

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-maszynowy-hss-m2-m20-yt-2948-yato-p-5977.html>

Gwintownik maszynowy hss m2, m20 YT-2948 YATO

Cena brutto	51,79 zł
Cena netto	42,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-2948
Kod producenta	YT-2948
Kod EAN	5906083929489
Producent	YATO
Materiał	HSS M2
Ilość [szt.]	1
Skok gwintu [mm]	2.5
Jednostka	SZT
Rozmiar	M20
Długość [mm]	140

Opis produktu

Gwintownik maszynowy HSS M2, M20 YT-2948 YATO

Gwintownik maszynowy do wykonywania gwintów metrycznych M20 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Narzędzie wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczone do obróbki skrawaniem stali konstrukcyjnej, stopów stali oraz metali nieżelaznych w maszynach wiertarskich i centrach obróbkowych.

Gwint metryczny M20

Materiał HSS M2

Typ Maszynowy

Model YT-2948

Charakterystyka gwintownika maszynowego HSS M2

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał HSS M2 (High-Speed Steel) charakteryzuje się zawartością molibdenu, która zapewnia twardość 62-65 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C. Pozwala to na pracę z wyższymi prędkościami skrawania bez utraty właściwości tnących, co przekłada się na wydajność w produkcji seryjnej.

Gwint metryczny M20

Średnica nominalna 20 mm z podziałką standardową 2,5 mm odpowiada normie ISO. Gwintownik M20 służy do wykonywania otworów gwintowanych pod śruby i wkręty metryczne M20, powszechnie stosowane w konstrukcjach stalowych, maszynach przemysłowych i urządzeniach mechanicznych.

Konstrukcja maszynowa

Gwintownik maszynowy posiada wzmocniony rdzeń i geometrię rowków dostosowaną do pracy w uchwytach maszynowych. Kwadratowy chwyt umożliwia mocowanie w uchwycie wiertarskim lub głowicy gwintującej, eliminując poślizg podczas obróbki pod obciążeniem.

Odporność na ścieranie

Stal HSS M2 zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy długotrwałej pracy w stalach o wytrzymałości do 900 N/mm². Powłoka powierzchniowa zwiększa twardość i zmniejsza współczynnik tarcia, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach przemysłowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2948
Producent	YATO
Typ gwintownika	Maszynowy
Rozmiar gwintu	M20 (metryczny)
Podziałka gwintu	2,5 mm (standardowa)
Materiał	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Przeznaczenie	Stal konstrukcyjna, stopy stali, metale nieżelazne
Rodzaj uchwytu	Kwadratowy (maszynowy)

Zastosowanie gwintownika M20

-
- Gwintowanie otworów w elementach konstrukcji stalowych i ram maszyn
 - Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
 - Produkcja seryjna komponentów mechanicznych w przemyśle maszynowym
 - Montaż instalacji przemysłowych wymagających połączeń gwintowanych M20
 - Wykonywanie gwintów w korpusach pomp, zaworów i armatury przemysłowej
 - Obróbka elementów hydraulicznych i pneumatycznych w warsztatach serwisowych
 - Gwintowanie detali w stalach niestopowych i niskostopowych
 - Prace konserwacyjne w maszynach budowlanych i urządzeniach dźwigowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie otworu pod gwint M20

Średnica otworu wstępnego pod gwint M20 powinna wynosić 17,5 mm (dla gwintu o podziałce standardowej 2,5 mm). Otwór należy wykonać wiertłem HSS lub węglkowym, zachowując prostopadłość do powierzchni. Zbyt mały otwór powoduje przeciążenie gwintownika, zbyt duży – osłabienie gwintu.

Parametry obróbki

Prędkość obrotowa dla stali konstrukcyjnej: 50-80 obr/min, dla aluminium: 100-150 obr/min. Obowiązkowe stosowanie chłodziwa lub oleju do gwintowania – dla stali emulsja lub olej EP, dla aluminium nafta lub olej mineralny. Gwintowanie w kilku przejściach przy głębokich otworach nieprzelotowych.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy usunąć wióry z rowków sprężonym powietrzem lub szczotką. Oczyszczyć gwintownik z resztek chłodziwa i zabezpieczyć cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Przechowywać w futerale lub stojaku, unikając kontaktu z innymi narzędziami. Regularna kontrola stanu krawędzi skrawających pozwala na wczesne wykrycie zużycia.

Produkty powiązane

Do kompletu z gwintownikiem M20 zaleca się wiertło HSS 17,5 mm do wykonania otworu wstępnego, uchwyt gwintujący z kompensacją osiową dla maszyn CNC oraz olej do gwintowania metali. W przypadku pracy z gwintami nieprzelotowymi przydatny będzie gwintownik ślepekowy M20 z rowkiem wiórowym.