

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintownik-reczny-m24-3szt-yt-2927-yato-p-6966.html>

## Gwintownik ręczny m24 3szt YT-2927 YATO

Cena brutto	<b>130,35 zł</b>
Cena netto	<b>105,98 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2927</b>
Kod producenta	<b>YT-2927</b>
Kod EAN	<b>5906083929274</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość [szt.]	<b>3</b>
Skok gwintu [mm]	<b>3</b>
Materiał	<b>HSS M2</b>
Długość [mm]	<b>110</b>

### Opis produktu

#### Gwintownik ręczny M24 3 szt. YATO YT-2927

Zestaw trzech gwintowników ręcznych do wykonywania gwintów metrycznych M24 w otworach przelotowych i nieprzelotowych. Narzędzia wykonane ze stali szybko tnącej HSS, przeznaczone do obróbki stali, żeliwa i metali nieżelaznych.

Średnica gwintu M24

Materiał Stal szybko tnąca HSS

Liczba sztuk 3 szt.

Typ Ręczny

### Charakterystyka gwintowników ręcznych M24

#### Zestaw trzech gwintowników

Komplet zawiera gwintownik przedni (nacinający), środkowy i wykańczający. Taki układ pozwala na stopniowe nacinanie gwintu, co zmniejsza obciążenie narzędzia i zapobiega łamaniu się w twardych materiałach. Każdy gwintownik ma inne ukształtowanie końcówki roboczej – od stożkowej do niemal płaskiej.

### Stal szybko tnąca HSS

Materiał HSS (High Speed Steel) charakteryzuje się twardością 62-65 HRC oraz odpornością na ścieranie. Gwintowniki ze stali szybko tnącej zachowują ostrość krawędzi tnących nawet przy długotrwałym użytkowaniu i mogą pracować bez chłodzenia w większości zastosowań.

### Gwint metryczny M24

Średnica nominalna 24 mm z podziałką standardową 3,0 mm. Gwint M24 stosowany jest w konstrukcjach mechanicznych średniego i ciężkiego typu - w maszynach przemysłowych, urządzeniach hydraulicznych i elementach mocujących dużych zespołów.

### Obróbka ręczna

Gwintowniki ręczne wymagają użycia kluczy gwintowników (wrzecienników) o odpowiednim rozmiarze. Prowadzenie ręczne daje pełną kontrolę nad procesem nacinania, co jest istotne przy gwintach w trudnodostępnych miejscach lub w materiałach wymagających ostrożności.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2927
Producent	YATO
Typ gwintu	Metryczny M24
Średnica nominalna	24 mm
Podziałka standardowa	3,0 mm
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Liczba elementów	3 sztuki (przedni, środkowy, wykańczający)
Typ montażu	Ręczny (klucz gwintownikowy)

## Zastosowanie gwintowników M24

- Nacinanie gwintów w korpusach maszyn przemysłowych i urządzeń technologicznych
- Przygotowanie otworów gwintowanych w elementach konstrukcji stalowych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników i skrzyniach biegów
- Obróbka detali w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych
- Wykonywanie gwintów w żeliwie, stali konstrukcyjnej i stopach aluminium
- Prace montażowe w hydraulice siłowej i pneumatyce przemysłowej
- Serwis maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego

- 
- Produkcja jednostkowa i małoseryjna elementów z gwintem M24

## Technika użytkowania gwintowników ręcznych

---

### Przygotowanie otworu

Przed nacięciem gwintu M24 należy wywiercić otwór o średnicy 21,0 mm (dla podziałki 3,0 mm). Otwór musi być prostopadły do powierzchni i pozbawiony zadziorów. Fazowanie wlotu otworu ułatwia wprowadzenie gwintownika i zmniejsza ryzyko zakleszczenia.

### Kolejność stosowania gwintowników

Rozpoczynać należy od gwintownika przedniego (nacinającego), który ma długą część stożkową i usuwa około 60% materiału. Następnie stosuje się gwintownik środkowy (około 30% materiału), a proces kończy gwintownik wykańczający, który kalibruje gwint do wymiarów nominalnych.

### Smarowanie i chłodzenie

Przy nacinaniu gwintów w stali zaleca się stosowanie oleju do gwintowania lub emulsji chłodząco-smarującej. W aluminium można używać nafty lub oleju maszynowego. Żeliwo szare można obrabiać na sucho. Regularne usuwanie wiórów poprzez wycofywanie gwintownika zapobiega zakleszczeniu.

### Produkty powiązane

Do pracy z gwintownikami M24 niezbędny jest klucz gwintownikowy (wrzecionnik) o odpowiednim rozstawie szczęk – zazwyczaj rozmiar nr 3 lub regulowany. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel HSS zawierającego wiertło Ø21,0 mm do przygotowania otworów pod gwint M24.

...