

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-reczny-hss-m2-m4-3-szt-yt-2931-yato-p-7940.html>

Gwintownik ręczny hss m2, m4, 3 szt / YT-2931 / YATO

Cena brutto	12,05 zł
Cena netto	9,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2931
Kod producenta	YT-2931
Kod EAN	5906083929311
Producent	YATO
Rozmiar	M4
Długość [mm]	45
Jednostka	OPA
Ilość [szt.]	3
Skok gwintu [mm]	0.7
Materiał	HSS M2

Opis produktu

Gwintownik ręczny HSS M2, M4 - zestaw 3 szt. YATO YT-2931

Zestaw trzech gwintowników ręcznych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS według normy DIN 352. Zawiera rozmiary M2 i M4 do nacinania gwintów metrycznych w otworach przelotowych i nieprzelotowych w metalach kolorowych, stalach niestopowych oraz tworzywach sztucznych.

Materiał HSS (stal szybko tnąca)

Rozmiary gwintów M2, M4

Standard DIN 352

Ilość sztuk 3 szt.

Charakterystyka gwintowników HSS YATO

Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas nacinania gwintów. Zachowuje właściwości skrawne przy temperaturach do 600°C, co pozwala na pracę bez chłodzenia w większości materiałów.

Norma DIN 352

Standard DIN 352 określa wymiary i tolerancje gwintowników ręcznych dla gwintów metrycznych. Zapewnia zgodność z normalizowanymi otworami i możliwość wymiany z innymi narzędziami tego samego standardu.

Długość robocza 13 mm

Część robocza o długości 13 mm umożliwia nacinanie gwintów na odpowiednią głębokość. Wystarczająca dla typowych zastosowań w rozmiarach M2 i M4, gdzie głębokość gwintu wynosi odpowiednio 2 mm i 4 mm.

Rozmiary M2 i M4

Gwinty metryczne M2 (średnica 2 mm, skok 0,4 mm) i M4 (średnica 4 mm, skok 0,7 mm) należą do najczęściej stosowanych w elektronice, modelarstwie oraz mechanice precyzyjnej. Zestaw obejmuje najprawdopodobniej gwintowniki nastawne, pośrednie i wykańczające dla każdego rozmiaru.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2931
Marka	YATO
Materiał	HSS (stal szybkoobrotowa)
Standard	DIN 352
Rozmiary gwintów	M2, M4
Długość całkowita	45 mm
Długość robocza	13 mm
Ilość w zestawie	3 szt.
Typ	Gwintownik ręczny

Zastosowanie gwintowników ręcznych M2 i M4

- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w otworach montażowych
- Nacinanie gwintów w obudowach elektronicznych i urządzeń precyzyjnych

-
- Prace modelarskie - budowa modeli RC, makiet technicznych
 - Montaż elementów w mechanice precyzyjnej i optyce
 - Naprawy sprzętu AGD i elektronarzędzi
 - Tworzenie połączeń gwintowanych w elementach z aluminium i mosiądzu
 - Prace w warsztatach zegarmistrzowskich i jubilerskich
 - Prototypowanie i produkcja małoseryjna

Przygotowanie otworu pod gwint

Przed nacinaniem gwintu należy wykonać otwór wiertłem o odpowiedniej średnicy. Dla gwintu M2 stosuje się wiertło Ø1,6 mm, dla M4 - wiertło Ø3,3 mm. Otwór powinien być prostopadły do powierzchni, a krawędzie sfazowane. Podczas nacinania zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub płynu chłodząco-smarującego.

Użytkowanie i konserwacja

Gwintowniki ręczne obsługuje się za pomocą kluczy gwintownicowych (wrzecienników), które zapewniają prostopadłe ustawienie narzędzia względem obrabianego materiału. Podczas nacinania należy wykonywać ruch obrotowy w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) z jednoczesnym lekkim dociskiem osiowym.

Co 1-2 obroty należy wykonać pół obrotu w lewo, aby złamać i usunąć wiór z rowków. Zapobiega to zaklinowaniu się gwintownika i poprawia jakość nacinanego gwintu. W materiałach twardych prędkość nacinania powinna być mniejsza, a chłodzenie intensywniejsze.

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów i pozostałości oleju, a następnie zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Przechowywanie w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanych uchwytach lub kasetach, zapobiega uszkodzeniu krawędzi skrawających.

Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami ręcznymi przydatne są: klucze gwintnikowe (wrzecienniki) w odpowiednich rozmiarach, wiertła do otworów pod gwint M2 (Ø1,6 mm) i M4 (Ø3,3 mm), olej do gwintowania lub płyn chłodząco-smarujący, kalibratory gwintów do kontroli jakości naciętego gwintu.

...