

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grot-lutowniczy-t12-k-yt-82491-yato-p-49353.html>

## grot lutowniczy T12-K YT-82491 YATO

Cena brutto	<b>14,91 zł</b>
Cena netto	<b>12,12 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82491</b>
Kod producenta	<b>YT-82491</b>
Kod EAN	<b>5906083101977</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Grot lutowniczy T12-K YT-82491 YATO

Wymienny grot lutowniczy typu T12-K ze zintegrowaną grzałką i czujnikiem temperatury, przeznaczony do precyzyjnych prac lutowniczych w elektronice. Kompatybilny z lutownicami YATO serii YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490.

Typ grotu T12-K
Szerokość końcówki 4,7 mm
Kąt ścięcia 45°
Rezystancja grzałki 8 ± 2 Ω

### Charakterystyka techniczna grotu T12-K

#### Zintegrowana grzałka z czujnikiem

Grot posiada wbudowaną grzałkę o rezystancji 8 ± 2 Ω oraz czujnik temperatury, co umożliwia precyzyjną regulację temperatury przez stację lutowniczą. Konstrukcja zapewnia szybki czas nagrzewania i stabilność termiczną podczas pracy.

## Końcówka typu K ze ścięciem 45°

Końcówka o szerokości 4,7 mm i grubości 2 mm, ścięta pod kątem 45°, zapewnia optymalną powierzchnię kontaktu z lutowanymi elementami. Długość części roboczej wynosi 15 mm, co umożliwia precyzyjne dotarcie do trudno dostępnych miejsc na płytce PCB.

## Kompatybilność z lutownicami YATO

Grot współpracuje z lutownicami stacyjnymi YATO o symbolach YT-82461, YT-82462 i YT-82490. System montażu T12 pozwala na szybką wymianę grotów bez użycia dodatkowych narzędzi, co jest istotne podczas pracy wymagającej częstej zmiany końcówek.

## Konstrukcja dla zastosowań profesjonalnych

Całkowita długość grotu wynosi 153 mm, co zapewnia ergonomiczną pracę i odpowiednią odległość od źródła ciepła. Materiały użyte do produkcji gwarantują odporność na cykliczne nagrzewanie i chłodzenie podczas intensywnego użytkowania.

## Specyfikacja techniczna

Symbol produktu	YT-82491
Producent	YATO
Typ grotu	T12
Rodzaj końcówki	K (ścięcie 45°)
Długość całkowita	153 mm
Długość końcówki grotu	15 mm
Szerokość końcówki	4,7 mm
Grubość końcówki	2 mm
Kąt ścięcia	45°
Rezystancja grzałki	8 ± 2 Ω
Kompatybilność	YT-82461, YT-82462, YT-82490

## Zastosowanie grotu lutowniczego T12-K

- Lutowanie elementów SMD o średnich rozmiarach na płytkach drukowanych
- Prace lutownicze przy komponentach THT wymagających precyzji
- Naprawa i modyfikacja urządzeń elektronicznych
- Lutowanie przewodów i złączy w instalacjach elektronicznych
- Prace serwisowe przy sprzęcie RTV i AGD
- Prototypowanie i montaż układów elektronicznych
- Usuwanie lutowni metodą odsysania przy użyciu odpowiednich akcesoriów
- Prace wymagające szybkiej wymiany grotów o różnych kształtach

---

## Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy posiadana lutownica obsługuje system grotów T12. Grot YT-82491 pasuje wyłącznie do stacji lutowniczych YATO oznaczonych symbolami YT-82461, YT-82462 oraz YT-82490. Użycie grotu w niekompatybilnym urządzeniu może prowadzić do uszkodzenia sprzętu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem nowego grotu należy nałożyć cienką warstwę cyny lutowniczej na końcówkę w celu zabezpieczenia powierzchni przed utlenieniem. Proces ten nazywany jest kalowaniem grotu i wydłuża jego żywotność.

Podczas pracy zaleca się regularne czyszczenie końcówki za pomocą wilgotnej gąbki celulozowej lub mosiężnej wełny stalowej. Należy unikać mechanicznego szlifowania grotu, ponieważ uszkadza to warstwę ochronną i skraca okres użytkowania.

Po zakończeniu pracy grot powinien być pokryty warstwą cyny, co chroni go przed korozją podczas przechowywania. Temperatura lutowania powinna być dostosowana do rodzaju używanej cyny – zazwyczaj w zakresie 300-380°C dla standardowych stopów ołowionych i bezołowiowych.

Wymiana grotu powinna następować, gdy końcówka ulegnie znacznemu zużyciu, pojawiają się wżery lub lutowanie staje się nieskuteczne mimo prawidłowej temperatury. Rezystancja grzałki  $8 \pm 2 \Omega$  pozwala na monitorowanie stanu technicznego – znaczne odchylenie od tej wartości może wskazywać na uszkodzenie elementu grzejnego.

### Produkty powiązane

Do pracy z grotem T12-K zaleca się stosowanie cyny lutowniczej o średnicy 0,5-1,0 mm, pasty lutowniczej oraz płynu do czyszczenia grotów. W przypadku intensywnego użytkowania warto posiadać zapasowe groty o różnych kształtach końcówek z serii T12, dostosowane do specyfiki wykonywanych prac.