

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-hex-4mm-yt-02390-yato-p-14960.html>

## GRZECHOTKA HEX 4MM YT-02390 YATO



|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>7,59 zł</b>                                 |
| Cena netto       | <b>6,17 zł</b>                                 |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-02390</b>                                |
| Kod producenta   | <b>YT-02390</b>                                |
| Kod EAN          | <b>5906083050008</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |

### Opis produktu

#### Grzechotka HEX 4mm YT-02390 YATO

Grzechotka z chwytem sześciokątnym 4 mm przeznaczona do prac serwisowych i montażowych. Narzędzie wyposażone w mechanizm zapadkowy 72-zębowy oraz gumowaną rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy.

Chwyt HEX 4 mm

Materiał Stal CrV

Mechanizm 72 zęby

Twardość 42-48 HRC

### Charakterystyka techniczna grzechotki

#### Mechanizm zapadkowy 72 zęby

Konstrukcja z 72 zębami oznacza skok zaledwie 5 stopni, co umożliwi pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej. Im więcej zębów, tym mniejszy zakres ruchu potrzebny do kolejnego kliknięcia mechanizmu, co ma znaczenie przy dostępie do śrub w ciasnych miejscach montażowych.

#### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stal CrV charakteryzuje się podwyższoną odpornością na ścieranie i zużycie mechaniczne. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość materiału na obciążenia dynamiczne występujące podczas pracy grzechotką.

### **Twardość 42-48 HRC**

Zakres twardości 42-48 HRC według skali Rockwella zapewnia równowagę między wytrzymałością a elastycznością materiału. Wartości poniżej tego zakresu mogłyby prowadzić do odkształceń, wartości powyżej zwiększałyby ryzyko pęknięć pod obciążeniem.

### **Chwył sześciokątny 4 mm**

Gniazdo HEX 4 mm pozwala na montaż nasadek bitowych i adapterów z chwytem sześciokątnym. Format ten jest standardem dla bitów wkrętakowych i niektórych akcesoriów narzędziowych, umożliwiając pracę z różnymi typami śrub i nakrętek.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Model                        | YT-02390                     |
| Marka                        | YATO                         |
| Rozmiar chwytu               | HEX 4 mm                     |
| Materiał                     | Stal chromowo-wanadowa (CrV) |
| Twardość                     | 42-48 HRC                    |
| Liczba zębów mechanizmu      | 72                           |
| Przełącznik kierunku obrotów | Tak (pravo/lewo)             |
| Rękojeść                     | Gumowana                     |

## Zastosowanie grzechotki HEX 4mm

- Serwis samochodowy - demontaż i montaż elementów wyposażenia wnętrza
- Prace przy instalacjach elektrycznych - montaż osprzętu i złączy
- Warsztat mechaniczny - prace montażowe wymagające dostępu w ograniczonej przestrzeni
- Serwis AGD - rozkręcanie obudów urządzeń elektronicznych
- Montaż mebli - dokręcanie elementów złącznych
- Prace instalacyjne - montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Konserwacja maszyn - dostęp do punktów serwisowych w trudno dostępnych lokalizacjach

## Użytkowanie i konserwacja

### **Kompatybilność z akcesoriami**

Grzechotka współpracuje z bitami i nasadkami posiadającymi chwył sześciokątny 4 mm. Przed zakupem akcesoriów należy

---

sprawdzić typ chwytu - standardy HEX 4 mm i kwadratowe 1/4" nie są ze sobą kompatybilne bez użycia adaptera.

### **Obsługa przełącznika kierunku obrotów**

Dźwignia zmiany kierunku obrotów powinna być przełączana przy braku obciążenia narzędzia. Zmiana kierunku pod obciążeniem może prowadzić do przyspieszonego zużycia mechanizmu zapadkowego.

### **Konserwacja mechanizmu**

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami narzędziowymi. Zaleca się unikanie kontaktu z rozpuszczalnikami, które mogą uszkodzić gumowaną powłokę rękojeści. Po pracy w warunkach zapyłonych należy oczyścić narzędzie sprężonym powietrzem.