

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-powlekana-wygieta-12-53577-vorel-p-6673.html>

## GRZECHOTKA POWLEKANA WYGIĘTA 1/2" 53577 VOREL

Cena brutto	<b>28,06 zł</b>
Cena netto	<b>22,81 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>53577</b>
Kod producenta	<b>53577</b>
Kod EAN	<b>5906083535772</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Rozmiar [cal]	<b>1/2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość zębów	<b>72</b>

### Opis produktu

#### Grzechotka powlekana wygięta 1/2" Vorel 53577

Grzechotka z kwadratem 1/2 cala wykonana ze stali chromowo-wanadowej CrV z ergonomicznym uchwytem i wygiętą konstrukcją. Narzędzie zaprojektowane do pracy z nasadkami udarowymi w warsztacie samochodowym i mechanicznym.

Rozmiar kwadrata 1/2" (12,7 mm)

Materiał **Stal CrV**

Długość 250 mm

Konstrukcja **Wygięta**

### Charakterystyka grzechotki 1/2"

**Stal chromowo-wanadowa CrV**

---

Stop chromu i wanadu zwiększa twardość i odporność na ścieranie w porównaniu ze standardową stalą narzędziową. Mechanizm grzechotki zachowuje precyzję działania nawet przy intensywnym użytkowaniu w warsztacie.

### **Kwadrat 1/2 cala**

Standard 1/2" (12,7 mm) to najpopularniejszy rozmiar w warsztatach samochodowych. Kompatybilny z nasadkami od 8 mm do 32 mm, używanymi przy montażu kół, pracy z zawieszeniem i układem wydechowym.

### **Wygięta konstrukcja głowicy**

Kąt wygięcia umożliwia pracę w miejscach z ograniczonym dostępem, gdzie prosta grzechotka nie zmieści się między elementami. Przydatne przy pracy wokół elementów zawieszenia i w komorze silnika.

### **Uchwyt z powłoką gumową**

Wstawki z tworzywa na uchwycie zapobiegają ślizganiu się dłoni podczas pracy z zaklejonym połączeniem. Powłoka izoluje termicznie przy pracy z nagrzanymi elementami i tłumi wibracje podczas dokręcania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	53577
Rozmiar kwadrata napędowego	1/2" (12,7 mm)
Materiał mechanizmu	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Długość całkowita	250 mm
Typ konstrukcji	Wygięta głowica
Materiał uchwytu	Powłoka z tworzywa sztucznego
Typ mechanizmu	Grzechotka z przełącznikiem kierunku

## Zastosowanie grzechotki warsztatowej

- Wymiana kół i opon - praca z nasadkami do nakrętek kołowych 17-21 mm
- Serwis układu hamulcowego - dostęp do śrub zacisków i wsporników
- Montaż i demontaż elementów zawieszenia pojazdu
- Prace przy układzie wydechowym - dostęp do obejm i śrub montażowych
- Konserwacja silnika - praca z nakrętkami i śrubami w komorze silnika

- 
- Montaż konstrukcji stalowych w budownictwie
  - Prace instalacyjne w systemach HVAC
  - Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych

### **Kompatybilność z nasadkami**

Grzechotka 1/2" współpracuje z nasadkami udarowymi i standardowymi o gnieździe 1/2 cala. Zakres nasadek zwykle obejmuje rozmiary od 8 mm do 32 mm (lub od 5/16" do 1 1/4" w systemie calowym). Do pracy z większymi momentami obrotowymi zaleca się stosowanie nasadek udarowych o wzmocnionej konstrukcji.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu przełączającego kierunek obrotu. Przełącznik powinien zatrząskiwać się w pozycjach odpowiadających obrotowi w prawo, w lewo oraz blokadzie.

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania. Co 3-6 miesięcy intensywnego użytkowania zaleca się aplikację oleju penetrującego przez otwór w głowicy. Pozwala to zachować płynność działania zapadki.

Grzechotki nie należy używać jako przedłużacza momentowego ani uderzać młotkiem w uchwyt. Przekroczenie maksymalnego momentu obrotowego może uszkodzić mechanizm zapadkowy.

### **Przechowywanie narzędzia**

Grzechotkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed kontaktem z wilgocią. Powłoka gumowa uchwytu jest wrażliwa na działanie rozpuszczalników organicznych i benzyny - kontakt z tymi substancjami może spowodować jej degradację.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu z grzechotką 1/2" zaleca się zestaw nasadek udarowych 1/2", przedłużki 1/2" o długości 125-250 mm, przegub kardana 1/2" oraz klucz dynamometryczny 1/2" do kontrolowanego dokręcania połączeń z określonym momentem obrotowym.

...