

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-maszynowy-hss-m2-m3-yt-2950-yato-p-6020.html>

Gwintownik maszynowy hss m2, m3 YT-2950 YATO

Cena brutto	7,51 zł
Cena netto	6,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2950
Kod producenta	YT-2950
Kod EAN	5906083929502
Producent	YATO
Materiał	HSS M2
Ilość [szt.]	1
Skok gwintu [mm]	0.5
Jednostka	SZT
Rozmiar	M3
Długość [mm]	56

Opis produktu

Gwintownik maszynowy HSS M2, M3 YT-2950 YATO

Zestaw dwóch gwintowników maszynowych wykonanych ze stali szybkoobrotowej HSS do nacinania gwintów metrycznych M2 i M3. Narzędzia przeznaczone do pracy z maszynami wiertarskimi i frezarskimi przy obróbce metali kolorowych, stali konstrukcyjnych oraz tworzyw sztucznych.

Materiał **Stal HSS**

Rozmiary gwintów **M2, M3**

Typ Maszynowy

Model **YT-2950**

Charakterystyka gwintownika maszynowego HSS

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i możliwość pracy przy wyższych obrotach. Gwintowniki ze stali szybko tnącej zachowują ostrość krawędzi tnących znacznie dłużej niż narzędzia z węglików konwencjonalnych.

Gwinty metryczne M2 i M3

Rozmiary M2 (skok 0,4 mm) i M3 (skok 0,5 mm) należą do najczęściej stosowanych w precyzyjnej mechanice, elektronice i modelarstwie. Przed gwintowaniem należy wywiercić otwór o średnicy 1,6 mm dla M2 oraz 2,5 mm dla M3.

Przeznaczenie maszynowe

Gwintowniki maszynowe posiadają krótszą część tnącą i prostą rowkową w porównaniu do ręcznych. Konstrukcja ta umożliwia pracę w uchwytach wiertarskich, frezarskich oraz w maszynach CNC przy zachowaniu koncentryczności gwintu.

Uniwersalność zastosowania

Narzędzia nadają się do gwintowania w stalach konstrukcyjnych o wytrzymałości do 800 N/mm², aluminium, mosiądku, miedzi oraz tworzywach sztucznych. Dla każdego materiału zaleca się dostosowanie prędkości obrotowej i zastosowanie odpowiedniego środka smarującego.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2950
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Rozmiary gwintów	M2 (skok 0,4 mm), M3 (skok 0,5 mm)
Typ gwintownika	Maszynowy
Kierunek gwintu	Prawy
Zastosowanie	Metale kolorowe, stal konstrukcyjna, tworzywa sztuczne
Ilość sztuk w zestawie	2

Zastosowanie gwintowników M2 i M3

-
- Nacinanie gwintów w obudowach elektronicznych i elementach precyzyjnej mechaniki
 - Obróbka małych detali w warsztatach mechanicznych i laboratoriach
 - Gwintowanie w modelarstwie, drukach 3D oraz prototypowaniu
 - Naprawa uszkodzonych gwintów w śrubach montażowych urządzeń elektronicznych
 - Produkcja elementów złącznych w przemyśle precyzyjnym
 - Gwintowanie otworów w płytkach montażowych i profilach aluminiowych
 - Prace serwisowe przy naprawie sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
 - Wykonywanie gwintów w elementach z tworzyw konstrukcyjnych

Użytkowanie i konserwacja gwintowników HSS

Przygotowanie otworu

Przed nacinaniem gwintu należy wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy: dla M2 – średnica 1,6 mm, dla M3 – średnica 2,5 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów. Fazowanie wlotu otworu ułatwia wprowadzenie gwintownika i zapobiega uszkodzeniu pierwszych zwojów.

Parametry obróbki

Dla stali konstrukcyjnych zalecane prędkości obrotowe: 100-200 obr/min dla M2, 80-150 obr/min dla M3. W przypadku aluminium można zwiększyć prędkość do 300-400 obr/min. Należy stosować posuw automatyczny lub ręczny z wycuciem oporu. Gwintowanie powinno odbywać się z użyciem oleju obróbczego lub emulsji chłodzącej.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów szczotką mosiężną i przemyć rozpuszczalnikiem. Krawędzie tnące można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych tubach lub blokach, zapobiega uszkodzeniu rowków i części tnącej. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala wykryć zużycie przed utratą dokładności gwintowania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki zaleca się uzupełnienie zestawu o wiertła o średnicach 1,6 mm i 2,5 mm, uchwyt gwintownikowy lub uchwyt maszynowy, olej do gwintowania metali oraz sprawdzian gwintów metrycznych M2-M3. W przypadku większych potrzeb warto rozważyć zestawy gwintowników w szerszym zakresie rozmiarów.

...