

Grzechotka 1/2" 53563 VOREL



Cena brutto	19,83 zł
Cena netto	16,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	53563
Kod producenta	53563
Kod EAN	5906083535635
Producent	Vorel
Materiał	stal
Ilość zębów	45
Rękojeść	prosta
Jednostka	SZT
Długość [mm]	240
Rozmiar [cal]	1/2

Opis produktu

Grzechotka 1/2" VOREL 53563

Grzechotka z chwytem 1/2 cala z mechanizmem zapadkowym 45-zębowym, wykonana ze stali węglowej. Narzędzie przeznaczone do prac warsztatowych i mechanicznych z nasadkami typu 1/2".

Rozmiar chwytu 1/2"

Mechanizm zapadkowy 45 zębów

Materiał Stal węglowa

Model 53563

Charakterystyka techniczna grzechotki 1/2"

Mechanizm zapadkowy 45 zębów

Liczba zębów w mechanizmie określa kąt obrotu potrzebny do przeskoku - w tym przypadku wynosi on 8 stopni ($360^{\circ}/45$). Oznacza

to możliwość pracy w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót narzędzia nie jest możliwy. Większa liczba zębów zapewnia płynniejszą pracę i większą precyzję.

Chwyt kwadratowy 1/2"

Rozmiar 1/2 cala (12,7 mm) to standard stosowany w nasadkach do prac wymagających większych momentów obrotowych. Kompatybilny z nasadkami od około 10 mm do 32 mm, stosowany głównie w warsztatach samochodowych i przy pracach mechanicznych średniego i ciężkiego typu.

Stal węglowa

Materiał wykonania wpływa na wytrzymałość mechaniczną i odporność na zużycie. Stal węglowa charakteryzuje się odpowiednią twardością przy zachowaniu elastyczności, co zapobiega pęknięciom przy obciążeniach dynamicznych występujących podczas pracy z grzechotką.

Ergonomiczny chwyt

Kształt uchwytu wpływa na rozkład siły podczas pracy i zmniejsza zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu. Konstrukcja zapewnia pewny chwyt również w warunkach zaolejonych powierzchni, co ma znaczenie w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	53563
Rozmiar chwytu	1/2" (12,7 mm)
Liczba zębów mechanizmu	45
Kąt przeskoku	8°
Materiał	Stal węglowa
Typ mechanizmu	Zapadkowy

Zastosowanie grzechotki warsztatowej

- Demontaż i montaż elementów układu wydechowego w pojazdach
- Prace przy układzie hamulcowym - wymiana tarcz, zacisków, szczęk
- Wymiana kół i opon - dokręcanie śrub kołowych
- Prace przy układzie zawieszenia - wymiana amortyzatorów, wahaczy

-
- Montaż i demontaż elementów silnika
 - Prace konstrukcyjne i montażowe w metalurgii
 - Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Prace remontowo-budowlane wymagające dokręcania śrub i nakrętek

Sprawdzanie kompatybilności nasadek

Grzechotka 1/2" współpracuje z nasadkami posiadającymi kwadratowy otwór o wymiarze 1/2 cala (12,7 mm). Przed zakupem nasadek należy sprawdzić rozmiar chwytu – oznaczenie znajduje się na opakowaniu lub w specyfikacji technicznej. Standardowe nasadki 1/2" obejmują zakres od 10 mm do 32 mm, w wersjach krótkich i długich.

Użytkowanie i konserwacja

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, szczególnie po pracy w zapyłonym środowisku. Zaleca się czyszczenie powierzchni roboczych po każdym użyciu oraz kontrolę stanu zębów mechanizmu. Przełącznik kierunku obrotu powinien być ustawiany bez obciążenia – zmiana kierunku pod obciążeniem może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu.

Moment obrotowy należy dostosować do możliwości narzędzia – nadmierne obciążenie może spowodować uszkodzenie mechanizmu zapadkowego lub odkształcenie chwytu. W przypadku konieczności zastosowania większych momentów obrotowych należy użyć klucza dynamometrycznego lub klucza udarowego.

Produkty uzupełniające

Do grzechotki 1/2" zaleca się komplet nasadek udarowych 1/2", przedłużki w różnych długościach, przegub kardana 1/2" oraz adapter redukcyjny 1/2" na 3/8" w przypadku konieczności użycia mniejszych nasadek.

...