

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/gwintowniki-i-narzynki-40el-kd10289-kraftdele-p-61145.html>

Gwintowniki i narzynki 40el. KD10289 KRAFT&DELE

Cena brutto	40,92 zł
Cena netto	33,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10289
Kod producenta	KD10289
Kod EAN	5901638119957
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw gwintowników i narzynek 40 elementów — KD10289

KD10289 to kompletny zestaw narzędzi do nacinania gwintów wewnętrznych (gwintowniki) i zewnętrznych (narzynki) w zakresie od M3 do M12 oraz w standardzie NPT. Zestaw obejmuje 40 elementów wykonanych ze stali narzędziowej, wraz z uchwytami i pokrętkami, przechowywanych w sztywnym etui z tworzywa sztucznego.

Liczba elementów 40 szt.

Zakres gwintów M3-M12 + 1/8 NPT-27

Materiał Stal narzędziowa

Waga zestawu 1,1 kg

Charakterystyka zestawu

Stal narzędziowa utwardzana

Gwintowniki i narzynki wykonano ze stali narzędziowej poddanej obróbce cieplnej. Utwardzenie zwiększa odporność ostrzy na ścieranie podczas nacinania gwintu, co przekłada się na powtarzalność wymiaru i dłuższą żywotność narzędzi w porównaniu do stali

nieutwardzonej.

Kompletność – gwintowniki i narzynki

Zestaw zawiera zarówno gwintowniki (do gwintów wewnętrznych, np. w otworach pod śruby), jak i narzynki (do gwintów zewnętrznych, np. na prętach i sworzniach). Dzięki temu jedno etui zastępuje dwa oddzielne zestawy i pokrywa najpopularniejsze wymiary stosowane w warsztatach.

Dwa standardy gwintowania

Oprócz metrycznych gwintów ISO (M3–M12) zestaw zawiera rozmiar 1/8 NPT-27 — gwint rurowy stosowany w instalacjach pneumatycznych i hydraulicznych. Pozwala to na pracę zarówno przy typowych połączeniach śrubowych, jak i przy fittingach rurowych.

Uchwyty i pokrętki w komplecie

W zestawie znajdują się 2 uchwyty do gwintowników oraz pokrętki do narzynek. Narzędzia pomocnicze dopasowane do rozmiarów zawartych w zestawie eliminują konieczność doboru osprzętu z zewnątrz i umożliwiają natychmiastowe przystąpienie do pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10289
Marka	KRAFT&DELE
Typ narzędzi	Gwintowniki i narzynki
Łączna liczba elementów	40
Gwintowniki	16 szt.
Narzynki	17 szt.
Uchwyty	2 szt.
Pokrętki	w zestawie (do narzynek i gwintowników)
Materiał	Utwardzana stal narzędziowa
Zakres gwintów metrycznych	M3 – M12
Gwint rurowy	1/8 NPT-27
Przechowywanie	Etui z tworzywa sztucznego
Wymiary opakowania	31 × 140 × 20 mm
Waga	1,1 kg
Instrukcja	w języku polskim

Dostępne rozmiary gwintów

Zestaw obejmuje następujące kombinacje średnicy i skoku gwintu:

	M3×0,5
	M3×0,6
	M4×0,7
	M4×0,75
	M5×0,8
	M5×0,9
	M6×0,75
	M6×1
	M7×0,75
	M7×1
	M8×1
	M8×1,25
	M10×1,25
	M10×1,5
	M12×1,5
	M12×1,75
	1/8 NPT-27

Jak sprawdzić, który rozmiar jest potrzebny?

Gwint metryczny opisuje się przez średnicę nominalną (M) i skok (odległość między zwojami, podawana w mm). Przykładowo M6×1 oznacza gwint o średnicy 6 mm i skoku 1 mm. Przed doбором narzędzia warto zmierzyć uszkodzony lub wzorcowy gwint suwmiarką lub sprawdzić dokumentację techniczną urządzenia. Gwint NPT (National Pipe Taper) to standard rurowy — 1/8 NPT-27 stosowany jest głównie w złączkach pneumatycznych i hydraulicznych o nominalnej średnicy 1/8 cala.

Typowe zastosowania

- Nacinanie nowych gwintów wewnętrznych w odwierconych otworach (np. w blokach silnika, profilach aluminiowych, stalowych konstrukcjach)
- Nacinanie gwintów zewnętrznych na prętach, sworzniach i szpilkach gwintowanych
- Naprawa uszkodzonych lub zatartych gwintów w elementach maszyn i pojazdów
- Wykonywanie gwintowanych połączeń w pracach hydraulicznych i pneumatycznych (gwint NPT)
- Serwis i regeneracja gwintów w częściach zawieszenia, silnikach i skrzyniach biegów
- Prace ślusarskie i monterskie w warsztacie i zakładzie produkcyjnym
- Nacinanie gwintów w tworzywach sztucznych, aluminium, mosiądzu i stali miękkiej

Użytkowanie i konserwacja

Przed nacinaniem gwintu otwór powinien być wykonany wiertłem o średnicy odpowiedniej dla danego wymiaru gwintu — zbyt mały otwór zwiększa opory skrawania i może spowodować złamanie gwintownika. Podczas pracy zaleca się stosowanie cieczy chłodząco-smarującej, szczególnie w stali i aluminium, co zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność narzędzia. Gwintownik należy obracać z umiarkowanym naciskiem, co kilka obrotów cofając go o pół obrotu w celu łamania wióra.

Po użyciu narzędzia należy oczyścić z wiórów i resztek smaru, a następnie odłożyć do etui. Przechowywanie w zamkniętym pojemniku chroni ostrza przed mechanicznymi uszkodzeniami i