

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-pneumatyczna-12-80-nm-yt-09802-yato-p-24127.html>

GRZECHOTKA PNEUMATYCZNA 1/2" 80 Nm YT-09802 YATO

Cena brutto	195,02 zł
Cena netto	158,55 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-09802
Kod producenta	YT-09802
Kod EAN	5906083038976
Producent	YATO

Opis produktu

Grzechotka pneumatyczna 1/2" 80 Nm YT-09802 YATO

Pneumatyczna grzechotka udarowa z napędem sprężonym powietrzem, przeznaczona do intensywnej pracy w warsztatach motoryzacyjnych i wulkanizacyjnych. Narzędzie o chwycie 1/2 cala zastępuje ręczne grzechotki, przyspieszając montaż i demontaż połączeń gwintowych przy zachowaniu kontrolowanego momentu dokręcania.

Moment obrotowy 80 Nm
Uchwyt 1/2"
Prędkość obrotowa 200 obr./min
Waga 1,24 kg

Charakterystyka techniczna grzechotki pneumatycznej

Moment obrotowy 80 Nm

Parametr określa maksymalną siłę dokręcania. Wartość 80 Nm wystarcza do prac przy kołach samochodów osobowych, lekkich dostawczych oraz większości podzespołów silnikowych. Moment ten pozwala na bezpieczne dokręcenie śrub kół zgodnie z zaleceniami producentów większości pojazdów.

Prędkość 200 obr./min

Niska prędkość obrotowa zapewnia kontrolę nad procesem dokręcania i wykręcania. Przy pracach wymagających precyzji, takich jak montaż podzespołów silnika czy układu hamulcowego, taka prędkość minimalizuje ryzyko uszkodzenia gwintów i pozwala operatorowi zatrzymać narzędzie w odpowiednim momencie.

Uchwyt 1/2 cala

Standardowy czworokątny uchwyt 1/2" (12,7 mm) jest najpopularniejszym rozmiarem w warsztatach samochodowych. Zapewnia kompatybilność z szerokim zakresem nasadek udarowych, adapterów i przedłużek dostępnych na rynku, co czyni narzędzie uniwersalnym.

Aluminiowy korpus 1,24 kg

Konstrukcja z aluminium łączy wytrzymałość z niską wagą. Masa 1,24 kg redukuje zmęczenie operatora podczas wielogodzinnej pracy, szczególnie przy pracach nad głową lub w niewygodnych pozycjach. Materiał korpusu jest odporny na korozję i uszkodzenia mechaniczne typowe w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09802
Maksymalny moment obrotowy	80 Nm
Prędkość obrotowa	200 obr./min
Zużycie powietrza	85 l/min
Rozmiar uchwytu	1/2" (12,7 mm)
Waga	1,24 kg
Materiał korpusu	Aluminium
Przełącznik kierunku obrotów	Prawo/Lewo

Zastosowanie grzechotki pneumatycznej

- Wymiana kół w zakładach wulkanizacyjnych – sezonowa zmiana opon
- Demontaż i montaż podzespołów silnika – głowica, miska olejowa, pokrywa rozrządu
- Prace przy układzie wydechowym – wymiana tłumików, katalizatorów, kolektorów
- Serwis układu hamulcowego – wymiana tarcz, szczęk, zacisków
- Montaż i demontaż elementów zawieszenia – amortyzatory, wahacze, drążki
- Prace przy skrzyni biegów – wymiana sprzęgła, półosi
- Konserwacja maszyn przemysłowych wymagających regularnego dostępu do śrub mocujących

-
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych przy średnich momentach dokręcania

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Parametry sprężonego powietrza

Grzechotka wymaga przepływu powietrza na poziomie 85 litrów na minutę. Dla zapewnienia pełnej wydajności narzędzia, sprężarka powinna mieć wydajność minimum 120-150 l/min, co pozwala na pracę ciągłą bez spadków ciśnienia. Zalecane ciśnienie robocze to 6,3 bar (90 PSI). Instalacja powinna być wyposażona w filtr-odwadniacz oraz olejarkę zapewniającą smarowanie mechanizmu wewnętrznego.

Przełącznik kierunku obrotów

Mechaniczny przełącznik umożliwia zmianę kierunku obrotów bez konieczności przestawiania narzędzia. Funkcja ta jest niezbędna zarówno przy wykręcaniu, jak i dokręcaniu śrub. Przełącznik powinien być obsługiwany przy wyłączonym spuście, aby uniknąć nagłej zmiany kierunku pod obciążeniem.

Konserwacja i użytkowanie

Przed pierwszym uruchomieniem należy wprowadzić kilka kropli oleju pneumatycznego przez przyłącze powietrza. Czynność tę powtarza się codziennie przed rozpoczęciem pracy lub po każdych 2-3 godzinach intensywnego użytkowania. Regularne smarowanie przedłuża żywotność mechanizmu udarowego i zapobiega zacinaniu się łopatek silnika.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy odłączyć od instalacji pneumatycznej i usunąć ewentualny kondensujący się w korpusie wodę. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji wewnętrznych elementów stalowych. Nasadki używane z grzechotką powinny być typu udarowego – standardowe nasadki chromowo-wanadowe mogą pękać pod wpływem obciążeń udarowych.

Podczas pracy zaleca się stosowanie węży pneumatycznych o średnicy wewnętrznej minimum 10 mm i długości nie przekraczającej 10 metrów. Dłuższe lub węższe przewody powodują spadek ciśnienia i zmniejszenie mocy narzędzia. Złącza szybkozłączne powinny mieć przepływ minimum 85 l/min, aby nie ograniczać wydajności.

Produkty powiązane

Do grzechotki pneumatycznej zaleca się nasadki udarowe 1/2", przedłużki udarowe, klucze dynamometryczne do kontroli momentu dokręcania, zestawy serwisowe z olejem pneumatycznym oraz filtry-odwadniacze z regulatorem ciśnienia.