

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-maszynowy-hss-m2-m6-yt-2953-yato-p-6088.html>

## Gwintownik maszynowy hss m2, m6 YT-2953 YATO

Cena brutto	<b>9,21 zł</b>
Cena netto	<b>7,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2953</b>
Kod producenta	<b>YT-2953</b>
Kod EAN	<b>5906083929533</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>M6</b>
Długość [mm]	<b>80</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>1</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik maszynowy HSS M2 M6 YT-2953 YATO

Gwintownik maszynowy do wykonywania gwintów metrycznych M6 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Narzędzie ze stali szybko tnącej HSS przeznaczone do obróbki mechanicznej w wiertarkach, frezarkach i centrach obróbczych.

Rozmiar gwintu M6
Materiał HSS (stal szybko tnąca)
Typ Maszynowy M2
Model YT-2953

#### Charakterystyka gwintownika maszynowego M6

### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na temperatury do 600°C. Dzięki temu gwintownik zachowuje ostrość krawędzi tnących podczas długotrwałej pracy, co przekłada się na większą liczbę wykonanych gwintów bez utraty jakości.

### Typ maszynowy M2

Oznaczenie M2 wskazuje na gwintownik przeznaczony do otworów przelotowych i nieprzelotowych. Posiada krótszą część tnącą niż typ M1, co umożliwia gwintowanie bliżej dna otworu nieprzelotowego. Stosowany w maszynach ze sztywnymi uchwytami.

### Gwint metryczny M6

Rozmiar M6 oznacza gwint metryczny o średnicy nominalnej 6 mm i skoku standardowym 1,0 mm. Przed gwintowaniem należy wykonać otwór o średnicy 5,0 mm. Jeden z najczęściej stosowanych rozmiarów w mechanice i ślusarstwie.

### Zastosowanie maszynowe

Gwintownik maszynowy wymaga napędu mechanicznego i prowadzenia przez maszynę. Stosowany w wiertarkach stołowych, frezarkach oraz centrach obróbkowych z użyciem chwytów kompensacyjnych lub sztywnych, w zależności od typu maszyny.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2953
Marka	YATO
Rozmiar gwintu	M6 × 1,0 mm
Materiał	HSS (stal szybko tnąca)
Typ gwintownika	Maszynowy M2
Średnica otworu wstępnego	5,0 mm
Przeznaczenie	Otwory przelotowe i nieprzelotowe

## Zastosowanie gwintownika M6

- Gwintowanie otworów w stalach konstrukcyjnych do wytrzymałości 800 N/mm<sup>2</sup>
- Obróbka metali nieżelaznych: aluminium, mosiądz, brąz
- Wykonywanie gwintów w elementach mechanicznych i maszynowych

- 
- Naprawy gwintów uszkodzonych w korpusach i obudowach
  - Produkcja seryjna w zakładach mechanicznych
  - Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
  - Gwintowanie tworzyw sztucznych technicznych (PA, POM, PEEK)
  - Montaż i konserwacja maszyn przemysłowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie otworu

Przed gwintowaniem należy wykonać otwór wiertłem o średnicy 5,0 mm. Dokładność średnicy otworu wpływa na jakość gwintu – zbyt mały otwór powoduje przeciążenie gwintownika, zbyt duży skutkuje niepełnym gwintem o obniżonej wytrzymałości.

### Parametry obróbki

Prędkość skrawania dla stali wynosi 5-10 m/min, dla aluminium 15-25 m/min. Obowiązkowe stosowanie chłodziwa lub oleju do gwintowania. W otworach nieprzelotowych należy kontrolować głębokość gwintowania, aby uniknąć złamania narzędzia.

### Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy oczyścić gwintownik z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią. Uszkodzone krawędzie tnące dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku – gwintowniki HSS nie podlegają regeneracji.

### Produkty powiązane

Do kompletu polecane: wiertło 5,0 mm do otworów pod gwint M6, olej do gwintowania, uchwyty maszynowe do gwintowników, sprawdziany gwintów metrycznych M6.