

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-reczny-m22-3szt-yt-2926-yato-p-6963.html>

Gwintownik ręczny m22 3szt YT-2926 YATO

Cena brutto	85,76 zł
Cena netto	69,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-2926
Kod producenta	YT-2926
Kod EAN	5906083929267
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar	M22
Długość [mm]	100
Materiał	HSS M2
Ilość [szt.]	3
Skok gwintu [mm]	2.5

Opis produktu

Gwintownik ręczny M22 YATO YT-2926 - zestaw 3-częściowy

Zestaw trzech gwintowników ręcznych do nacinania gwintów metrycznych M22 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Narzędzia wykonane ze stali narzędziowej HSS, przeznaczone do pracy w stalach konstrukcyjnych, aluminium i innych metalach.

Rozmiar gwintu M22 × 2,5 mm

Zawartość zestawu 3 gwintowniki

Materiał Stal HSS

Model YT-2926

Charakterystyka gwintowników ręcznych M22

Zestaw 3-częściowy do precyzyjnego gwintowania

Komplet składa się z trzech gwintowników o różnym profilu: nastawnego (początkowego), pośredniego i wykańczającego. Taki podział umożliwia stopniowe nacinanie gwintu, co redukuje obciążenie narzędzia i zapewnia prawidłowy kształt oraz wymiary gwintu metrycznego M22.

Stal narzędziowa HSS

Gwintowniki wykonane z hartowanej stali szybkoobrotowej HSS (High Speed Steel) charakteryzują się odpornością na ścieranie i zachowują ostrość krawędzi tnących nawet podczas intensywnej pracy. Materiał ten pozwala na pracę w stalach o wytrzymałości do 900 N/mm².

Gwint metryczny M22 x 2,5

Rozmiar M22 oznacza średnicę zewnętrzną gwintu 22 mm przy standardowym skoku 2,5 mm. To jeden z popularnych gwintów metrycznych grubych, stosowanych w konstrukcjach mechanicznych, łącznikach i elementach mocujących o dużych obciążeniach.

Uniwersalność zastosowania

Gwintowniki ręczne nadają się do pracy w różnych materiałach – stalach konstrukcyjnych i nierdzewnych, aluminium, miedzi i tworzywach sztucznych. Pozwalają na nacinanie gwintów zarówno w otworach przelotowych, jak i nieprzelotowych (ślepych).

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2926
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M22 x 2,5 mm (gwint metryczny gruby)
Liczba elementów w zestawie	3 szt. (nastawny, pośredni, wykańczający)
Materiał	Stal szybkoobrotowa HSS
Typ gwintu	Metryczny prawy
Przeznaczenie	Gwintowanie ręczne otworów wewnętrznych

Zastosowanie gwintowników M22

- Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
- Wykonywanie gwintów w elementach konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Przygotowanie otworów gwintowanych w korpusach maszyn przemysłowych
- Nacinanie gwintów w narzędziach i oprawkach warsztatowych

-
- Prace montażowe przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
 - Regeneracja gwintów w łącznikach mechanicznych
 - Wykonywanie połączeń gwintowanych w prototypach i konstrukcjach jednostkowych
 - Przygotowanie otworów pod śruby i wkręty metryczne M22

Technika pracy z zestawem gwintowników

Przygotowanie otworu pod gwint M22

Przed rozpoczęciem gwintowania należy wywiercić otwór wiertłem o średnicy 19,5 mm (dla gwintu M22 × 2,5). Otwór musi być prostopadły do powierzchni i odpowiednio pogłębiony – dla gwintów nieprzelotowych głębokość powinna przekraczać planowaną długość gwintu o 2-3 skoki.

Proces gwintowania rozpoczyna się od gwintownika nastawnego (z najsilniej ściętym wlotem), który nacinają zarys gwintu na około 60% głębokości. Następnie stosuje się gwintownik pośredni, pogłębiający gwint do około 80-90%, a całość wykańcza gwintownik trzeci, nadający gwintowi ostateczne wymiary i gładkość.

Podczas nacinania gwintu konieczne jest stosowanie odpowiedniego środka smarującego: dla stali – oleju maszynowego lub specjalnych past do gwintowania, dla aluminium – nafty lub spirytusu, dla mosiądzu można pracować na sucho. Po każdym 1-2 obrotach w prawo należy wykonać pół obrotu w lewo, aby złamać wiór i zapobiec zakleszczeniu.

Obsługa i konserwacja

Po zakończeniu pracy gwintowniki należy oczyścić z wiórów szczotką drucianą, przemyć benzyną lakierniczą i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczonych przed uszkodzeniem krawędzi tnących, przedłuży żywotność narzędzi.

Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M22 zaleca się posiadanie wkrętaka gwintownikowego (klucza ręcznego) o odpowiednim rozstawie ramion oraz zestawu wiertel HSS, w tym wiertła 19,5 mm do przygotowania otworów. Przydatne będą również środki do gwintowania oraz szczotki do czyszczenia narzędzi.