 z wbudowaną grzałką i czujnikiem. Przed zakupem należy zweryfikować model stacji — grot współpracuje z YATO YT-82461, YT-82462 i YT-82490. W przypadku innych producentów należy sprawdzić, czy stacja obsługuje grotu typu T12 z pomiarem rezystancji około 8 Ω .

Użytkowanie i konserwacja grotu lutowniczego

Przed pierwszym użyciem grotu należy go zainstalować w uchwycie stacji lutowniczej, upewniając się, że złącze elektryczne jest prawidłowo osadzone. Po włączeniu stacji system automatycznie wykrywa rezystancję grzałki i kalibruje temperaturę. Zaleca się rozpoczęcie pracy od temperatury 300-320°C dla typowych prac z cyną ołowioową lub 350-370°C dla cyny bezołowiowej.

Podczas lutowania końcówkę grotu należy regularnie czyszczyć na wilgotnej gąbce lub mosiężnej wełnie, co usuwa pozostałości topnika i utlenioną cynę. Po każdym zakończeniu pracy zaleca się pokrycie końcówki cienką warstwą cyny — zabezpiecza to powierzchnię przed utlenianiem i przedłuża żywotność grotu.

Grot należy wymieniać, gdy końcówka ulegnie nadmiernemu utlenieniu, utracie powłoki lub deformacji mechanicznej. Objawy zużycia to trudności z przenoszeniem ciepła, nierównomierne topienie cyny oraz widoczne ubytki materiału. Przeciętna żywotność grotu T12 przy regularnym użytkowaniu wynosi od kilku miesięcy do roku, w zależności od intensywności pracy i przestrzegania zasad konserwacji.

Produkty powiązane

Do pracy z grotem T12-JL02 zaleca się posiadanie: stacji lutowniczej YATO YT-82461, YT-82462 lub YT-82490, gąbki lub wełny mosiężnej do czyszczenia grotów, cyny lutowniczej o średnicy 0,5-0,8 mm, topnika w żelu lub płynie oraz uchwytu do płytek PCB ułatwiającego precyzyjne pozycjonowanie elementów.

...