

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-12-stalowa-geko-g10120-p-18770.html>

Grzechotka 1/2" stalowa GEKO G10120



Cena brutto	19,03 zł
Cena netto	15,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10120
Kod producenta	G10120
Kod EAN	5901477110184
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Grzechotka 1/2" stalowa GEKO G10120

Grzechotka z mechanizmem zapadkowym 45-zębowym i okrągłą głowicą, przeznaczona do pracy z nasadkami 1/2". Konstrukcja ze stali stopowej z chromowanym wykończeniem zapewnia odporność na intensywne użytkowanie w warsztacie i terenie.

Wymiar gniazda 1/2" (12,7 mm)

Liczba zębów 45

Kąt skoku 8°

Materiał Stal stopowa

Charakterystyka techniczna

Mechanizm 45-zębowy

Kąt skoku wynoszący 8° (360°/45) umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót narzędzia jest niemożliwy. Mniejszy skok oznacza możliwość dokręcania elementów w miejscach trudnodostępnych, przy ścianach czy w głębokich gniazdach montażowych.

Gniazdo 1/2"

Wymiar 1/2" (12,7 mm) stanowi standard dla nasadek średniej wielkości. Kompatybilny z nasadkami metrycznymi (10-32 mm) i calowymi (3/8"-1 1/4"), stosowanymi w motoryzacji, mechanice i montażu konstrukcji stalowych.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie ze stali stopowej zwiększa wytrzymałość mechanizmu zapadkowego na obciążenia skrętne. Chromowane wykończenie tworzy warstwę ochronną przeciwko korozji w środowisku wilgotnym i podczas kontaktu z olejami technicznymi.

Przełącznik kierunku

Dźwignia zmiany kierunku pracy (pravo/lewo) pozwala na szybkie przełączanie między dokręcaniem a odkręcaniem bez zdejmowania nasadki. Mechanizm blokuje obrót w wybranym kierunku, przekazując moment obrotowy na element złączny.

Specyfikacja techniczna

Model	G10120
Wymiar gniazda	1/2" (12,7 mm)
Typ głowicy	Okrągła
Liczba zębów mechanizmu	45
Kąt skoku roboczego	8° (360°/45)
Kierunek pracy	Prawo/lewo (przełącznik)
Materiał konstrukcji	Stal stopowa
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Typ rękojeści	Radełkowana, ergonomiczna

Zastosowanie

- Montaż i demontaż elementów układu hamulcowego w pojazdach
- Serwis silników spalinowych – wymiana świec, głowicy, osprzętu
- Prace przy zawieszeniu – odkręcanie nakrętek amortyzatorów, wahaczy
- Montaż konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne w przemyśle
- Serwis maszyn rolniczych i budowlanych
- Prace konserwacyjne w warsztatach mechanicznych
- Montaż elementów wyposażenia w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór nasadek

Grzechotka współpracuje wyłącznie z nasadkami z gniazdem 1/2". Przed założeniem nasadki należy sprawdzić, czy kulka blokująca w gnieździe grzechotki swobodnie się porusza. Nasadka powinna wsunąć się z wyczuwalnym kliknięciem i nie wypadać przy odwróceniu narzędzia.

Konserwacja mechanizmu

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem narzędziowym. Po pracy w warunkach zapyłonych lub wilgotnych należy oczyścić głowicę i gniazdo z zanieczyszczeń. Przechowywać w suchym miejscu, unikając długotrwałego kontaktu z wodą.

Ograniczenia obciążenia

Grzechotka nie jest przeznaczona do użycia z przedłużakami dźwigniowymi ani uderzania młotkiem. Przekroczenie momentu obrotowego może uszkodzić mechanizm zapadkowy. Do dokręcania z kontrolowanym momentem należy stosować klucz dynamometryczny.