

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grot-lutowniczy-t12-k-yt-82491-yato-p-49353.html>

grot lutowniczy T12-K YT-82491 YATO

Cena brutto	14,91 zł
Cena netto	12,12 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-82491
Kod producenta	YT-82491
Kod EAN	5906083101977
Producent	YATO

Opis produktu

Grot lutowniczy T12-K YT-82491 YATO

Wymienny grot lutowniczy typu T12-K ze zintegrowaną grzałką i czujnikiem temperatury, przeznaczony do precyzyjnych prac lutowniczych w elektronice. Kompatybilny z lutownicami YATO serii YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490.

Typ grotu T12-K
Szerokość końcówki 4,7 mm
Kąt ścięcia 45°
Rezystancja grzałki 8 ± 2 Ω

Charakterystyka techniczna grotu T12-K

Zintegrowana grzałka z czujnikiem

Grot posiada wbudowaną grzałkę o rezystancji 8 ± 2 Ω oraz czujnik temperatury, co umożliwia precyzyjną regulację temperatury przez stację lutowniczą. Konstrukcja zapewnia szybki czas nagrzewania i stabilność termiczną podczas pracy.

Końcówka typu K ze ścięciem 45°

Końcówka o szerokości 4,7 mm i grubości 2 mm, ścięta pod kątem 45°, zapewnia optymalną powierzchnię kontaktu z lutowanymi elementami. Długość części roboczej wynosi 15 mm, co umożliwia precyzyjne dotarcie do trudno dostępnych miejsc na płytce PCB.

Kompatybilność z lutownicami YATO

Grot współpracuje z lutownicami stacyjnymi YATO o symbolach YT-82461, YT-82462 i YT-82490. System montażu T12 pozwala na szybką wymianę grotów bez użycia dodatkowych narzędzi, co jest istotne podczas pracy wymagającej częstej zmiany końcówek.

Konstrukcja dla zastosowań profesjonalnych

Całkowita długość grotu wynosi 153 mm, co zapewnia ergonomiczną pracę i odpowiednią odległość od źródła ciepła. Materiały użyte do produkcji gwarantują odporność na cykliczne nagrzewanie i chłodzenie podczas intensywnego użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	YT-82491
Producent	YATO
Typ grotu	T12
Rodzaj końcówki	K (ścięcie 45°)
Długość całkowita	153 mm
Długość końcówki grotu	15 mm
Szerokość końcówki	4,7 mm
Grubość końcówki	2 mm
Kąt ścięcia	45°
Rezystancja grzałki	8 ± 2 Ω
Kompatybilność	YT-82461, YT-82462, YT-82490

Zastosowanie grotu lutowniczego T12-K

- Lutowanie elementów SMD o średnich rozmiarach na płytkach drukowanych
- Prace lutownicze przy komponentach THT wymagających precyzji
- Naprawa i modyfikacja urządzeń elektronicznych
- Lutowanie przewodów i złączy w instalacjach elektronicznych
- Prace serwisowe przy sprzęcie RTV i AGD
- Prototypowanie i montaż układów elektronicznych
- Usuwanie lutowni metodą odsysania przy użyciu odpowiednich akcesoriów
- Prace wymagające szybkiej wymiany grotów o różnych kształtach

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy posiadana lutownica obsługuje system grotów T12. Groty YT-82491 pasuje wyłącznie do stacji lutowniczych YATO oznaczonych symbolami YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490. Użycie groty w niekompatybilnym urządzeniu może prowadzić do uszkodzenia sprzętu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem nowego groty należy nałożyć cienką warstwę cyny lutowniczej na końcówkę w celu zabezpieczenia powierzchni przed utlenieniem. Proces ten nazywany jest kalowaniem groty i wydłuża jego żywotność.

Podczas pracy zaleca się regularne czyszczenie końcówki za pomocą wilgotnej gąbki celulozowej lub mosiężnej wełny stalowej. Należy unikać mechanicznego szlifowania groty, ponieważ uszkadza to warstwę ochronną i skraca okres użytkowania.

Po zakończeniu pracy grot powinien być pokryty warstwą cyny, co chroni go przed korozją podczas przechowywania. Temperatura lutowania powinna być dostosowana do rodzaju używanej cyny – zazwyczaj w zakresie 300-380°C dla standardowych stopów ołowionych i bezołowiowych.

Wymiana groty powinna nastąpić, gdy końcówka ulegnie znacznemu zużyciu, pojawiają się wżery lub lutowanie staje się nieskuteczne mimo prawidłowej temperatury. Rezystancja grzałki $8 \pm 2 \Omega$ pozwala na monitorowanie stanu technicznego – znaczne odchylenie od tej wartości może wskazywać na uszkodzenie elementu grzejnego.

Produkty powiązane

Do pracy z grotem T12-K zaleca się stosowanie cyny lutowniczej o średnicy 0,5-1,0 mm, pasty lutowniczej oraz płynu do czyszczenia grotów. W przypadku intensywnego użytkowania warto posiadać zapasowe groty o różnych kształtach końcówek z serii T12, dostosowane do specyfiki wykonywanych prac.