

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-maszynowy-hss-m2-m18-yt-2947-yato-p-5950.html>

## Gwintownik maszynowy hss m2, m18 YT-2947 YATO

Cena brutto	<b>45,99 zł</b>
Cena netto	<b>37,39 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2947</b>
Kod producenta	<b>YT-2947</b>
Kod EAN	<b>5906083929472</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>2.5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M18</b>
Długość [mm]	<b>125</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik maszynowy HSS M2 M18 YATO YT-2947

Gwintownik maszynowy do wykonywania gwintów metrycznych M18 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Narzędzie przeznaczone do pracy maszynowej w wiertarkach stołowych, frezarkach oraz centrach obróbczych.

Materiał HSS M2

Rozmiar gwintu M18

Typ Maszynowy

Model YT-2947

#### Charakterystyka gwintownika maszynowego HSS M2

### Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał HSS M2 (High Speed Steel) zawiera dodatki molibdenu i wanadu, co zapewnia twardość 62-65 HRC. Struktura stali umożliwia pracę w temperaturach do 600°C bez utraty właściwości skrawnych, co ma znaczenie przy intensywnym gwintowaniu materiałów konstrukcyjnych.

### Gwint metryczny M18

Rozmiar M18 oznacza gwint metryczny o średnicy nominalnej 18 mm i skoku 2,5 mm (skok standardowy). Wymaga wykonania otworu przygotowawczego o średnicy 15,5 mm. Gwint M18 stosowany jest w połączeniach konstrukcyjnych o średnim i dużym obciążeniu.

### Konstrukcja do pracy maszynowej

Gwintownik maszynowy posiada wzmocniony trzpień i profil rowków wiórowych dostosowany do mechanicznego posuwu. Geometria ostrzy zapewnia kontrolowane łamanie wióra i odprowadzanie go z strefy skrawania, co eliminuje zakleszczenia podczas pracy w wiertarce.

### Uniwersalność materiałowa

Narzędzie przeznaczone do gwintowania stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>, stali nierdzewnych, aluminium oraz tworzyw sztucznych. Odpowiednia geometria ostrzy umożliwia obróbkę materiałów o różnej ciągliwości bez konieczności zmiany parametrów skrawania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2947
Typ gwintownika	Maszynowy
Materiał	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Rozmiar gwintu	M18 x 2,5 mm
Średnica otworu przygotowawczego	15,5 mm
Zastosowanie	Stal, stal nierdzewna, aluminium, tworzywa sztuczne
Metoda pracy	Wiertarka stołowa, frezarka, centrum obróbcze

## Zastosowanie gwintownika M18

- 
- Gwintowanie otworów w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
  - Naprawa uszkodzonych gwintów w korpusach maszyn
  - Wykonywanie połączeń śrubowych w elementach mechanicznych
  - Przygotowanie gwintów w blokach silników i skrzyń biegów
  - Gwintowanie w produkcji seryjnej elementów maszynowych
  - Obróbka korpusów urządzeń przemysłowych
  - Gwintowanie w konstrukcjach spawanych
  - Przygotowanie otworów montażowych w ramach i wspornikach

### **Parametry obróbki dla stali konstrukcyjnej**

Przy gwintowaniu stali konstrukcyjnej gwintownikiem M18 zalecane obroty to 80-120 obr/min dla wiertarki stołowej. Należy stosować chłodziwo lub olej maszynowy. Posuw powinien odpowiadać skokowi gwintu (2,5 mm/obr). W przypadku stali nierdzewnych obroty należy zmniejszyć o 30-40%.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem gwintowania należy sprawdzić średnicę otworu przygotowawczego – dla gwintu M18 wynosi ona 15,5 mm. Otwór musi być wykonany prostopadle do powierzchni i pozbawiony zadziorów. Gwintownik należy mocować w uchwycie wiertarki z użyciem tulei redukcyjnej lub uchwytu gwintowniczego z kompensacją osiową.

Podczas pracy należy stosować płyn chłodząco-smarujący odpowiedni do obrabianego materiału. Dla stali konstrukcyjnych stosuje się emulsje olejowe lub oleje maszynowe, dla aluminium – naftę lub specjalne preparaty. Gwintowanie prowadzi się z równomiernym posuwem, bez zatrzymywania narzędzia w otworze.

Po zakończeniu pracy gwintownik należy oczyścić z wiórów i pozostałości płynu obróbkowego. Ostrza powinny być zabezpieczone przed korozją przez nałożenie cienkiej warstwy oleju. Narzędzie przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi. Regularna kontrola stanu ostrzy pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapobiega powstawaniu wadliwych gwintów.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu z gwintownikiem M18 zaleca się wiertło o średnicy 15,5 mm, uchwyt gwintowniczy z kompensacją, płyn chłodząco-smarujący do gwintowania oraz sprawdzian gwintowy M18 do kontroli wykonanego gwintu.