

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-maszynowy-hss-m-8-cztool-24964-cztool-p-3747.html>

## Gwintownik maszynowy hss m-8 /cz.tool/ 24964 CZTOOL

Cena brutto	<b>27,72 zł</b>
Cena netto	<b>22,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>24964</b>
Kod producenta	<b>24964</b>
Kod EAN	<b>5906083249648</b>
Producent	<b>Cztool</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M8</b>
Długość [mm]	<b>90</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>1,25</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik maszynowy HSS M8 CZTOOL 24964

Gwintownik maszynowy z szybko tnącej stali HSS przeznaczony do wykonywania gwintów metrycznych M8. Narzędzie uniwersalne, przystosowane zarówno do pracy maszynowej, jak i ręcznej w różnych materiałach metalowych.

Materiał **Stal HSS**

Rozmiar gwintu **M8**

Typ Maszynowy

Producent **CZTOOL**

### Charakterystyka gwintownika maszynowego HSS

#### Szybko tnąca stal HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i wysoką twardością. Gwintowniki z tego materiału zachowują ostrość krawędzi tnących podczas intensywnej pracy, co przekłada się na większą liczbę wykonanych gwintów bez utraty precyzji.

### Gwint metryczny M8

Rozmiar M8 oznacza średnicę zewnętrzną gwintu 8 mm przy skoku standardowym 1,25 mm. Gwint ten stosowany jest w śrubach, nakrętkach i otworach gwintowanych w elementach konstrukcyjnych, maszynach oraz urządzeniach mechanicznych.

### Zastosowanie maszynowe i ręczne

Gwintownik maszynowy posiada wzmocnioną konstrukcję i odpowiednią geometrię, która umożliwi pracę zarówno w wiertarkach stołowych, frezarkach i tokarkach, jak i w ręcznych narzędziach z chwytami gwintowniczymi. Zapewnia to elastyczność w różnych warunkach produkcyjnych.

### Produkt CZTOOL

Marka CZTOOL specjalizuje się w produkcji narzędzi skrawających. Gwintowniki tej marki charakteryzują się powtarzalną jakością wykonania i precyzją wymiarową, co ma znaczenie przy produkcji seryjnej oraz pracach wymagających zachowania tolerancji gwintów.

## Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	24964
Producent	CZTOOL
Materiał	Szybkotnąca stal HSS
Typ gwintu	Metryczny
Rozmiar gwintu	M8
Skok gwintu	1,25 mm (standardowy)
Typ gwintownika	Maszynowy
Możliwość zastosowania	Maszynowe i ręczne

## Zastosowanie gwintownika M8

- Gwintowanie otworów w elementach stalowych konstrukcji mechanicznych
- Wykonywanie gwintów w częściach maszyn i urządzeń przemysłowych

- 
- Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach i obudowach metalowych
  - Gwintowanie w aluminium i stopach lekkich w warsztatach ślusarskich
  - Produkcja seryjna elementów z gwintami M8 w przemyśle motoryzacyjnym
  - Prace montażowe wymagające wykonania gwintów w konstrukcjach stalowych
  - Gwintowanie w żeliwie i staliwie w zakładach mechanicznych
  - Konserwacja i remonty maszyn z wymianą elementów gwintowanych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie otworu

Przed gwintowaniem należy wykonać otwór o średnicy 6,8 mm (dla gwintu M8 x 1,25). Wiercenie otworu o odpowiedniej średnicy zapewni prawidłowe parametry gwintu i zmniejszy opór podczas gwintowania, co wydłuży żywotność narzędzia.

### Smarowanie podczas pracy

Podczas gwintowania zaleca się stosowanie odpowiednich środków smarnych: oleju maszynowego dla stali, emulsji chłodząco-smarującej dla stali nierdzewnej, nafty dla aluminium. Właściwe smarowanie redukuje tarcie, odprowadza ciepło i zapobiega przywieraniu wiórów do krawędzi tnących.

### Konserwacja gwintownika

Po zakończeniu pracy gwintownik należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, wysuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych uchwytach lub organizacjach, zabezpiecza krawędzie tnące przed uszkodzeniem mechanicznym.