

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-powlekana-prosta-14-yt-0290-yato-p-2052.html>

Grzechotka powlekana prosta 1/4" YT-0290 YATO

Cena brutto	38,31 zł
Cena netto	31,15 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-0290
Kod producenta	YT-0290
Kod EAN	5906083902901
Producent	YATO
Rozmiar [cal]	1/4
Jednostka	SZT
Długość [mm]	144
Rękojeść	prosta
Materiał	CrV6135
Ilość zębów	72

Opis produktu

Grzechotka powlekana prosta 1/4" YATO YT-0290

Grzechotka 1/4" z mechanizmem 72-zębowym i systemem szybkiego zwalniania nasadek. Narzędzie wykonane ze stali chromowo-wanadowej CRV 6135 z powłoką TPR na rękojeści, zaprojektowane do pracy w ograniczonej przestrzeni przy dokręcaniu i odkręcaniu elementów złącznych.

Rozmiar gniazda 1/4"

Mechanizm 72 zęby

Materiał CRV 6135

Długość 144 mm

Charakterystyka techniczna grzechotki 1/4"

Mechanizm 72-zębowy

Mechanizm zapadkowy z 72 zębami zapewnia kąt pracy 5 stopni. W praktyce oznacza to możliwość dokręcania w miejscach, gdzie dostępny zakres ruchu jest mocno ograniczony – na przykład przy pracy w pobliżu ścian, rur czy innych przeszkód. Im więcej zębów, tym mniejszy kąt potrzebny do zadziałania mechanizmu.

Stal chromowo-wanadowa CRV 6135

Materiał CRV 6135 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na skręcanie i zużycie mechaniczne w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Dodatek chromu i wanadu wpływa na twardość i odporność na korozję, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

System Quick Release

Mechanizm szybkiego zwalniania umożliwia wymianę nasadek bez użycia dodatkowych narzędzi. Wystarczy pociągnięcie pierścienia blokującego, aby zwolnić nasadkę. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy częstej zmianie rozmiaru nasadek i eliminuje ryzyko ich przypadkowego wypadnięcia podczas pracy.

Powłoka TPR na rękojeści

Termoplastyczna guma TPR stanowi warstwę antypoślizgową na uchwycie. Materiał ten zachowuje właściwości w szerokim zakresie temperatur i zapewnia lepszą kontrolę nad narzędziem przy pracy w rękawicach lub w warunkach wilgotnych. Powłoka amortyzuje również drgania podczas dokręcania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0290
Rozmiar gniazda	1/4" (6,35 mm)
Liczba zębów mechanizmu	72T
Kąt pracy	5°
Długość całkowita	144 mm
Materiał mechanizmu	Stal chromowo-wanadowa CRV 6135
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne z powłoką TPR
System zwalniania nasadek	Quick Release

Typ konstrukcji	Grzechotka prosta
-----------------	-------------------

Zastosowanie grzechotki 1/4"

- Prace serwisowe w elektronice i AGD – dokręcanie małych śrub w obudowach urządzeń
- Montaż i demontaż elementów wyposażenia wnętrza pojazdów
- Serwis rowerowy – regulacja i wymiana komponentów
- Montaż mebli i osprzętu – łączenie elementów z wykorzystaniem wkrętów metrycznych
- Prace instalacyjne w ciasnych przestrzeniach – montaż opraw, listew, uchwytów
- Konserwacja narzędzi ogrodniczych i sprzętu warsztatowego
- Drobne naprawy mechaniczne – wymiana elementów w mechanizmach precyzyjnych
- Prace przy instalacjach elektrycznych – montaż puszek, łączników, osprzętu

Kompatybilność z nasadkami

Grzechotka współpracuje ze wszystkimi nasadkami 1/4" zgodnie z normą DIN 3120 / ISO 1174. Przed zakupem nasadek należy sprawdzić rozmiar gniazda kwadratowego – w tym przypadku 6,35 mm (1/4"). Nasadki dostępne są w zakresie od 4 mm do 14 mm oraz w całowych odpowiednikach. Można również stosować przedłużki, przeguby kardana i adaptery na większe rozmiary.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem zaleca się sprawdzenie działania mechanizmu zapadkowego poprzez kilkukrotne przełączenie kierunku pracy. Przełącznik kierunku znajduje się na głowicy grzechotki i powinien działać płynnie bez zakleszczania.

Podczas pracy należy upewnić się, że nasadka jest całkowicie osadzona na trzpieniu – powinno być słyszalne kliknięcie mechanizmu Quick Release. Niepełne osadzenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno nasadki, jak i mechanizmu grzechotki.

Grzechotka przeznaczona jest do dokręcania ręcznego. Nie należy stosować przedłużeń rękojeści ani nasadzać na nią rur zwiększających dźwignię – może to doprowadzić do uszkodzenia mechanizmu zapadkowego lub przekroczenia wytrzymałości materiału.

Konserwacja mechanizmu

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania. Zaleca się raz na kilka miesięcy intensywnego użytkowania aplikację niewielkiej ilości oleju maszynowego lub smaru teflonowego w okolicy głowicy. Po aplikacji należy kilkukrotnie przełączyć kierunek pracy i wykonać kilka obrotów, aby smar rozprowadził się równomiernie. Nadmiar smaru należy usunąć szmatką.

Po zakończeniu pracy grzechotkę należy oczyścić z kurzu i zanieczyszczeń. Nie zaleca się mycia narzędzia pod bieżącą wodą – wilgoć może przedostać się do mechanizmu i powodować korozję. Do czyszczenia wystarczy sucha szmatka lub szczotka. W przypadku silnych zabrudzeń można użyć preparatów odtłuszczających, a następnie dokładnie osuszyć narzędzie.

Przechowywanie grzechotki powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w walizce narzędziowej lub na panelu warsztatowym. Unikanie wilgoci i bezpośredniego kontaktu z podłożem przedłuża żywotność zarówno mechanizmu, jak i powłoki ochronnej.

Produkty powiązane

Do kompletu z grzechotką 1/4" zaleca się zestaw nasadek w zakresie 4-14 mm, przedłużkę 50-100 mm, przegub kardana oraz adapter 1/4" na 3/8" w przypadku potrzeby użycia większych nasadek. Warto rozważyć również zestaw bitów z adapterem 1/4", co znacznie rozszerza możliwości zastosowania grzechotki w pracach montażowych.

...