

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-reczny-hss-m2-m18-3-szt-yt-2942-yato-p-5832.html>

## Gwintownik ręczny hss m2, m18, 3 szt YT-2942 YATO

Cena brutto	<b>92,77 zł</b>
Cena netto	<b>75,42 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2942</b>
Kod producenta	<b>YT-2942</b>
Kod EAN	<b>5906083929427</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Skok gwintu [mm]	<b>2.5</b>
Jednostka	<b>OPA</b>
Rozmiar	<b>M18</b>
Długość [mm]	<b>95</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik ręczny HSS M2 M18 zestaw 3 szt. YATO YT-2942

Zestaw trzech gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M18 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2, przeznaczone do obróbki stali węglowych, stopowych oraz metali nieżelaznych.

Rozmiar gwintu **M18**

Materiał **HSS M2**

Ilość w zestawie **3 szt.**

Model **YT-2942**

#### Charakterystyka gwintowników ręcznych HSS M2

## Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał HSS M2 zawiera dodatki molibdenu i wanadu, co zapewnia twardość 62-64 HRC oraz odporność na temperatury do 600°C. Gwintowniki zachowują ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na większą liczbę naciętych gwintów bez potrzeby wymiany narzędzia.

## Kompletny zestaw trzyelementowy

Zestaw zawiera gwintownik przedwstępny, wstępny i wykańczający. Gwintownik przedwstępny wykonuje 60% pracy nacinania, wstępny kolejne 30%, a wykańczający finalizuje gwint do pełnych wymiarów. Taki podział pracy redukuje ryzyko złamania narzędzia i zapewnia precyzyjny kształt gwintu.

## Gwint metryczny M18

Średnica nominalna 18 mm przy skoku standardowym 2,5 mm. Wymaga wywiercenia otworu przygotowawczego wiertłem Ø15,5 mm. Gwint M18 stosowany jest w konstrukcjach mechanicznych o średnim obciążeniu oraz w węzłach mocujących elementów maszyn i urządzeń.

## Obróbka ręczna z uchwytem

Gwintowniki współpracują z chwytakami ręcznymi (narzynkami) o odpowiednim wymiarze gniazda kwadratowego. Ręczne nacinanie pozwala na kontrolę siły i kierunku, co jest kluczowe przy materiałach trudnoskrawalnych lub podczas pracy w trudno dostępnych miejscach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2942
Marka	YATO
Rozmiar gwintu	M18 × 2,5 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS M2
Ilość w zestawie	3 sztuki (przedwstępny, wstępny, wykańczający)
Typ gwintu	Metryczny ISO
Średnica otworu przygotowawczego	Ø15,5 mm
Zastosowanie	Stal węglowa, stal stopowa, metale nieżelazne

## Zastosowanie gwintowników M18

- 
- Nacinanie gwintów w korpusach przekładni i skrzyń biegów
  - Wykonywanie otworów gwintowanych w flanszach i płytach montażowych
  - Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i głowicach
  - Przygotowanie otworów mocujących w konstrukcjach stalowych
  - Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
  - Montaż elementów w maszynach rolniczych i sprzęcie budowlanym
  - Konserwacja i remonty urządzeń przemysłowych
  - Prototypowanie i produkcja jednostkowa w metalurgii

## Użytkowanie i konserwacja gwintowników

---

### Przygotowanie otworu

Przed nacięciem gwintu M18 należy wywiercić otwór wiertłem  $\varnothing 15,5$  mm. Precyzja średnicy otworu wpływa na jakość gwintu – zbyt wąski otwór powoduje nadmierne obciążenie gwintownika i ryzyko złamania, zbyt szeroki skutkuje płytkim gwintem o obniżonej wytrzymałości. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów.

### Technika nacinania

Nacinanie należy wykonywać z użyciem płynu chłodząco-smarującego odpowiedniego dla obrabianego materiału. W przypadku stali zaleca się olej maszynowy lub emulsję, dla aluminium spirytus lub naftę. Gwintownik należy obracać z jednoczesnym dociskiem osiowym, co 0,5-1 obrotu wykonując ruch powrotny w celu łamania wiórów. Zachowanie prostopadłości do powierzchni jest kluczowe.

### Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów szczotką mosiężną, przemyć rozpuszczalnikiem i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w miejscu suchym, w dedykowanych tubach lub organizerach zapobiega uszkodzeniu krawędzi tnących. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia.

### Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M18 potrzebny jest chwytacz ręczny (narzynka) o odpowiednim wymiarze gniazda kwadratowego. Warto również dysponować wiertłem  $\varnothing 15,5$  mm do przygotowania otworów oraz płynem chłodząco-smarującym dedykowanym dla obrabianego materiału. W przypadku konieczności nacinania gwintów zewnętrznych uzupełnieniem będzie narzynka M18.