

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-12-cr-v-72-zeby-wygieta-53573-vorel-p-3945.html>

Grzechotka 1/2" cr-v, 72 zęby, wygięta 53573 VOREL

Cena brutto	33,09 zł
Cena netto	26,90 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	53573
Kod producenta	53573
Kod EAN	5906083535734
Producent	Vorel
Długość [mm]	260
Rozmiar [cal]	1/2
Jednostka	SZT
Ilość zębów	72
Rękojeść	wygięta
Materiał	CrV

Opis produktu

Grzechotka 1/2" CrV 72 zęby wygięta VOREL 53573

Grzechotka warsztatowa z mechanizmem 72-zębowym, wykonana ze stali chromowo-wanadowej. Wygięta konstrukcja rękojeści umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i dostęp do zagłębionych elementów złącznych.

Gniazdo robocze 1/2 cala (12,7 mm)

Liczba zębów 72 zęby

Materiał Stal CrV

Typ rękojeści Wygięta

Charakterystyka techniczna grzechotki

Mechanizm 72-zębowy

Kąt roboczy wynosi 5 stopni (360°/72), co oznacza minimalny zakres ruchu potrzebny do przeskoku na kolejny ząb. Umożliwia to pracę w miejscach, gdzie pełny obrót rękojeścią jest niemożliwy, na przykład przy śrubach znajdujących się blisko ścian czy innych elementów konstrukcyjnych.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Chrom zapewnia odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną. Materiał ten stosowany jest w narzędziach profesjonalnych ze względu na długą żywotność.

Wygięta rękojeść

Zagięcie rękojeści pod kątem pozwala na pracę z nasadkami w miejscach zagłębionych lub osłoniętych innymi elementami. Konstrukcja ta zapewnia również większy luz dla dłoni podczas pracy w ciasnych przestrzeniach, takich jak komory silnika czy wąskie kanały instalacyjne.

Gniazdo 1/2 cala

Wymiar 1/2" (12,7 mm) to standardowy rozmiar stosowany w nasadkach warsztatowych do śrub i nakrętek o średnicy od około 10 mm do 32 mm. Kompatybilny z większością profesjonalnych zestawów nasadek oraz kluczy dynamometrycznych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	53573
Rozmiar gniazda roboczego	1/2" (12,7 mm)
Liczba zębów mechanizmu	72
Kąt roboczy	5°
Materiał wykonania	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Typ konstrukcji	Wygięta rękojeść

Zastosowanie grzechotki 1/2"

- Obsługa serwisowa pojazdów mechanicznych - montaż i demontaż elementów zawieszenia, układu hamulcowego, silnika
- Prace przy maszynach przemysłowych wymagające dostępu do zagłębionych śrub mocujących

-
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych z wykorzystaniem połączeń śrubowych
 - Serwis urządzeń AGD i sprzętu elektronicznego o dużych gabarytach
 - Prace instalacyjne w budownictwie - montaż elementów stalowych, kotew, wsporników
 - Konserwacja maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
 - Naprawa i konserwacja rowerów, motocykli oraz quadów

Jak sprawdzić kompatybilność z nasadkami

Grzechotka 1/2" współpracuje z nasadkami oznaczonymi jako 1/2 cala lub 12,7 mm. Przed zakupem nasadek należy sprawdzić rozmiar gniazda kwadratowego - musi wynosić dokładnie 1/2". Nasadki o innych wymiarach (1/4" lub 3/4") wymagają użycia adapterów przejściowych.

Użytkowanie i konserwacja

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania smarem technicznym lub olejem maszynowym, szczególnie po intensywnym użytkowaniu lub kontakcie z wilgocią. Zaleca się kontrolę stanu mechanizmu zapadkowego co 6 miesięcy przy użytkowaniu profesjonalnym.

Podczas pracy należy stosować nasadki odpowiednie do rozmiaru śruby lub nakrętki. Używanie nasadek zbyt dużych lub zbyt małych może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego oraz nadmiernego zużycia mechanizmu grzechotki.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed kurzem i wilgocią. Po zakończeniu pracy warto przetrzeć grzechotkę suchą szmatką, aby usunąć zabrudzenia i resztki oleju lub smaru.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania grzechotki należy stosować rękawice robocze chroniące przed otarciami i urazami mechanicznymi. Nie wolno przedłużać rękojeści grzechotki za pomocą rur lub innych elementów - może to doprowadzić do uszkodzenia mechanizmu lub złamania narzędzia. Do dokręcania z określonym momentem obrotowym należy używać klucza dynamometrycznego.
