

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-maszynowy-hss-m2-m8-yt-2955-yato-p-8742.html>

## Gwintownik maszynowy hss m2, m8 / YT-2955 / YATO



Cena brutto	<b>11,28 zł</b>
Cena netto	<b>9,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2955</b>
Kod producenta	<b>YT-2955</b>
Kod EAN	<b>5906083929557</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar	<b>M8</b>
Długość [mm]	<b>90</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Skok gwintu [mm]	<b>1.25</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik maszynowy HSS M2 M8 YATO YT-2955

Gwintownik maszynowy przeznaczony do nacinania gwintów metrycznych M8 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Wykonany ze stali szybko tnącej HSS M2, zapewnia precyzyjne nacinanie gwintów w stalach konstrukcyjnych, żeliwie i metalach kolorowych.

Materiał HSS M2

Rozmiar gwintu M8

Typ Maszynowy

Producent YATO

### Charakterystyka gwintownika maszynowego HSS M2

#### Stal szybko tnąca HSS M2

Oznaczenie M2 wskazuje na stop stali z dodatkiem molibdenu, który zapewnia twardość 62-65 HRC po obróbce cieplnej. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie i możliwością pracy w temperaturach do 600°C, co pozwala na nacinanie gwintów z wyższymi prędkościami skrawania niż w przypadku stali węglowych.

### Gwint metryczny M8

Średnica nominalna 8 mm przy skoku gwintu 1,25 mm (standard ISO). Przed nacinaniem należy wykonać otwór o średnicy 6,7-6,8 mm. Rozmiar M8 należy do najczęściej stosowanych w śrubach mocujących, co czyni gwintownik uniwersalnym narzędziem w warsztatach mechanicznych.

### Przeznaczenie maszynowe

Konstrukcja przystosowana do pracy w wiertarkach stołowych, frezarkach i centrach obróbkowych. Chwył maszynowy zapewnia stabilne zamocowanie w uchwycie narzędziowym. Geometria ostrzy umożliwia automatyczne odprowadzanie wiórow podczas nacinania gwintu.

### Uniwersalność zastosowań

Gwintownik nadaje się do obróbki stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 900 N/mm<sup>2</sup>, żeliwa szarego, aluminium i jego stopów oraz mosiądzu. Zalecane prędkości skrawania: 6-8 m/min dla stali, 10-15 m/min dla żeliwa, 15-25 m/min dla aluminium.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2955
Producent	YATO
Materiał ostrza	HSS M2 (stal szybko tnąca)
Rozmiar gwintu	M8 x 1,25 mm
Typ gwintownika	Maszynowy
Średnica otworu wstępnego	6,7-6,8 mm
Zastosowanie	Otwory przelotowe i nieprzelotowe

## Zastosowanie gwintownika M8

- Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
- Wykonywanie gwintów w elementach konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów gwintowanych w obudowach maszyn i urządzeń

- 
- Nacinanie gwintów w płytach montażowych i konsolach
  - Renowacja gwintów w częściach zamiennych i elementach mechanicznych
  - Produkcja elementów w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
  - Montaż i serwis urządzeń wymagających połączeń gwintowanych M8

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed nacinaniem gwintu należy wykonać otwór wiertłem o średnicy 6,7-6,8 mm. Otwór musi być prostopadły do powierzchni materiału. W przypadku otworów nieprzelotowych głębokość wiercenia powinna przekraczać długość gwintu o minimum 2-3 skoki gwintu (3-4 mm dla M8).

### Parametry obróbki

Podczas nacinania stosować środki smarujące: olej maszynowy dla stali, emulsję chłodząco-smarującą dla żeliwa, naftę lub spirytus dla aluminium. Prędkość obrotowa dla stali: 95-120 obr/min, dla aluminium: 240-300 obr/min. Nacinanie wykonywać z posuwem automatycznym lub ręcznym z równomiernym naciskiem.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy oczyścić gwintownik z wiórów szczotką mosiężną. Nie używać szczotek stalowych, które mogą uszkodzić ostrza. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią. Okresowo kontrolować stan ostrzy — zużyte lub wyszczerbione ostrza wymagają regeneracji lub wymiany narzędzia.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć wiertło o średnicy 6,8 mm do wykonywania otworów pod gwint M8 oraz środki smarujące dedykowane do nacinania gwintów. W przypadku pracy z różnymi rozmiarami gwintów przydatny będzie zestaw gwintowników metrycznych HSS M2.