

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-reczny-hss-m5-3-szt-yt-2932-yato-p-5646.html>

Gwintownik ręczny hss,m5, 3 szt YT-2932 YATO

Cena brutto	12,94 zł
Cena netto	10,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2932
Kod producenta	YT-2932
Kod EAN	5906083929328
Producent	YATO
Jednostka	OPA
Rozmiar	M5
Długość [mm]	50
Materiał	HSS M2
Ilość [szt.]	3
Skok gwintu [mm]	0.8

Opis produktu

Gwintownik ręczny HSS M5 - zestaw 3 szt. YATO YT-2932

Zestaw trzech gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M5 w otworach. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS M2 zgodnie z normą DIN352, zapewniają precyzyjne gwintowanie w metalach kolorowych i stalach konstrukcyjnych.

Rozmiar gwintu M5

Materiał HSS M2

Ilość w zestawie 3 szt.

Długość robocza 16 mm

Charakterystyka gwintowników HSS M5

Stal szybko tnąca HSS M2

Materiał HSS M2 charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłych stali narzędziowych. Dzięki zawartości molibdenu zachowuje właściwości skrawne nawet przy podwyższonych temperaturach powstających podczas gwintowania, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia.

Norma DIN352

Wykonanie zgodne z normą DIN352 gwarantuje precyzyjne wymiary i tolerancje gwintu metrycznego. Oznacza to, że powstały gwint będzie kompatybilny ze standardowymi śrubami i wkrętami M5 dostępnymi na rynku, bez problemów z dokręcaniem czy luzami.

Zestaw trzech gwintowników

Komplet zawiera gwintownik przedni (z dużym sfazowaniem - łatwiejszy start), środkowy (do gwintowania na pełną głębokość) oraz wykańczający (do precyzyjnego dokończenia gwintu). Stopniowe nacinanie zwiększa dokładność i zmniejsza ryzyko złamania narzędzia w twardszych materiałach.

Wymiary robocze 50/16 mm

Długość całkowita 50 mm zapewnia wygodny chwyt w uchwycie gwintownika, natomiast długość robocza 16 mm pozwala na nacinanie gwintów w otworach przelotowych i nieprzelotowych o głębokości do 16 mm, co wystarcza w większości typowych zastosowań dla gwintu M5.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2932
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M5 (metryczny 5 mm)
Typ gwintu	Metryczny zwykły
Materiał	HSS M2 (stal szybkoobrotowa)
Norma wykonania	DIN352
Ilość sztuk w zestawie	3 (przedni, środkowy, wykańczający)
Długość całkowita	50 mm
Długość robocza	16 mm
Typ gwintownika	Ręczny

Zastosowanie gwintowników M5

-
- Nacinanie gwintów wewnętrznych M5 w otworach przelotowych i głuchych
 - Prace montażowe w mechanice precyzyjnej i konstrukcjach stalowych
 - Naprawa uszkodzonych lub zerwanych gwintów w korpusach metalowych
 - Gwintowanie w aluminium, miedzi, brązie i innych metalach kolorowych
 - Obróbka stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 800 N/mm²
 - Prace warsztatowe, serwisowe i naprawcze w branży mechanicznej
 - Zastosowania w modelarstwie i prototypowaniu
 - Przygotowanie otworów pod śruby M5 w obudowach urządzeń elektronicznych

Jak dobrać średnicę otworu pod gwint M5

Przed nacinaniem gwintu M5 należy wywiercić otwór o średnicy 4,2 mm (dla otworów przelotowych) lub 4,1 mm (dla otworów nieprzelotowych w materiałach miękkich). Zbyt mały otwór utrudni gwintowanie i może spowodować złamanie narzędzia, zbyt duży - spowoduje luz gwintu i obniżenie jego wytrzymałości.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas gwintowania zaleca się stosowanie odpowiednich środków smarnych - oleju maszynowego dla stali, nafty dla aluminium lub emulsji chłodząco-smarującej dla intensywnej pracy. Gwintownik należy prowadzić prostopadle do obrabianej powierzchni, obracając go powoli i równomiernie. Co pół obrotu warto cofnąć narzędzie o ćwierć obrotu w celu złamania wiórów.

Po użyciu gwintowniki należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, osuszyć i zabezpieczyć cienką warstwą oleju przed korozją. Przechowywanie w dedykowanym etui lub kasecie chroni ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi. Regularne czyszczenie rowków wiórowych szczoteczką z miedzi wydłuża żywotność narzędzi.

Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami ręcznymi niezbędny jest uchwyt gwintownika (wrzeciono) dostosowany do kwadratowego trzpienia narzędzia. Warto rozważyć zakup zestawu gwintowników w innych rozmiarach metrycznych (M3, M4, M6, M8) oraz odpowiednich wiertel do wykonywania otworów rdzeniowych. Przydatne mogą być również narzynki ręczne M5 do nacinania gwintów zewnętrznych oraz płyn chłodząco-smarujący dedykowany do obróbki metali.

...