

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-do-gwintownicy-z-raczka-geko-g01015-p-17887.html>

## Grzechotka do gwintownicy z rączką GEKO G01015

Cena brutto	<b>32,27 zł</b>
Cena netto	<b>26,24 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01015</b>
Kod producenta	<b>G01015</b>
Kod EAN	<b>5901477104268</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Grzechotka do gwintownicy z rączką GEKO G01015

Ręczna grzechotka z mechanizmem zapadkowym przeznaczona do gwintowania rur za pomocą narzyniek. Żeliwna konstrukcja zapewnia stabilność podczas pracy przy dużych obciążeniach typowych dla gwintowania instalacji hydraulicznych.

Materiał korpusu **Żeliwo**

Zakres narzyniek **1/4" - 1 1/4"**

Mechanizm **Zapadka rewersyjna**

Model **G01015**

### Charakterystyka techniczna

#### Żeliwna konstrukcja

Korpus wykonany z żeliwa wytrzymuje znaczne obciążenia skrętne występujące podczas gwintowania rur stalowych. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia i zapewnia długotrwałą stabilność geometrii uchwytu.

#### Standardowy uchwyt mocujący

---

Uniwersalny system mocowania kompatybilny z narzynkami w pięciu najpopularniejszych rozmiarach: 1/4", 3/8", 1/2", 1" oraz 1 1/4". Umożliwia szybką wymianę narzyniek bez dodatkowych narzędzi.

### **Mechanizm zapadkowy**

Rewersyjna zapadka pozwala na zmianę kierunku obrotu bez konieczności zdejmowania narzynki z rury. Przełączenie następuje za pomocą dźwigni, co przyspiesza pracę przy nacinaniu i dokręcaniu gwintów.

### **Ergonomiczna rączka**

Wydłużona rączka zwiększa dźwignię, redukując siłę potrzebną do nacinania gwintu. Konstrukcja umożliwia pracę obiema rękami przy gwintowaniu rur o większych średnicach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01015
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Grzechotka do gwintownicy
Materiał korpusu	Żeliwo
Kompatybilność z narzynkami	1/4", 3/8", 1/2", 1", 1 1/4"
Mechanizm	Zapadka rewersyjna
Typ uchwytu	Standardowy

## Zastosowanie

- Nacinanie gwintów zewnętrznych na rurach stalowych w instalacjach wodociągowych
- Gwintowanie rur w systemach centralnego ogrzewania
- Przygotowanie połączeń gwintowanych w instalacjach gazowych
- Prace serwisowe przy wymianie odcinków rur z gwintem
- Nacinanie gwintów na rurach ocynkowanych
- Gwintowanie rur w warsztatach hydraulicznych
- Przygotowanie połączeń rurowych w instalacjach przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

### **Dobór narzynki**

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać narzynkę odpowiadającą średnicy zewnętrznej rury. Nieprawidłowy dobór może prowadzić do uszkodzenia gwintu lub narzynki. Sprawdź zgodność rozmiaru z oznaczeniem na narzynce.

---

## **Technika gwintowania**

Podczas nacinania gwintu stosuj smar do gwintowania, który ułatwia skrawanie i odprowadza ciepło. Obracaj grzechotką w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (dla prawego gwintu), co 1-2 obroty cofaj o pół obrotu dla usunięcia wiórów.

## **Konserwacja mechanizmu**

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego czyszczenia i smarowania. Po zakończeniu pracy usuń pozostałości smaru i wiórów metalowych, następnie nałóż cienką warstwę oleju maszynowego na ruchome elementy zapadki.

## **Kontrola stanu technicznego**

Regularnie sprawdzaj stan uchwytu mocującego i mechanizmu zapadkowego. Poluzowane połączenia lub zużyte elementy zapadki mogą prowadzić do nieprawidłowej pracy i uszkodzenia gwintu. W przypadku luzów należy wymienić zużyte elementy.

## **Produkty powiązane**

Do kompletu zaleca się narzynki do rur w rozmiarach 1/4", 3/8", 1/2", 1" i 1 1/4", smar do gwintowania oraz szczotka druciana do czyszczenia narzyniek. Do obróbki końców rur przed gwintowaniem przydatny będzie fazownik.