

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-i-narzynki-110el-kd10250-kraftdele-p-60924.html>

Gwintowniki i narzynki 110el. KD10250 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 251,34 zł |
| Cena netto | 204,34 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD10250 |
| Kod producenta | KD10250 |
| Kod EAN | 5901638119605 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek 110 elementów — KD10250

KD10250 to kompletny zestaw narzędzi do wykonywania i naprawy gwintów wewnętrznych oraz zewnętrznych. Obejmuje gwintowniki stożkowe, wtyczkowe i nasadowe oraz narzynki w zakresie rozmiarów od M2 do M18, co pozwala na obsługę zdecydowanej większości połączeń gwintowanych spotykanych w pracach warsztatowych i serwisowych.

Liczba elementów **110 szt.**

Zakres rozmiarów **M2 - M18**

Materiał narzędzi **Stal utwardzana**

Opakowanie **Metalowa walizka**

Charakterystyka zestawu

Trzy typy gwintowników

Zestaw zawiera gwintowniki stożkowe (do rozpoczynania gwintu w otworze przelotowym), wtyczkowe (do kontynuowania gwintu i pracy w otworach nieprzelotowych) oraz nasadowe (do montażu w pokrętłach i uchwytach). Posiadanie wszystkich typów eliminuje

konieczność dokupowania narzędzi przy różnych zadaniach.

Gwintownik nasadowy T-type

Gwintownik w kształcie litery T (M3-M6) umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach bez użycia oddzielnego pokrętła. Sprawdza się przy naprawach w ograniczonej przestrzeni, np. wewnątrz obudów urządzeń lub nadwozi pojazdów.

Narzynki do gwintów zewnętrznych

35 narzynek pokrywa ten sam zakres rozmiarów co gwintowniki (M2-M18), co pozwala kompleksowo obsłużyć zarówno gwint wewnętrzny (otwór), jak i zewnętrzny (sworzeń, śruba). Narzynki nasadowe w rozmiarach 25 mm i 38 mm O/D pasują do standardowych pokręteł do narzynek.

Metalowa walizka z organizacją

Każde narzędzie ma wyznaczone miejsce w walizce, co ułatwia szybkie odnalezienie właściwego rozmiaru i kontrolę kompletności zestawu po zakończeniu pracy. Metalowa obudowa chroni narzędzia przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu i przechowywania.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|---|
| Model | KD10250 |
| Liczba elementów | 110 szt. |
| Gwintowniki stożkowe | 35 szt. — M2×0,4; M3×0,5; M4×0,7; M5×0,9; M6×0,75; M6×1,0; M7×0,75; M7×1,0; M8×0,75; M8×1,0; M8×1,25; M9×0,75; M9×1,0; M9×1,25; M10×0,75; M10×1,0; M10×1,25; M10×1,5; M11×0,75; M11×1,0; M11×1,25; M11×1,5; M12×0,75; M12×1,0; M12×1,25; M12×1,5; M12×1,75; M14×1,0; M14×1,25; M14×1,5; M14×2,0; M16×1,0; M16×1,5; M16×2,0; M18×1,5 |
| Gwintowniki wtyczkowe | 35 szt. — rozmiary jak gwintowniki stożkowe |
| Narzynki | 35 szt. — rozmiary jak gwintowniki stożkowe |
| Gwintowniki nasadowe | 2 szt. — M3-M12, M6-M20 |
| Narzynki nasadowe | 2 szt. — 25 mm, 38 mm O/D |
| Gwintownik nasadowy T-type | 1 szt. — T-Type M3-M6 |
| Materiał narzędzi | Stal utwardzana |

| | |
|------------|---|
| Opakowanie | Metalowa walizka z wyznaczonymi miejscami |
|------------|---|

Zastosowanie

- Naprawa uszkodzonych gwintów wewnętrznych w blokach silnikowych, skrzyniach biegów i innych podzespołach
- Wykonywanie nowych gwintów w metalowych elementach konstrukcyjnych
- Naprawa gwintów zewnętrznych na śrubach, sworzniach i prętach gwintowanych
- Serwis pojazdów samochodowych, motocykli i maszyn rolniczych
- Prace blacharsko-mechaniczne w warsztatach samochodowych
- Naprawy sprzętu AGD, RTV i urządzeń przemysłowych
- Prace ślusarskie i monterskie przy konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Użytkowanie hobbystyczne: modelarstwo, budowa maszyn CNC, elektronika

Dobór gwintownika do materiału i otworu

Gwintownik stożkowy stosuje się jako pierwszy — jego stopniowo narastający profil ułatwia wejście w otwór i centrowanie.

Gwintownik wtyczkowy służy do pogłębienia gwintu lub pracy w otworach nieprzelotowych, gdzie stożkowy nie dosięga dna. Przed gwintowaniem należy wykonać otwór wiertłem o średnicy mniejszej od nominalnej gwintu — wartości podają tabele doboru wiertel dostępne w dokumentacji technicznej lub normach ISO.