

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-powlekana-wygieta-38-yt-0294-yato-p-2146.html>

Grzechotka powlekana wygięta 3/8" YT-0294 YATO

Cena brutto	43,84 zł
Cena netto	35,64 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0294
Kod producenta	YT-0294
Kod EAN	5906083902949
Producent	YATO
Materiał	CrV6135
Ilość zębów	72
Rękojeść	odgięta
Jednostka	SZT
Długość [mm]	202
Rozmiar [cal]	3/8

Opis produktu

Grzechotka powlekana wygięta 3/8" YT-0294 YATO

Grzechotka warsztatowa z mechanizmem zapadkowym w rozmiarze 3/8 cala, wyposażona w wygięty trzonek i powłokę ochronną. Narzędzie przeznaczone do prac montażowych z nasadkami typu socket w warsztatach mechanicznych i zastosowaniach serwisowych.

Rozmiar gniazda 3/8"
Typ konstrukcji Wygięta
Mechanizm Zapadkowy
Model YT-0294

Charakterystyka techniczna grzechotki 3/8"

Rozmiar gniazda 3/8 cala

Wymiar 3/8" (9,5 mm) stanowi standard średniej klasy nasadek, stosowany w motoryzacji do prac z elementami o średnich wymiarach. Kompatybilny z nasadkami metrycznymi od 6 mm do 24 mm oraz calowymi od 1/4" do 7/8". Zapewnia równowagę między zwartością konstrukcji a możliwością przenoszenia momentu obrotowego do 100-150 Nm.

Wygięta konstrukcja trzonu

Trzon z przesunięciem kątowym ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej, gdzie standardowa grzechotka prosta uniemożliwiałaby pełny zakres ruchu. Wygięcie pozwala omijać przeszkody i utrzymywać ergonomiczny kąt pracy przy montażu elementów w głębokich wnękach lub przy pracy z boku elementu.

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy umożliwia zmianę kierunku obrotu bez zdejmowania nasadki z elementu złączonego. Przełącznik kierunku znajduje się przy głowicy roboczej. Mechanizm przenosi obciążenie na zęby zapadki, dlatego liczba zębów wpływa na kąt minimalnego ruchu potrzebnego do zadziałania mechanizmu – typowo od 30 do 72 zęby.

Powłoka ochronna

Powierzchnia narzędzia pokryta warstwą zabezpieczającą przed korozją atmosferyczną i mechanicznym ścieraniem. Powłoka na uchwycie zwiększa współczynnik tarcia, zapobiegając wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni podczas pracy z zaolejonych lub zabrudzonych elementów. Warstwa ochronna wydłuża żywotność narzędzia w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-0294
Rozmiar gniazda	3/8" (9,5 mm)
Typ konstrukcji	Wygięta
Mechanizm	Zapadkowy z przełącznikiem kierunku
Powłoka	Ochronna antykorozyjna
Materiał uchwytu	Antypoślizgowy

Zastosowanie grzechotki warsztatowej

- Serwis układów mechanicznych pojazdów – demontaż i montaż elementów podwozia, zawieszenia, układu hamulcowego
- Prace przy silniku – dostęp do śrub osłon, mocowań osprzętu, elementów układu wydechowego
- Montaż i demontaż instalacji hydraulicznych i pneumatycznych w maszynach przemysłowych
- Serwis sprzętu AGD i elektronarzędzi – praca z elementami mocującymi obudowy i podzespołów
- Prace konstrukcyjne i montażowe w metaloplastyce – łączenie profili, montaż ram, konstrukcji spawanych
- Konserwacja maszyn rolniczych i budowlanych – dostęp do punktów serwisowych w trudno dostępnych lokalizacjach
- Montaż mebli i wyposażenia – praca z łącznikami metrycznymi w konstrukcjach drewnianych i metalowych

Dobór nasadek do grzechotki 3/8"

Grzechotka 3/8" współpracuje z nasadkami posiadającymi czworokątne gniazdo o boku 9,5 mm. Przy zakupie nasadek należy sprawdzić zgodność rozmiaru gniazda – nasadki 1/4" i 1/2" wymagają adapterów. Dla zastosowań motoryzacyjnych zaleca się komplet nasadek metrycznych 8-19 mm oraz nasadki specjalistyczne (świecowe, Torx, imbusowe) w zależności od obsługiwanego sprzętu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić działanie przełącznika kierunku i pewność osadzenia nasadki w gnieździe. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania – zaleca się aplikację oleju maszynowego co 3-6 miesięcy intensywnego użytkowania lub po każdym narażeniu na wilgoć.

Podczas pracy nie należy przedłużać grzechotki rurami ani stosować udarów młotkiem – mechanizm zapadkowy nie jest przystosowany do przenoszenia obciążeń udarowych. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się użycie klucza udarowego lub nasadki udarowej z chwytem kwadratowym.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmu wewnętrznego. Po pracy w środowisku zabrudzonym lub wilgotnym zaleca się wyczyszczenie powierzchni i osuszenie gniazda roboczego. Regularna kontrola stanu zębów zapadki i płynności przełączania kierunku pozwala wykryć zużycie przed utratą funkcjonalności narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z grzechotką 3/8" zaleca się komplet nasadek standardowych i głębokich w zakresie 8-22 mm, przedłużki 75 mm i 150 mm, przegub kardana oraz adapter do nasadek 1/4" dla pracy z małymi elementami. W zastosowaniach specjalistycznych przydatne są nasadki Torx T20-T55 oraz nasadki imbusowe 4-14 mm.

...