

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-14-z-wygietym-uchwytem-pokrycie-tpr-yt-0319-yato-p-2872.html>

## Grzechotka 1/4" z wygiętym uchwytem , pokrycie tpr YT-0319 YATO

Cena brutto	<b>50,42 zł</b>
Cena netto	<b>40,99 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-0319</b>
Kod producenta	<b>YT-0319</b>
Kod EAN	<b>5906083903199</b>
Producent	<b>YATO</b>
Ilość zębów	<b>72</b>
Rękojeść	<b>wygięta plastikowa</b>
Materiał	<b>CrV6140</b>
Rozmiar [cal]	<b>1/4</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>145</b>

### Opis produktu

#### Grzechotka 1/4" z wygiętym uchwytem YATO YT-0319

Grzechotka warsztatowa z kwadratowym gniazdem 1/4 cala, wyposażona w wygięty uchwyt pokryty materiałem TPR. Narzędzie przeznaczone do pracy z nasadkami bitowymi i nasadkami 1/4" w zastosowaniach mechanicznych i montażowych.

Wymiar gniazda 1/4" (6,35 mm)

Typ uchwytu Wygięty z pokryciem TPR

Materiał Stal chromowo-wanadowa

Model YT-0319

### Charakterystyka techniczna

### Wymiar gniazda 1/4 cala

Kwadratowe gniazdo o wymiarze 1/4" (6,35 mm) stanowi standard w narzędziach warsztatowych. Pozwala na współpracę z nasadkami bitowymi, krótkimi nasadkami udarowymi oraz adapterami. Wymiar ten stosowany jest głównie w pracach precyzyjnych, przy montażu elektroniki, drobnych elementów mechanicznych oraz w dostępie do miejsc o ograniczonej przestrzeni.

### Wygięty uchwyt ergonomiczny

Profil wygiętego uchwyty zmniejsza nacisk na nadgarstek podczas pracy pod kątem. Konstrukcja ta zwiększa dźwignię w pozycjach, gdzie standardowa grzechotka prowadziłaby do niewygodnej pozycji dłoni. Rozwiązanie stosowane w pracach wymagających częstych zmian kąta dokręcania.

### Pokrycie TPR termoplastyczne

TPR (thermoplastic rubber) to materiał łączący właściwości gumy i tworzywa sztucznego. Zapewnia przyczepność nawet w kontakcie z olejem lub wilgocią, absorbuje drgania podczas pracy oraz zwiększa komfort przy długotrwałym użytkowaniu. Materiał odporny na typowe substancje chemiczne występujące w warsztacie.

### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Chrom zapewnia odporność na korozję, wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną. Materiał stosowany w narzędziach profesjonalnych narażonych na długotrwałe obciążenia i kontakt z wilgocią.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-0319
Producent	YATO
Wymiar gniazda	1/4" (6,35 mm)
Typ uchwyty	Wygięty
Materiał mechanizmu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Pokrycie uchwyty	TPR (termoplastyczny kauczuk)
Typ mechanizmu	Grzechotka z przełącznikiem kierunku

## Zastosowanie grzechotki 1/4"

- 
- Montaż i demontaż elementów w elektronice użytkowej i AGD
  - Prace przy instalacjach elektrycznych w puszkach podtynkowych
  - Serwis sprzętu komputerowego i urządzeń biurowych
  - Montaż mebli z wykorzystaniem wkrętów samogwintujących
  - Prace przy instalacjach wodno-kanalizacyjnych w miejscach o ograniczonym dostępie
  - Serwis drobnych elementów w pojazdach (klamki, listwy, panele)
  - Montaż osprzętu rowerowego i motocyklowego
  - Prace precyzyjne w modelarstwie i hobbyście technicznej

### **Kompatybilność z nasadkami**

Grzechotka współpracuje ze wszystkimi nasadkami i akcesoriami posiadającymi kwadratowy trzpień 1/4". Obejmuje to nasadki bitowe, nasadki sześciokątne krótkie i długie, adaptery na większe wymiary (3/8", 1/2"), przedłużki oraz przeguby kardanowe. Przed zakupem nasadek należy sprawdzić wymiar trzpienia - musi wynosić dokładnie 6,35 mm (1/4").

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu grzechotki poprzez kilkukrotne obrócenie w obu kierunkach. Przełącznik kierunku powinien zatrzymywać się w pozycjach skrajnych z wyraźnym kliknięciem. Podczas pracy należy unikać przekraczania maksymalnego momentu obrotowego - grzechotki 1/4" projektowane są dla momentów do około 30-40 Nm.

Po zakończeniu pracy w środowisku zapyłonym lub wilgotnym zaleca się oczyszczenie mechanizmu sprężonym powietrzem. Gniazdo kwadratowe należy okresowo smarować cienką warstwą smaru technicznego. Pokrycie TPR czyści się wilgotną szmatką bez użycia rozpuszczalników organicznych, które mogą uszkodzić materiał.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła przekraczających 50°C. Długotrwałe wystawianie na działanie wysokich temperatur może spowodować utratę elastyczności pokrycia TPR. W przypadku zużycia mechanizmu objawiającego się luźnym chwytem nasadek lub przeskakiwaniem grzechotki pod obciążeniem, narzędzie należy wymienić.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z grzechotką 1/4" zaleca się zestaw nasadek bitowych z popularnych profili (PH, PZ, TX, hex), przedłużkę 100-150 mm oraz przegub kardanowy umożliwiający pracę pod kątem. W zastosowaniach wymagających większego momentu obrotowego warto rozważyć adapter 1/4" na 3/8" lub 1/2" wraz z odpowiednimi nasadkami.