

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/grzechotka-przegubowa-12-53560-vorel-p-3806.html>

Grzechotka przegubowa 1/2" 53560 VOREL



Cena brutto	16,10 zł
Cena netto	13,09 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	53560
Kod producenta	53560
Kod EAN	5906083535604
Producent	Vorel
Rozmiar [cal]	1/2
Jednostka	SZT
Długość [mm]	250
Ilość zębów	45
Rękojeść	przegubowa
Materiał	stal

Opis produktu

Grzechotka przegubowa 1/2" VOREL 53560

Grzechotka przegubowa ze stalową konstrukcją i mechanizmem 45-zębowym, przeznaczona do prac mechanicznych wymagających dostępu pod zmiennym kątem. Przegub kulowy umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach warsztatowych.

Rozmiar 1/2"

Mechanizm 45 zębów

Materiał Stal węglowa

Typ Przegubowa

Charakterystyka techniczna grzechotki przegubowej

Mechanizm zapadkowy 45 zębów

Kąt roboczy wynosi 8 stopni ($360^{\circ}/45$ zębów), co oznacza minimalny zakres ruchu potrzebny do przeskoaku na kolejny ząb. Parametr istotny w ograniczonych przestrzeniach, gdzie niemożliwy jest pełny obrót rękojeści. Im więcej zębów, tym mniejszy wymagany zakres ruchu.

Przegub kulowy

Konstrukcja przegubowa pozwala na pracę pod kątem do osi nasadki, co umożliwia dostęp do elementów złącznych w trudno dostępnych miejscach. Przegub kompensuje ograniczenia przestrzenne typowe dla komór silnika czy podwozia pojazdów.

Kwadrat 1/2 cala

Standard 1/2" (12,7 mm) to najpopularniejszy rozmiar w zastosowaniach mechanicznych i motoryzacyjnych. Kompatybilny z szeroką gamą nasadek, przedłużek i akcesoriów dostępnych na rynku. Wystarczający dla większości prac warsztatowych.

Konstrukcja stalowa

Stal węglowa zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Materiał podstawowy dla narzędzi ręcznych, oferujący kompromis między wytrzymałością a masą narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	53560
Producent	VOREL
Rozmiar kwadrata	1/2" (12,7 mm)
Liczba zębów mechanizmu	45
Kąt roboczy	8° ($360^{\circ}/45$)
Materiał	Stal węglowa
Typ konstrukcji	Przegubowa (z przegubem kulowym)

Sprawdzanie kompatybilności

Grzechotka współpracuje ze wszystkimi nasadkami, przedłużkami i adapterami oznaczonymi wymiarem 1/2". Przy zakupie nasadek należy upewnić się, że posiadają otwór kwadratowy 1/2" (nie 1/4" ani 3/4"). Standard ten obejmuje nasadki od około 8 mm do 36 mm średnicy.

Zastosowanie grzechotki przegubowej 1/2"

- Prace mechaniczne w warsztatach samochodowych przy odkręcaniu i dokręcaniu elementów podwozia
- Serwis silników spalinowych w ograniczonych przestrzeniach komory silnika
- Montaż i demontaż elementów w trudno dostępnych miejscach przy pracach instalacyjnych
- Prace przy konstrukcjach stalowych wymagających dostępu pod kątem
- Serwis maszyn i urządzeń przemysłowych
- Naprawy sprzętu rolniczego i budowlanego
- Prace montażowe w warsztacie domowym przy projektach wymagających narzędzi 1/2"

Użytkowanie i konserwacja

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym dla zachowania płynności przełączania kierunku. Należy unikać przeciążeń przekraczających parametry wytrzymałościowe narzędzia - przy trudno odkręcanych elementach stosować nasadki udarowe z kluczem udarowym.

Przegub kulowy należy chronić przed zanieczyszczeniami - piasek i metal mogą powodować zacieranie mechanizmu. Po zakończeniu pracy warto oczyścić narzędzie z kurzu i brudu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych.

Różnica między grzechotką standardową a przegubową

Grzechotka standardowa ma sztywne połączenie między rękojeścią a gniazdem nasadki. Grzechotka przegubowa posiada ruchomy przegub, który pozwala na wychylenie osi nasadki względem osi rękojeści. Rozwiązanie przegubowe jest funkcjonalne tam, gdzie praca pod kątem prostym jest niemożliwa ze względu na przeszkody.

Produkty uzupełniające

Do grzechotki przegubowej 1/2" zaleca się zestaw nasadek 1/2" w zakresie 10-32 mm, przedłużki 1/2" w długościach 125-250 mm oraz przegub kardana 1/2" dla jeszcze większej elastyczności pracy pod kątem. Przydatne mogą być również adaptory 1/2" na 1/4" dla pracy z mniejszymi nasadkami.

...