

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-reczny-hss-m2-m7-3-szt-yt-2934-yato-p-5689.html>

## Gwintownik ręczny hss m2, m7, 3 szt YT-2934 YATO

Cena brutto	<b>21,05 zł</b>
Cena netto	<b>17,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2934</b>
Kod producenta	<b>YT-2934</b>
Kod EAN	<b>5906083929342</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Skok gwintu [mm]	<b>1</b>
Rozmiar	<b>M7</b>
Długość [mm]	<b>50</b>
Jednostka	<b>OPA</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik ręczny HSS M2, M7 - zestaw 3 sztuki YATO YT-2934

Zestaw trzech gwintowników ręcznych wykonanych ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczonych do nacinania gwintów metrycznych M2 i M7 w otworach. Narzędzia zgodne z normą DIN352 zapewniają precyzyjne tworzenie gwintów wewnętrznych w metalach, tworzywach i innych materiałach konstrukcyjnych.

Materiał HSS

Gwinty w zestawie M2, M7

Standard DIN352

Liczba elementów 3 szt.

## Charakterystyka gwintowników ręcznych HSS

### Stal szybko tnąca HSS

Gwintowniki wykonane z hartowanej stali szybko tnącej (High Speed Steel) charakteryzują się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Materiał HSS zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach, co wydłuża żywotność narzędzia podczas intensywnego gwintowania.

### Norma DIN352

Standard DIN352 określa wymiary i tolerancje gwintowników ręcznych, gwarantując zgodność z normami metrycznymi. Zapewnia to powtarzalność wymiarów gwintów oraz kompatybilność z odpowiadającymi im śrubami metrycznymi M2 i M7.

### Długość robocza 19 mm

Część robocza gwintownika o długości 19 mm to odcinek z nacięciem gwintowym, który faktycznie tworzy gwint w materiale. Ta długość określa maksymalną głębokość gwintu, jaki można naciąć w otworze przelotowym lub nieprzelotowym.

### Zestaw trzech gwintowników

Kompletny zestaw zawiera gwintowniki wstępny, pośredni i wykańczający dla rozmiarów M2 i M7. Stopniowe nacinanie gwintu trzema narzędziami zmniejsza siłę potrzebną do obróbki i poprawia jakość końcowego gwintu, szczególnie w twardszych materiałach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2934
Producent	YATO
Materiał ostrza	HSS (stal szybko tnąca)
Standard wykonania	DIN352
Rozmiary gwintów	M2, M7
Długość całkowita	50 mm
Długość robocza	19 mm
Liczba sztuk w zestawie	3
Typ gwintu	Metryczny wewnętrzny

---

## Zastosowanie gwintowników ręcznych

---

- Nacinanie gwintów metrycznych M2 w precyzyjnych elementach mechanicznych i elektronicznych
- Tworzenie gwintów M7 w elementach konstrukcyjnych maszyn i urządzeń
- Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w otworach metalowych
- Gwintowanie otworów w stalach konstrukcyjnych, aluminium i stopach miedzi
- Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztatach mechanicznych
- Montaż elementów złącznych w konstrukcjach metalowych
- Obróbka tworzyw sztucznych technicznych wymagających połączeń gwintowanych
- Przygotowanie otworów pod śruby mocujące w obudowach i korpusach urządzeń

## Użytkowanie i konserwacja gwintowników

---

### Przygotowanie otworu pod gwint

Przed rozpoczęciem gwintowania należy wywiercić otwór wiertłem o średnicy rdzenia gwintu. Dla M2 średnica otworu wynosi 1,6 mm, dla M7 - 6,0 mm. Otwór musi być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów. Niewłaściwa średnica otworu prowadzi do uszkodzenia gwintu lub złamania gwintownika.

### Technika nacinania gwintu

Gwintowanie wykonuje się stopniowo trzema narzędziami: wstępnym (największy stożek wejściowy), pośrednim i wykańczającym. Gwintownik prowadzi się ręcznie za pomocą kluczyka lub wrętaka, obracając o pół obrotu w prawo i ćwierć obrotu w lewo dla łamania wióra. Należy stosować odpowiedni środek smarujący - olej maszynowy dla stali, naftę dla aluminium.

### Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów i resztek materiału, osuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w dedykowanych uchwytach lub futerałach zapobiega uszkodzeniu ostrzy. Regularne czyszczenie i ochrona przed wilgocią znacząco wydłużają okres użytkowania narzędzi HSS.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z gwintownikami ręcznymi zaleca się użycie klucza do gwintowników (wrętaka) dostosowanego do średnicy narzędzia, wiertła do otworów pod gwinty M2 i M7, środka smarującego do gwintowania oraz zestawu sprawdzianów gwintowych do kontroli jakości wykonanego gwintu.

